Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 03:03
Link do produktu: https://www.cecho.pl/zawiesie-linowe-petlowe-typ-f-p-47.html



Zawiesie linowe pętlowe typ "F"

Numer katalogowy	**ZAWI-47**

Opis produktu

Zawiesia linowe w sklepie firmowym Wybierz DOR, średnicę liny i długość roboczą właściwego wykonania.

Zobacz warianty i ceny ↗
Sklep CECHO · nowa karta

MATERIAŁ
Lina stalowa Ocynkowana

ZAKOŃCZENIA
Dwie pętle Zaciskane tulejami

DŁUGOŚĆ ROBOCZA L
Na wymiar Między punktami nośnymi

NORMA ZAWIESI
PN-EN 13414-1 W zakresie jej zastosowania*

DOKUMENTACJA
Deklaracja CE Deklaracja zgodności i instrukcja

WSPARCIE W EKSPLOATACJI
Serwis i przeglądy Kontrole zawiesi CECHO

DOR oznacza dopuszczalne obciążenie robocze. Dobieramy je do średnicy liny, układu podwieszenia i warunków pracy, a nie tylko do masy ładunku.

ZAWIESIA LINOWE DLA PRZEMYSŁU

Zawiesie linowe pętlowe typ F — komplet dobrany do zadania.



Przykład wykonania typu F.

Zawiesie typu F jest wykonane z odcinka **ocynkowanej liny stalowej zakończonej dwiema pętlami** . Pętle są zaciskane tulejami aluminiowymi przy użyciu prasy hydraulicznej. W CECHO dobieramy średnicę, długość roboczą i wymiary pętli do konkretnego sposobu podnoszenia.

Do powtarzalnych prac w zakładzie

Pomagamy dobrać kompletne zawiesia dla produkcji, utrzymania ruchu, przeładunku i prac montażowych. Punktem wyjścia są ładunek, geometria oraz dostępne zaczepy.

Wykonanie według zamówienia

Długość L i wymiary pętli ustalamy indywidualnie. Jeżeli potrzebujesz kauszy, haka lub innego zakończenia, dobierzemy właściwe wykonanie zamiast traktować każdy typ zawiesia zamiennie.

Wsparcie także po dostawie

Otrzymujesz deklarację zgodności i instrukcję użytkowania. Możesz również uzgodnić z CECHO kontrolę stanu zawiesi używanych w Twojej firmie.

DOBÓR DO ŁADUNKU

Trzy informacje, od których zaczynamy.

Nie musisz sam wybierać średnicy z tabeli. Prześlij dane zadania, a pomożemy określić potrzebne wykonanie.

01

Ładunek i sposób podnoszenia

Podaj masę, wymiary, położenie środka ciężkości oraz punkty zaczepienia. Dołącz szkic lub zdjęcie układu podwieszenia.

02

Długość L i wymiary pętli

Wskaż długość roboczą między punktami nośnymi oraz wymiary haka, sworznia lub innego elementu współpracującego z pętlą.

03

Środowisko i liczba sztuk

Opisz temperaturę, częstotliwość pracy i miejsca kontaktu z ładunkiem. Podaj liczbę zawiesi oraz potrzebny termin.

Ta sama lina nie oznacza tego samego DOR w każdym układzie.

Obciążenie w układzie prostym, praca przez opasanie i kontakt z małym promieniem zgięcia wymagają odrębnej oceny. Nie stosuj wartości z tabeli do dowolnego sposobu podwieszenia.

PARAMETRY DO DOBORU

Tabela DOR zawiesia linowego pętlowego typu F

Poniższe wartości dotyczą **układu prostego** . Ostateczny DOR i wykonanie konkretnego zawiesia potwierdzają jego oznakowanie oraz dokumentacja.

Średnica liny i dopuszczalne obciążenie robocze — typ F

Średnica liny d [mm]	 DOR w układzie prostym [kg]
2	40
3	90
4	160
5	250
6	360
8	700
10	1 000
11	1 300
12	1 500
13	1 750
14	2 000
16	2 700
18	3 150
20	4 000
22	5 000
24	6 300
26	7 000
28	8 000
30	9 600
32	11 000
36	14 000
40	17 000
44	21 000
48	25 000
52	29 000
56	33 500
60	39 000

Tabela pomaga we wstępnym doborze; nie zastępuje instrukcji użytkowania. Uwzględnij rzeczywisty układ podwieszenia, promień zgięcia liny i stan techniczny zawiesia. Nie przekraczaj wartości DOR wskazanej dla danego egzemplarza.

Materiał **Lina stalowa ocynkowana**

Współczynnik bezpieczeństwa **5:1**

Długość robocza **L — wg zamówienia**

Temperatura pracy* **Maks. +100°C**

*Warunki eksploatacji należy potwierdzić dla zamówionego wykonania. Współczynnik bezpieczeństwa nie jest zapasem pozwalającym przekraczać DOR.

