Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 21:25
Link do produktu: https://www.cecho.pl/zawiesie-linowe-3-ciegnowe-p-53.html



Zawiesie linowe 3-cięgnowe

Numer katalogowy	**ZAWI-53**

Opis produktu

Zawiesia linowe w sklepie firmowym Wybierz DOR, średnicę liny i długość roboczą właściwego wykonania.

Zobacz warianty i ceny ↗
Sklep CECHO · nowa karta

KONSTRUKCJA
3 cięgna Trzy punkty podwieszenia

MATERIAŁ
Lina ocynkowana Ogniwo zbiorcze i trzy cięgna linowe

KĄT PRACY β
Dobór według kąta Do 45° i powyżej 45° do 60°

NORMA ZAWIESI
PN-EN 13414-1 W zakresie jej zastosowania*

DOKUMENTACJA
Deklaracja CE Deklaracja zgodności i instrukcja

WSPARCIE W EKSPLOATACJI
Serwis i przeglądy Kontrole zawiesi CECHO

DOR oznacza dopuszczalne obciążenie robocze całego zawiesia w określonym układzie. Dobór zależy także od zakończeń, geometrii podwieszenia i warunków pracy.

ZAWIESIA LINOWE DLA PRZEMYSŁU

Zawiesie linowe 3-cięgnowe — komplet do podwieszenia w trzech punktach.



Przykładowe wykonanie.

Trzy cięgna z ocynkowanej liny stalowej połączone ogniwem zbiorczym. Dobieramy komplet do rozstawu punktów nośnych, środka ciężkości, kąta pracy i wymaganej długości.

Trzy cięgna połączone ogniwem zbiorczym

Wspólne ogniwo łączy zawiesie z hakiem urządzenia podnoszącego. Zakończenia dolne dobieramy do punktów nośnych ładunku; zdjęcie pokazuje przykładowy komplet z hakami.

Do elementów z trzema przewidzianymi zaczepami

Rozwiązanie może służyć do podnoszenia odpowiednio przygotowanych elementów okrągłych, konstrukcji i urządzeń. O przydatności decyduje rzeczywisty układ zaczepienia, a nie sam kształt ładunku.

Geometria i dokumentacja całego zestawu

W doborze uwzględniamy długość L i kąt β każdego cięgna. Potwierdzony udźwig dotyczy gotowego wykonania z dobranym osprzętem i dokumentacją, nie samej liny.

DOBÓR DO ŁADUNKU

Ustalmy wykonanie do Twojego zadania.

Do przygotowania propozycji potrzebujemy trzech grup informacji. Szkic lub zdjęcie połączenia często wyjaśnia więcej niż sama nazwa zawiesia.

01

Ładunek i zaczepy

Podaj masę, wymiary i środek ciężkości ładunku. Opisz punkty nośne, ich rozstaw, wymiary i dopuszczalne obciążenie.

02

Długość i geometria

Wskaż długość roboczą L, rozstaw zaczepów i dostępną wysokość podnoszenia. Kąt β mierzymy między cięgnem a pionem.

03

Warunki i liczba kompletów

Opisz temperaturę, otoczenie i częstotliwość pracy. Podaj liczbę sztuk i termin. Przy wymianie dołącz oznakowanie obecnego zawiesia.

Trzy punkty zaczepienia nie gwarantują równego obciążenia cięgien.

Środek ciężkości, różne wysokości zaczepów oraz geometria mogą zmieniać obciążenia. Układu niesymetrycznego nie dobieraj przez podzielenie masy ładunku przez trzy.

PARAMETRY DO DOBORU

Tabela udźwigu — 3 cięgna

Wybierz średnicę liny i właściwy zakres kąta β. Wartości dotyczą całego zawiesia, nie pojedynczego cięgna. Ostateczny DOR zamówionego wykonania potwierdzają jego oznakowanie i dokumentacja.

