Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/zacisk-kablakowy-do-lin-stalowych-pewag-ucr-p-532.html



Zacisk kabłąkowy do lin stalowych pewag UCR

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Zacisk kabłąkowy pewag UCR — najważniejsze informacje

PEWAG
UCR Oryginalny osprzęt linowy

ŚREDNICA LINY
3–38 mm 14 rozmiarów zacisków

MONTAŻ
Liczba i moment Tabela oraz instrukcja UCR

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

ZACISK KABŁĄKOWY DO LIN STALOWYCH PEWAG UCR

Zakończenie liny dobrane razem z zasadami montażu.

Zacisk UCR składa się z kutego siodełka, kabłąka i dwóch nakrętek. Producent dopuszcza podwieszanie obciążeń statycznych oraz jednorazowe operacje podnoszenia po kontroli przez osobę kompetentną i sprawdzeniu wymaganych współczynników bezpieczeństwa.

Nie stosuj tych zacisków jako trwałych zakończeń lin urządzeń dźwigowych, do lin wyciągów górniczych, napędów linowych suwnic w stalowniach i walcowniach ani do lin spiralnych. Zacisk nie ma samodzielnego DOR porównywalnego z DOR haka.

Normy producenta: EN 13411-5 typ B oraz ASME B30.26. Zabezpieczenie antykorozyjne obejmuje ocynk; kabłąk ma pomarańczową powłokę proszkową. Dla UCR 1/8, 3/16 i 1/4 kabłąk i nakrętki są ocynkowane elektrolitycznie, zamiast ogniowo. Najmniejszy rozmiar 1/8 nie ma grawerowania laserowego.

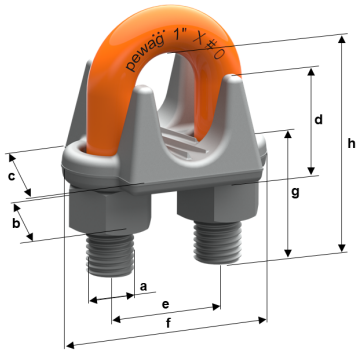
Właściwie wykonane zakończenie osiąga co najmniej 80% minimalnej siły zrywającej liny w zakresie instrukcji. Jest to sprawność zakończenia, a nie dopuszczalny udźwig. Obciążenie robocze całego układu wymaga osobnego ustalenia.

Zobacz osprzęt do lin stalowych →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela UCR

Dobierz rozmiar zacisku do średnicy i konstrukcji liny. Gwint a jest calowy UNC; pozostałe wymiary są w mm. Poniżej osobna tabela montażu.



Oryginalny rysunek pewag UCR. Litery odpowiadają kolumnom tabeli.

KIERUNEK MONTAŻU

Siodełko na gałęzi pracującej.

Kabłąk zakładaj na wolny koniec liny, a siodełko na odcinek przenoszący obciążenie. Nie odwracaj kolejnych zacisków naprzemiennie. Kolejność montażu, rozstaw i dokręcanie wykonuj według instrukcji.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag UCR — warianty i parametry techniczne

Typ	Lina [mm]	a — gwint UNC	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	h [mm]	Masa [kg/szt.]
UCR 1/8"	3–4	12-24 UNC	9,4	20,5	9,4	12	25	13	18,7	0,02
UCR 3/16"	5	1/4-20 UNC	11	24	12,7	15	30	16	24,5	0,05
UCR 1/4"	6–7	5/16-18 UNC	14,1	30	16,8	19	36,5	15	27	0,09
UCR 5/16"	8	3/8-16 UNC	17,2	33,5	18,5	22,5	42	21	35	0,14
UCR 3/8"	9–10	7/16-14 UNC	18,8	41,5	23	25,5	49	22	38,2	0,23
UCR 7/16–1/2"	11–13	1/2-13 UNC	21,9	48,5	28,5	30	58	27,5	48,5	0,36
UCR 9/16–5/8"	14–16	9/16-12 UNC	23,4	52,5	34	33,5	63,5	34	58	0,51
UCR 3/4"	18–20	5/8-11 UNC	26,6	57	35,5	38	72	39	71	0,7
UCR 7/8"	22	3/4-10 UNC	31,3	62	40	44,5	80,5	44	80,5	1,1
UCR 1"	24–26	3/4-10 UNC	31,3	66,5	45	48	88	48	89,5	1,26
UCR 1 1/8"	28–30	3/4-10 UNC	31,3	71,5	48,5	51	91	53	99,5	1,44
UCR 1 1/4"	32–34	7/8-9 UNC	36	79,5	55	59	105	58	114	2,2
UCR 1 3/8"	36	7/8-9 UNC	36	79,5	59	59	106	58	114	2,2
UCR 1 1/2"	38	7/8-9 UNC	36	86,5	62	65,5	113	63	126,5	2,54

