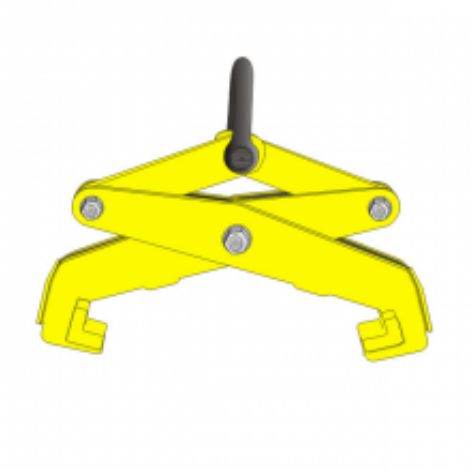
Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 02:31
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-szczekowy-typ-usd-p-235.html



Uchwyt szczękowy typ UsD

Numer katalogowy	**UCHW-235**

Opis produktu

Uchwyt szczękowy UsD — najważniejsze informacje

DOR UCHWYTU
0,5–10 t Pięć wielkości katalogowych

ROZSTAW SZCZĘK B
200 / 300 / 400 mm Dobór do szerokości profilu

ZASTOSOWANIE
Profile stalowe Dwuteowniki i prace przeładunkowe

WSPARCIE CECHO
Dobór chwytaka Kontakt z technikiem →

PODNOSZENIE I TRANSPORT PROFILI STALOWYCH

UsD — chwyt szczękowy do prac przeładunkowych.

Uchwyt UsD służy do podnoszenia i transportu profili stalowych, w tym dwuteowników. Chwyt szczękowy umożliwia objęcie profilu w miejscu dobranym do jego geometrii i położenia środka ciężkości.

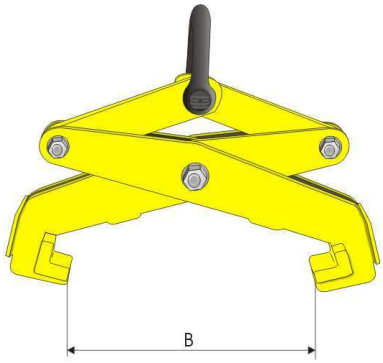
Wykonania katalogowe to **UsD 50, UsD 160, UsD 300, UsD 500 i UsD 1000** . Ich DOR wynosi kolejno **0,5, 1,6, 3, 5 i 10 t** . Oznaczenie wielkości nie jest zapisem udźwigu w kilogramach.

Rozstaw szczęk **B** wynosi 200 mm dla UsD 50, 300 mm dla UsD 160/300/500 oraz 400 mm dla UsD 1000. Nośność i rozstaw należy sprawdzić dla tej samej wielkości, z uwzględnieniem kształtu transportowanego profilu.

DANE KATALOGOWE CECHO

Rysunek wymiarowy i tabela UsD

Parametry standardowych wykonań do profili stalowych i dwuteowników.



B oznacza rozstaw szczęk. Porównaj go z wymiarami profilu w planowanym miejscu chwytu.

DOBÓR GEOMETRII

Sprawdź rozstaw B.

Sama masa elementu nie wystarcza do doboru. Potrzebne są przekrój profilu, szerokość i kształt w miejscu chwytu oraz planowane położenie uchwytu.

PARAMETRY TECHNICZNE

UsD — nośność, rozstaw szczęk i masa

Typ	DOR [t]	Rozstaw szczęk B [mm]	Masa [kg/szt.]
UsD 50	0,5	200	6,4
UsD 160	1,6	300	14,0
UsD 300	3	300	23,0
UsD 500	5	300	38,0
UsD 1000	10	400	76

DOR w t; rozstaw szczęk B w mm; masa w kg/szt. B jest wartością katalogową rozstawu — tabela nie określa minimalnej szerokości chwytu. Dane katalogowe CECHO.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać uchwyt szczękowy UsD?

Dobierz nośność i rozstaw szczęk do tego samego elementu stalowego.

01

Masa elementu

Wybierz DOR z zakresu 0,5–10 t z uwzględnieniem obciążenia przypadającego na uchwyt. Masy własne poszczególnych wielkości wynoszą 6,4–76 kg.

02

Rozstaw B i przekrój

Podaj szerokość profilu i wymiary miejsca chwytu. B wynosi 200, 300 albo 400 mm zależnie od wielkości. Dołącz przekrój lub zdjęcie, aby sprawdzić prawidłowe objęcie elementu przez szczęki.

03

Długość i podwieszenie

Podaj długość profilu, środek ciężkości i planowaną liczbę punktów podwieszenia. Sposób połączenia z urządzeniem podnoszącym musi zapewniać ustawienie zgodne z instrukcją.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Instrukcja właściwa dla elementu.

Sprawdź oznaczenie UsD, DOR i rozstaw szczęk B. Instrukcja właściwa dla wykonania określa sposób osadzenia szczęk, obsługę mechanizmu oraz dopuszczony układ podnoszenia.

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontrola obejmuje szczęki, ramiona, przeguby, sworznie i ucho podwieszenia. Zacinanie przegubów, nadmierne luzy, pęknięcia lub odkształcenia wymagają wyłączenia uchwytu i oceny technicznej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Do jakich ładunków przeznaczony jest UsD?

Standardowe wielkości w tabeli służą do podnoszenia i transportu profili stalowych oraz dwuteowników, zwłaszcza podczas prac przeładunkowych.

Jaki udźwig ma UsD 50?

UsD 50 ma DOR 0,5 t. Pozostałe wielkości mają DOR 1,6, 3, 5 lub 10 t; wartości podano w tabeli.

Co oznacza wymiar B?

Rozstaw szczęk uchwytu: 200 mm dla UsD 50, 300 mm dla UsD 160/300/500 lub 400 mm dla UsD 1000. Nie należy traktować go jako pełnego zakresu regulacji od zera.

Czy dane obejmują uchwyty do betonu i pierścieni?

Nie. Tabela dotyczy standardowych UsD do profili stalowych. Wykonania do innych ładunków wymagają osobnego doboru geometrii i parametrów.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, długość i przekrój elementu oraz szerokość w miejscu chwytu. Prześlij zdjęcie lub szkic z położeniem środka ciężkości.