Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 23:32
Link do produktu: https://www.cecho.pl/zacisk-aluminiowy-do-lin-stalowych-p-343.html



Zacisk aluminiowy do lin stalowych

Numer katalogowy	**Zacisk aluminiowy do lin stalowych**

Opis produktu

Ten model w sklepie firmowym CECHO Wybierz właściwy rozmiar i wykonanie. Sprawdź cenę oraz dostępność.

Zobacz warianty i ceny ↗
Sklep CECHO · nowa karta

Zacisk aluminiowy do lin stalowych — najważniejsze informacje

MATERIAŁ
Aluminium Tuleja do zaprasowania

WYKONANIE
Owalne Dobór do liny i technologii

TABELA
30 rozmiarów Wymiary A, B, C i D

WSPARCIE CECHO
Dobór i serwis Kontakt z technikiem →

KONSTRUKCJA I ZASTOSOWANIE

Połączenie zaprasowane zaczyna się od doboru tulei.

Tuleja aluminiowa obejmuje odcinki liny tworzące zakończenie. Właściwy rozmiar i proces prasowania muszą odpowiadać konstrukcji liny oraz wymaganiom producenta systemu.

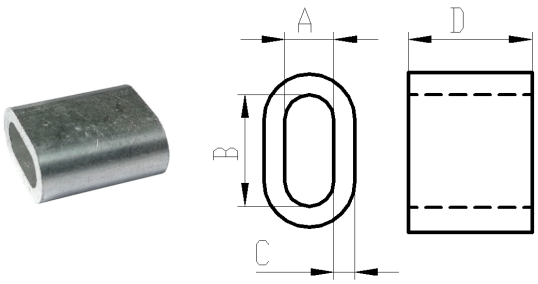
Tabela zawiera podstawowe wymiary tulei przed zaprasowaniem. Oznaczenie rozmiaru nie określa samodzielnie nośności wykonanego zakończenia.

Nie podajemy DOR samej tulei. Nośność połączenia zależy od liny, zgodności komponentów, procesu wykonania i wymaganej kontroli.

DANE KATALOGOWE CECHO

Rysunek i tabela wymiarów

30 rozmiarów z tabeli katalogowej CECHO. Wymiary A, B, C, D oraz masa pojedynczej tulei.



Zacisk aluminiowy — schemat przekroju i długości tulei przed zaprasowaniem.

TECHNOLOGIA ZAPRASOWANIA

Tuleja, lina i matryca muszą być zgodne.

Dobór samej średnicy nie potwierdza zgodności całego systemu. Wskaż konstrukcję liny, dokładne oznaczenie tulei i stosowaną technologię.

PARAMETRY TECHNICZNE

Zacisk aluminiowy do lin stalowych — dane techniczne

Rozmiar / Ø liny [mm]	D [mm]	C [mm]	A [mm]	B [mm]	Masa [kg/szt.]
1	5	0,65	1,2	2,4	0,0001
1,5	6	0,75	1,7	3,4	0,00021
2	7	0,85	2,2	4,4	0,00024
2,5	9	1,05	2,7	5,4	0,0005
3	11	1,25	3,3	6,6	0,00084
3,5	13	1,5	3,8	7,6	0,00132
4	14	1,7	4,4	8,8	0,00181
5	18	2,1	5,5	11	0,00357
6	21	2,5	6,6	13,2	0,00586
6,5	23	2,7	7,2	14,4	0,00755
8	28	3,3	8,8	17,6	0,0137
10	35	4,1	10,9	21,8	0,0264
11	39	4,5	12,1	24,2	0,0358
12	42	4,9	13,2	26,4	0,0458
13	46	5,4	14,2	28,4	0,0597
14	49	5,8	15,3	30,6	0,0735
16	56	6,7	17,5	35	0,111
18	63	7,6	19,6	39,2	0,159
20	70	8,4	21,7	43,4	0,217
22	77	9,2	24,3	48,6	0,292
24	84	10	26,4	52,8	0,376
26	91	10,9	28,5	57	0,481
28	98	11,7	31	62	0,603

Rozmiar / Ø liny [mm]	D [mm]	C [mm]	A [mm]	B [mm]	Masa [kg/szt.]
30	105	12,5	33,1	66,2	0,739
32	112	13,4	35,2	70,4	0,897
34	119	14,2	37,8	75,6	1,08
36	126	15	39,8	79,6	1,275
38	133	15,8	41,9	83,8	1,49
40	140	16,6	44	88	1,734
42	147	17,5	46,2	92,4	2,02

Wymiary w mm, masa przeliczona z kg/1000 szt. na kg/szt. Dane katalogowe dotyczą tulei przed zaprasowaniem. Dane katalogowe CECHO.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz tuleję do liny i procesu prasowania.

Prześlij wymiary, sposób połączenia i warunki pracy.

01

Wymagane wykonanie

Podaj średnicę, konstrukcję i materiał liny oraz rodzaj wykonywanego zakończenia.

02

Dopasowanie wymiarów

Sprawdź wymiary A, B, C i D oraz zgodność tulei z dokumentacją stosowanego systemu.

03

Montaż i kontrola

Zaprasowanie i kontrolę zakończenia należy wykonać według właściwej procedury, z odpowiednimi narzędziami i przez przygotowany personel.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Instrukcja właściwa dla elementu.

Przed wykonaniem połączenia potwierdź specyfikację tulei, dopuszczone liny oraz instrukcję procesu prasowania.

Wymaganą dokumentację i zakres dostawy uzgodnij przy zapytaniu.

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Oceń stan tulei, jej ułożenie i linę przy zakończeniu. Pęknięcia, przemieszczenia lub odkształcenia połączenia wymagają oceny technicznej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czy rozmiar tulei określa DOR zakończenia?

Nie. O nośności decyduje zgodność całego połączenia: liny, tulei, procesu zaprasowania i kontroli.

Czy jedną tuleję można stosować do dowolnej liny?

Nie. Konstrukcja i materiał liny muszą należeć do dopuszczonego zakresu systemu zaciskania.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj średnicę i konstrukcję liny, oznaczenie tulei, rodzaj zakończenia oraz ilość.