Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 14:57
Link do produktu: https://www.cecho.pl/zlaczka-connex-cwi-p-133.html



Złączka connex CWI

Numer katalogowy	**ZCZK-133**

Opis produktu

Złączka pewag CWI — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER INOX
Stal nierdzewna Kuta złączka rozdzielna

MONTAŻ
System Connex Dwie połówki, sworzeń i tuleja

OBCIĄŻANIE
Wzdłuż osi Bez rozdzielania siły na cięgna

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

KONSTRUKCJA I ZASTOSOWANIE

Rozdzielne połączenie w systemie winner inox.

CWI składa się z dwóch kutych połówek ze stali nierdzewnej, sworznia oraz zabezpieczenia ze sprężyną i tuleją z tworzywa. Korpusy wykonane są ze stali 1.4462.

Producent dopuszcza obciążanie wzdłużne. Nie należy używać pojedynczej złączki jako węzła rozdzielającego obciążenie na dwa lub więcej cięgien.

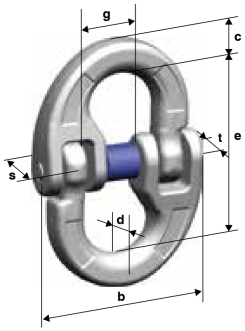
Odporność na korozję dobiera się do medium, jego stężenia, temperatury i czasu kontaktu. Zastosowanie w wodzie, ściekach, chemii lub przemyśle spożywczym wymaga sprawdzenia ograniczeń producenta dla konkretnego materiału.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela CWI

Dobierz CWI do nominalnego rozmiaru łańcucha i właściwych elementów winner inox.



Oryginalny rysunek CWI z katalogu pewag, s. 28. Oznaczenia odpowiadają kolumnom tabeli.

ZABEZPIECZENIE SWORZNIA

Kompletny zestaw ma znaczenie.

Sworzeń i tuleja są częściami wymiennymi. Po trzech montażach i demontażach producent zaleca zastosowanie nowego sworznia i tulei; montaż powinien wykonać fachowiec.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag CWI — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR [t]	e [mm]	c [mm]	s [mm]	t [mm]	d [mm]	b [mm]	g [mm]	Masa [kg/szt.]
CWI 5-6	0,63	36	7	10	11	7	34	13	0,06
CWI 6-6	0,9	42	8	11	12	7	40	13	0,08
CWI 7-6	1,25	54	9	13	14	9	51	17	0,14
CWI 8-6	1,6	58	10	13	14	8,5	51	17	0,16
CWI 10-6	2,5	73	13	18	18	13	70	25	0,37
CWI 13-6	4,25	92	17	23	25	17	86	29	0,76
CWI 16-6	6,3	104	21	32	28	20	105	37	1,41

DOR = dopuszczalne obciążenie robocze (WLL), podane w tonach. Masa własna w kg/szt., wymiary w mm. Źródło: karta producenta pewag CWI ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz połączenie CWI.

Sprawdź jednocześnie rozmiar, przestrzeń montażową i kierunek siły.

01

Wielkość nominalna

Podaj oznaczenie łańcucha i łączonego osprzętu. Komponenty muszą być zgodne z systemem winner inox.

02

Geometria połączenia

Porównaj e, c, s, t, d, b i g. Zapewnij swobodę połączenia oraz wzdłużne obciążenie złączki.

03

Sworzeń i tuleja

Użyj właściwego zestawu CBHWI. Nie zastępuj sworznia przypadkową śrubą ani nie mieszaj części różnych rozmiarów.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Konstrukcja jest opisana jako zbliżona do EN 1677-1. Zasady montażu i części zamiennych podano w katalogu winner inox, s. 28 ↗ .

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta CWI i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Sprawdzaj połówki, sworzeń i zabezpieczenie pod kątem zużycia, pęknięć, odkształceń i korozji. Dobór części CBHWI zgłoś z oznaczeniem CWI.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O CWI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje złączkę CWI?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy CWI można rozebrać i ponownie złożyć?

Tak, zgodnie z instrukcją. Po trzech cyklach producent zaleca nowy sworzeń i tuleję.

Czy do jednej CWI można podpiąć dwa obciążone cięgna?

Nie. Producent wymaga obciążenia wzdłużnego i wyklucza jednoczesne obciążanie przez dwa lub więcej cięgien.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj oznaczenie CWI, średnicę łańcucha, łączony osprzęt, DOR i środowisko pracy.