UCR — wymagania montażowe z instrukcji producenta, czyste i suche gwinty

Typ	Lina [cal]	Lina [mm]	Min. liczba zacisków	Zawinięcie [mm]	Moment [Nm]
UCR 1/8"	1/8	3–4	2	83	6,1
UCR 3/16"	3/16	5	2	95	10,2
UCR 1/4"	1/4	6–7	2	120	20,3
UCR 5/16"	5/16	8	2	133	40,7
UCR 3/8"	3/8	9–10	2	165	61
UCR 7/16–1/2"	7/16	11	2	178	88
UCR 7/16–1/2"	1/2	13	3	292	88
UCR 9/16–5/8"	9/16	14	3	305	129
UCR 9/16–5/8"	5/8	16	3	305	129
UCR 3/4"	3/4	18–20	4	457	176
UCR 7/8"	7/8	22	4	483	305
UCR 1"	1	24–26	5	660	305
UCR 1 1/8"	1 1/8	28–30	6	864	305
UCR 1 1/4"	1 1/4	32–34	7	1118	488
UCR 1 3/8"	1 3/8	36	7	1118	488
UCR 1 1/2"	1 1/2	38	8	1372	488

Zacisk nie ma niezależnego DOR. W tabeli montażu podano minimum zacisków, minimalną długość zawinięcia liny oraz moment na czystym, suchym, niesmarowanym gwincie. Dla średnic niewymienionych w tabeli montażowej, m.in. 12 mm, potwierdź wymagania z producentem; nie interpoluj liczby zacisków. Przy większej liczbie zacisków odpowiednio zwiększ długość zawinięcia. Źródło: karta producenta pewag UCR ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz rozmiar, liczbę zacisków i zakończenie liny.

Potrzebne są średnica i konstrukcja liny, jej klasa wytrzymałości oraz dokładne zastosowanie zakończenia.

01

Obciążenie i zastosowanie

Najpierw sprawdź dopuszczalność zastosowania. Instrukcja obejmuje określone konstrukcje lin do klasy 1960 N/mm². Operacja jednorazowego podnoszenia wymaga kontroli przez osobę kompetentną i właściwego współczynnika bezpieczeństwa.

02

Lina i połączenie

Dobierz zacisk do liny, liczbę sztuk i długość zawinięcia z tabeli montażowej. Dla lin Seale 6×19 z dużymi drutami zewnętrznymi instrukcja wymaga jednego dodatkowego zacisku.

03

Montaż oraz kontrola

Dokręcaj kluczem dynamometrycznym, z czystym i suchym gwintem bez smarowania. Po próbnym obciążeniu ponownie sprawdź momenty. Rozstaw zacisków i dalsze kontrole wykonuj zgodnie z instrukcją.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja zacisków UCR — tabela montażowa od strony 25 ↗ . Katalog osprzętu do lin 2026 — strona 24 ↗ . Opis i tabele

pomagają w doborze; montaż wymaga zastosowania pełnej instrukcji.

Zakres dostawy i dokumentację zacisków uzgodnij przy zapytaniu.

Karta UCR i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przed użyciem sprawdzaj oznaczenia, stan części i zabezpieczeń. Elementy pęknięte, odkształcone lub nadmiernie zużyte wycofaj z eksploatacji. Kontrole i naprawy zlecaj kompetentnym osobom zgodnie z instrukcją producenta.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O UCR

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje zacisk kabłąkowy UCR?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy zaciski UCR mogą zastąpić każde zaprasowane zakończenie liny?

Nie. Ich zastosowanie jest ograniczone instrukcją. Nie są przeznaczone do trwałych zakończeń lin urządzeń dźwigowych.

Po której stronie założyć siodełko?

Na gałęzi liny przenoszącej obciążenie. Kabłąk obejmuje wolny koniec. Wszystkie zaciski montuje się w tej samej orientacji.

Czy dla rozmiaru 7/16–1/2 zawsze wystarczą dwa zaciski?

Nie. Tabela dla liny 11 mm podaje dwa zaciski, a dla 13 mm trzy, przy różnych długościach zawinięcia. Średnice pośrednie wymagają potwierdzenia.

Czy można nasmarować gwint przed dokręceniem?

Nie przy stosowaniu podanych momentów. Tabela producenta wymaga gwintów czystych, suchych i bez smarowania.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj konstrukcję i średnicę liny, obciążenie, sposób połączenia oraz warunki pracy.