Dane aktualne na dzień: 06-11-2026 01:11
Link do produktu: https://www.cecho.pl/zawiesie-lancuchowe-2-petlowe-nierdzewne-klasa-6-p-45.html



Zawiesie łańcuchowe 2-pętlowe nierdzewne (klasa 6)

Numer katalogowy	**ZAWI-45**

Opis produktu

DOR ZESTAWU
840–13 200
kg Według układu w tabeli

KLASA I BUDOWA
Klasa 6 2 pętle · stal nierdzewna

DŁUGOŚĆ ROBOCZA
Do uzgodnienia Według punktów nośnych

DOBÓR OSZPRĘTU
Właściwe połączenia Oryginalne schematy poniżej

DOKUMENTACJA
Deklaracja CE Deklaracja zgodności i instrukcja

WSPARCIE CECHO
Serwis i przeglądy Kontrole i ocena techniczna

DOR oznacza dopuszczalne obciążenie robocze całego zawiesia. Ostateczny dobór potwierdzają jego oznakowanie i instrukcja, układ podwieszenia oraz warunki pracy.

KONFIGURACJA DLA ZAKŁADU

Dwie pętle. Dobór rozstawu i długości.

Zawiesie 2-pętlowe jest przeznaczone do uzgodnionego podwieszenia ładunku w dwóch pętlach łańcuchowych. Rozstaw opasania, kąty i długości mają bezpośrednie znaczenie dla stabilności oraz obciążenia zestawu.

DOBÓR DO ZADANIA

Co ustalamy przed przygotowaniem zawiesia?

01

Ładunek i układ

Podaj masę, środek ciężkości, liczbę i rozstaw punktów nośnych. Pomocny będzie szkic z kątami pracy.

02

Długość i zakończenia

Określ L, wymiary haka urządzenia oraz zaczepów ładunku. Wskaż, czy potrzebna jest regulacja długości.

03

Warunki w zakładzie

Wskaż temperaturę, krawędzie, wilgoć, chemikalia i częstotliwość pracy. Uwzględnimy wymagania dokumentacyjne.

Kiedy rozważyć tę konfigurację?

Do ładunków, które można właściwie objąć w dwóch miejscach. CECHO pomaga ustalić konfigurację z uwzględnieniem środka ciężkości i ryzyka przemieszczania się pętli.

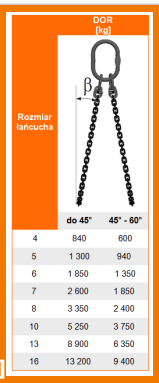
DANE TECHNICZNE

DOR i sposób podwieszenia

Wybierz wiersz rozmiaru łańcucha i kolumnę odpowiadającą rzeczywistemu układowi.

OBCIĄŻENIE ROBOCZE

Zawiesie łańcuchowe 2-pętlowe nierdzewne (klasa 6) — dopuszczalne obciążenie robocze

Rozmiar łańcucha [mm]	DOR całego zawiesia [kg] 	
	β: 0°–45°	β: powyżej 45° do 60°
4	840	600
5	1300	940
6	1850	1350
7	2600	1850
8	3350	2400
10	5250	3750
13	8900	6350
16	13 200	9400

DOR w tabeli odnosi się do całego zawiesia. Nie sumuj dowolnie nośności pętli; podnoszenie niesymetryczne, różne długości i nierównomierne obciążenie wymagają indywidualnego potwierdzenia.

β oznacza kąt odchylenia od pionu, nie kąt pomiędzy cięgnami. Nie przekraczaj β = 60°. Wartości zakładają warunki odpowiadające pokazanej konfiguracji. Uwzględnij redukcję DOR w warunkach szczególnych.

Materiał **Stal nierdzewna WOX**

Współczynnik bezpieczeństwa **4:1**

Wykonanie **2 pętle**

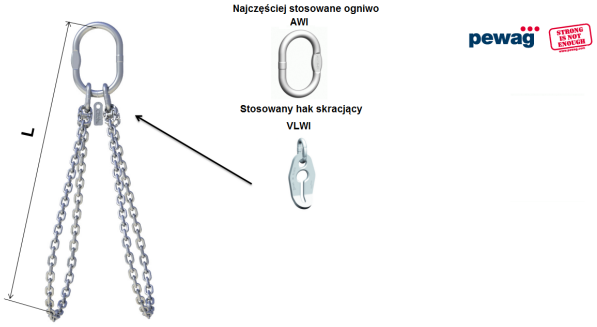
Identyfikacja **Tabliczka i dokumenty**

Współczynnik bezpieczeństwa nie jest zapasem do wykorzystania przy podnoszeniu i nie uprawnia do przekraczania DOR.