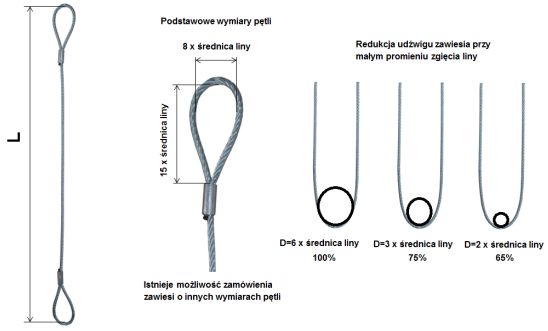
W zależności od wykonania stosujemy liny klasy 1770 lub 1960 N/mm², o konstrukcji 6×19+FC, 6×37+FC lub WS6×36+FC. Właściwą konstrukcję potwierdzamy przy doborze, nie na podstawie samej średnicy.

*PN-EN 13414-1 obejmuje opisane w niej zawiesia z lin o średnicy od 8 do 60 mm. Pozycje 2–6 mm w tabeli wymagają indywidualnego potwierdzenia przeznaczenia i dokumentacji; nie są automatycznie deklarowane jako wykonania objęte tą normą.

GEOMETRIA MA ZNACZENIE

Długość robocza, pętle i promień zgięcia liny

Długość **L mierzymy między punktami nośnymi** , a nie po obwodzie liny. Pętla musi pasować do elementu, na którym będzie pracować. Poniżej zachowujemy oryginalny rysunek CECHO z wymiarami i redukcjami udźwigu.



Kliknij, aby odczytać rysunek w pełnym rozmiarze. Geometria i oznaczenia rysunku pozostają oryginalne.

Podstawowa szerokość pętli **8 × średnica liny**

Podstawowa długość pętli **15 × średnica liny**

Inne wymiary pętli **Do uzgodnienia**

Mała średnica elementu opasania zmniejsza dopuszczalne obciążenie.

Na rysunku dla D = 6d pokazano 100%, dla D = 3d — 75%, a dla D = 2d — 65%. Te wartości dotyczą przedstawionej zależności zgięcia liny, nie wszystkich sposobów podnoszenia. Przekaż nam wymiary i układ, jeśli wymagany dobór nie jest jednoznaczny.

Typ F ma tuleje cylindryczne. Dostępność wykonania z tulejami stożkowymi Fv lub Cv potwierdzamy indywidualnie.

Wykonanie z kauszami → Pętle zaplatane typu S → Wszystkie zawiesia linowe →

DOKUMENTACJA PRODUKTU

Deklaracja zgodności i instrukcja

Do zawiesia dołączamy deklarację zgodności oraz instrukcję użytkowania. Oznakowanie obejmuje DOR, znak CE, producenta, numer seryjny i długość roboczą.

Deklaracja zgodności Instrukcja użytkowania Identyfikacja zawiesia

WSPARCIE W EKSPLOATACJI

Serwis i przeglądy zawiesi

Uzgodnij kontrolę zawiesi oraz ocenę ich stanu z naszym zespołem. Zakres prac, miejsce i termin ustalamy indywidualnie.

Dariusz Skwarek +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Możliwość dalszej eksploatacji zależy od oceny konkretnego egzemplarza.

PYTANIA PRZED ZAMÓWIENIEM

O co warto zapytać przy doborze typu F?

Czym różni się zawiesie typu F od kauszowego i zaplatanego?

Typ F ma dwie pętle zaciskane tulejami aluminiowymi. Wykonanie Fk wykorzystuje kausze, a typ S ma pętle zaplatane. Rodzaj zakończenia dobieramy do elementu współpracującego i sposobu eksploatacji.

Czy można zamówić inną długość i większą pętlę?

Tak. Długość roboczą L i wymiary pętli uzgadniamy według zamówienia. Podaj wymiary haka lub sworznia oraz potrzebną długość między punktami nośnymi.

Czy średnica liny wystarczy do określenia udźwigu?

Nie. Znaczenie mają również konstrukcja i klasa liny, wykonanie zakończeń, układ podwieszenia, promień zgięcia i warunki pracy. Obowiązują oznaczenia oraz dokumentacja danego zawiesia.

Jak przygotować zapytanie dla zakładu?

Prześlij masę i szkic ładunku, sposób podwieszenia, długość L, wymiary pętli, warunki pracy oraz liczbę sztuk. Jeżeli wymieniasz używane zawiesie, dołącz także zdjęcie oznakowania.

DOBÓR I WYCENA DLA FIRM

Potrzebujesz zawiesi linowych na wymiar?

Prześlij wymagania lub zadzwoń. Pomożemy dobrać komplet do Twojego ładunku, punktów zaczepienia i warunków pracy.

Zapytaj o produkt ↗ +48 33 825 04 84 biuro@cecho.pl