Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 16:48
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-magnetyczny-neo-hot-do-podnoszenia-goracych-materialow-p-385.html



Uchwyt magnetyczny NEO HOT - do podnoszenia gorących materiałów

Numer katalogowy	**UCHW-385**

Opis produktu

NEO HOT — najważniejsze informacje

DOR — PŁASKIE
0,125–2 t Okrągłe: 0,04–1 t

OBSŁUGA
Easy Switch Magnes permanentny

TEMPERATURA
Do 180°C Temperatura materiału

WSPARCIE CECHO
Dobór i serwis Kontakt z technikiem →

WYPALARKI, ODLEWNIE I GORĄCE PÓŁFABRYKATY

NEO HOT — podnoszenie gorącej stali do 180°C.

WALMAG NEO HOT służy do przenoszenia gorących ładunków ferromagnetycznych: wypałek, odkuwek, odlewów, narzędzi, blach oraz profili. Wersja HOT jest przystosowana do temperatury materiału **do 180°C** . Jej udźwigi należy odczytywać z tabeli NEO HOT, oddzielnie od standardowej serii NEO.

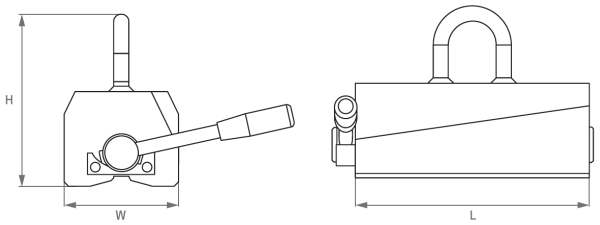
Przełączanie odbywa się dźwignią **Easy Switch** , bez doprowadzania energii elektrycznej. Zwarty korpus oraz duże ucho z niemagnetycznej stali nierdzewnej ułatwiają podwieszenie. Producent udziela **5 lat gwarancji na system magnetyczny** na własnych warunkach.

Każdy magnes przechodzi **Air Gap Test** — próbę odrywania ze szczeliną powietrzną. Współczynnik **3+ według EN 13155** określa warunek próby; nie pozwala przekraczać DOR ani pomijać tabeli doboru do grubości i powierzchni.

DANE TECHNICZNE

Rysunek i parametry NEO HOT

DOR dla materiału płaskiego i okrągłego podano oddzielnie. Sprawdź również tabelę doboru do grubości i powierzchni.



W — szerokość korpusu, L — długość, H — wysokość z uchem. Wymiary zależą od wykonania NEOL...H.

DOR ZALEŻY OD ŁADUNKU

Sama masa nie wystarcza do doboru magnesu.

Grubość i gatunek stali, płaskość, gabaryty oraz szczelina między biegunami a powierzchnią wpływają na możliwy udźwig. Stosuj odpowiedni wiersz tabeli doboru. Dla rur podaj także grubość ścianki; zakres średnic nie oznacza dopuszczenia dowolnej rury.

PARAMETRY TECHNICZNE

WALMAG NEO HOT — parametry sześciu wykonań NEOL...H

Typ	DOR — płaskie (t)	DOR — okrągłe (t)	Ø min.-maks. (mm)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø ucha (mm)	Masa (kg/szt.)
NEOL125H	0,125	0,04	50–100	60	93	120	10	3
NEOL250H	0,25	0,125	60–200	100	152	180	16	10
NEOL500H	0,5	0,25	65–270	120	246	180	20	21
NEOL1000H	1	0,5	100–300	146	306	236	20	40
NEOL1500H	1,5	0,75	150–350	165	374	273	20	69
NEOL2000H	2	1	150–350	165	478	273	20	90

DOR w tonach, wymiary i średnice w mm, masa własna w kg/szt. Dla NEOL125H potwierdzony DOR materiału okrągłego wynosi 0,04 t, zakres średnic 50–100 mm. Źródło: karta techniczna WALMAG NEO HOT (PDF) ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać NEO HOT do gorącego ładunku?

Sprawdź geometrię, powierzchnię i sposób przemieszczania materiału.

01

Kształt i wymiary

Dla blachy podaj długość, szerokość i grubość. Dla pręta lub rury podaj średnicę, długość i grubość ścianki. Wybierz DOR właściwy dla materiału płaskiego albo okrągłego.

02

Powierzchnia i grubość

Porównaj parametry z tabelą doboru dla danego modelu. Producent rozdziela powierzchnię czystą i gładką, zardzewiałą lub walcowaną oraz nierówną. Nie podnoś blach cieńszych niż określono dla danego wykonania.

03

Sposób podnoszenia

Podaj rzeczywistą temperaturę materiału i sprawdź limit 180°C. Uwzględnij masę magnesu w udźwigu urządzenia

podnoszącego oraz warunki cyklu pracy. Zmiana orientacji ładunku wymaga osobnego sprawdzenia i dobrania wyposażenia.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Instrukcja właściwa dla elementu.

Stosuj instrukcję danego wykonania NEO HOT oraz jego tabelę doboru. Tabela rozdziela materiał czysty i gładki, zardzewiały lub walcowany oraz nierówny; w każdym przypadku łączy grubość, wymiary i dopuszczalną masę. Otwórz tabelę doboru NEO HOT (PDF) ↗ .

Karta techniczna producenta ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj powierzchnie biegunów, ucho, korpus, dźwignię i jej zabezpieczenie. Utrzymuj styki z materiałem w czystości, sprawdzaj oznaczenia i tablicę udźwigu. Uszkodzenie lub nieprawidłowe przełączanie wymaga wyłączenia uchwytu z użytkowania.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czy NEO HOT ma takie same udźwigi jak zwykły NEO?

Nie. Wykonania HOT mają własną tabelę. Przykładowo NEOL125H ma DOR 0,125 t dla materiału płaskiego i 0,04 t dla okrągłego. Nie przenoś udźwigów standardowej serii NEO.

Jaką temperaturę może mieć ładunek?

Producent dopuszcza temperaturę materiału do 180°C. Sprawdź także grubość, gatunek, powierzchnię i pozostałe warunki instrukcji danego wykonania.

Czy współczynnik 3+ zwiększa dopuszczalny udźwig?

Nie. Dotyczy próby odrywania według EN 13155. Ładunek musi mieścić się w granicach DOR oraz właściwej tabeli doboru.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, gatunek stali, długość, szerokość i grubość lub średnicę i grubość ścianki, stan powierzchni, temperaturę oraz potrzebę obracania ładunku.