ORYGINALNA DOKUMENTACJA GRAFICZNA

Budowa, długość i możliwe zakończenia

Poniżej zachowano oryginalny rysunek konstrukcji.



Oryginalna plansza zawiesie łańcuchowe 2-pętlowe nierdzewne (klasa 6). Nie zmieniono kształtu ani konstrukcji elementów. Wykonanie i dostępność zakończeń ustalamy do zamówienia.

Łańcuch WOX i nierdzewne komponenty klasy 6. W rodzinie stosowane są materiały 1.4571 (AISI 316Ti), 1.4404 (AISI 316L) oraz 1.4462 (AISI 318LN). Gatunek każdego elementu i jego odporność należy potwierdzić dla konkretnego medium, stężenia i temperatury. Określenie „nierdzewne” nie oznacza odporności na wszystkie chemikalia.

Długość roboczą L określ według punktów nośnych i oznaczeń rysunku, a nie samego odcinka łańcucha. Jeżeli wymieniasz dotychczasowe zawiesie, prześlij zdjęcie tabliczki oraz pomiar kompletnego zestawu.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Temperatura, krawędzie i rozkład obciążenia

Temperatura i medium: dobór indywidualny

Podaj rodzaj medium, jego stężenie, temperaturę i czas kontaktu. Nie stosuj do nierdzewnej klasy 6 tabel redukcji opracowanych dla klas 8, 10 lub 12. Dopuszczalne warunki określa dokumentacja dobranego zestawu.

Podane limity nie zastępują instrukcji wszystkich komponentów. Obowiązuje najniższe dopuszczenie elementu zestawu. Nie używaj zawiesia o nieczytelnym oznakowaniu, uszkodzonych ogniwach lub zdeformowanych hakach.



Krawędź wpływa na dopuszczalne obciążenie

R oznacza promień krawędzi, d — grubość materiału ogniwa. Sprawdź miejsce kontaktu łańcucha i sposób ochrony. Nie wolno zakładać pełnej nośności na dowolnej ostrej krawędzi.

Niesymetryczne obciążenie i uderzenia wymagają odrębnej oceny. Nie sumuj ani nie stosuj automatycznie współczynników bez sprawdzenia instrukcji zestawu.

DOKUMENTACJA Z PRODUKTEM

Deklaracja zgodności i identyfikacja

Zawiesie dostarczamy z deklaracją zgodności oraz instrukcją użytkowania. Oznakowanie obejmuje DOR, CE, producenta, numer identyfikacyjny, długość roboczą i rok produkcji. Sprawdź zgodność zestawu, tabliczki i dokumentów przed użyciem.

Wymagania zakładu dotyczące dokumentacji i identyfikacji podaj w zapytaniu.

SERWIS I PRZEGLĄDY

Wsparcie w czasie eksploatacji

Uzgodnij kontrolę, przegląd lub ocenę możliwości naprawy zawiesia. Zakres prac zależy od konstrukcji, dokumentacji i stanu elementów; przegląd nie oznacza automatycznego dopuszczenia do dalszej pracy.

Dariusz Skwarek

+48 692 943 742
dskwarek@cecho.pl

Poznaj zakres kontroli i serwisu →

WARTO WIEDZIEĆ

Przed zapytaniem o zawiesie

Czy wystarczy podać samą masę ładunku?

Nie. Potrzebne są również punkty nośne, geometria podwieszenia, długość i warunki pracy. DOR odczytujemy dla całego zestawu i właściwego układu, z uwzględnieniem ograniczeń instrukcji.

Czy można dobrać inne zakończenia lub długość?

Tak, konfigurację ustalamy na podstawie zadania. Prześlij wymiary punktów zaczepienia, wymaganą L i potrzebę skracania. Oryginalna plansza powyżej pokazuje rozwiązania tej rodziny; ich zastosowanie wymaga potwierdzenia zgodności.

Czy stal nierdzewna może pracować w każdym medium?

Nie. Odporność zależy od gatunku stali, środowiska, stężenia, temperatury i czasu kontaktu. Przed doborem ustalamy dane medium oraz warunki kontroli.

Czy CECHO zapewnia przeglądy zawiesi łańcuchowych?

Tak. Termin, miejsce i zakres kontroli ustalisz z Dariuszem Skwarkiem. Przygotuj wykaz zawiesi, ich oznaczenia i dostępną dokumentację. Decyzja o dalszej eksploatacji zależy od wyniku oceny.