Średnica liny i DOR — Zawiesie linowe 3-cięgnowe

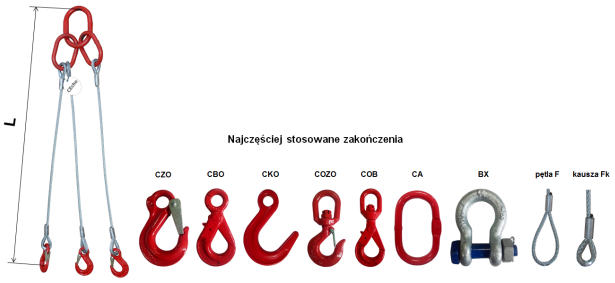
Średnica liny d [mm]	 DOR całego zawiesia [kg]	
	β: do 45°	β: powyżej 45° do 60°
6	750	540
8	1 500	1 050
10	2 250	1 600
11	2 700	1 950
12	3 300	2 300
13	3 850	2 700
14	4 350	3 150
16	5 650	4 200
18	7 200	5 200
20	9 000	6 500
22	11 000	7 800
24	13 500	9 400
26	15 000	11 000
28	18 000	12 500
30	20 000	14 500
32	23 500	16 500
36	29 000	21 000
40	36 000	26 000
44	44 000	31 500
48	52 000	37 000
52	62 000	44 000
56	71 000	50 000
60	81 000	58 000

β to kąt między cięgnem a pionem, zaznaczony na oryginalnym rysunku. Zakres powyżej 45° do 60° ma odrębną kolumnę DOR. Układy niesymetryczne wymagają indywidualnej oceny.

ORYGINALNA DOKUMENTACJA TECHNICZNA

Zakończenia trzech cięgien i długość L

Oryginalna plansza prezentuje zakończenia oraz sposób pomiaru długości roboczej. Rodzaj i wielkość elementów uzgadniamy z uwzględnieniem zaczepów ładunku oraz całego układu podnoszenia.



Pomiar do zamówienia **Długość robocza L**

Wykonanie **3 cięgna**

Dokumenty kompletu **Deklaracja zgodności i instrukcja**

* Zakres normy i wymagania potwierdzamy dla konkretnego wykonania. Parametry temperatury i środowiska pracy zależą od konstrukcji liny, rdzenia, zakończeń i osprzętu; należy stosować dokumentację dostarczonego zawiesia.

DOKUMENTACJA PRODUKTU

Deklaracja zgodności i instrukcja

Do zawiesia dołączamy deklarację zgodności oraz instrukcję użytkowania. Oznakowanie pozwala zidentyfikować producenta, numer seryjny, DOR, wymiar roboczy i znak CE.

Deklaracja zgodności Instrukcja użytkowania Identyfikacja kompletu

WSPARCIE W EKSPLOATACJI

Serwis i przeglądy zawiesi

Uzgodnij ocenę stanu zawiesi używanych w zakładzie. Zakres, miejsce i termin kontroli ustalamy indywidualnie.

Dariusz Skwarek
+48 692 943 742
dskwarek@cecho.pl

Możliwość dalszej eksploatacji zależy od oceny konkretnego egzemplarza.

PYTANIA PRZED ZAMÓWIENIEM

3 cięgna — pytania o dobór

Czy to zawiesie nadaje się do kręgów i elementów okrągłych?

Może być dobrane do takich ładunków, jeżeli mają odpowiednie punkty nośne i znany układ podwieszenia. Prześlij masę, rysunek i dane zaczepów — sam okrągły kształt nie wystarcza do doboru.

Jak odczytać kąt β z tabeli?

To kąt między cięgnem a pionem, zaznaczony na oryginalnym rysunku. Wybierz kolumnę do 45° albo powyżej 45° do 60°, zgodnie z geometrią planowanego podwieszenia.

Co przesłać do przygotowania oferty?

Masę i wymiary ładunku, szkic podwieszenia, dane zaczepów i potrzebną długość. Dodaj warunki pracy, liczbę sztuk oraz oczekiwany termin. Przy wymianie pomocne są zdjęcia oznakowania obecnego zawiesia.

Czy CECHO zapewnia dokumentację i przeglądy?

Do zawiesia dołączamy deklarację zgodności oraz instrukcję użytkowania. Możesz też uzgodnić z Dariuszem Skwarkiem zakres, miejsce i termin kontroli zawiesi używanych w firmie.

Porównaj pozostałe zawiesia linowe →

DOBÓR I WYCENA DLA FIRM

Potrzebujesz wykonania 3 cięgna?

Prześlij szkic lub zadzwoń. Dobierzemy parametry i długość do sposobu pracy w Twojej firmie.

Zapytaj o produkt ↗ +48 33 825 04 84 biuro@cecho.pl