Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 04:01
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-poziomego-podnoszenia-i-przemieszczania-blach-stalowych-hxw-v-p-202.html



Uchwyt do poziomego podnoszenia i przemieszczania blach stalowych HXW-V

Numer katalogowy	**UCHW-202**

Opis produktu

Uchwyt do blach pewag HXW-V — najważniejsze informacje

ŁADUNEK
Blachy stalowe Poziomy transport bez ugięcia

DOR PARY
1–6 t Pięć wykonań

MECHANIZM
Sprężyna skrętna Ułatwia osadzanie uchwytu

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

POZIOMY TRANSPORT BLACH

Sprężyna pomaga utrzymać uchwyt w miejscu.

pewag HXW-V to poziomy uchwyt do blach stalowych z dodatkową sprężyną skrętną przy elemencie chwytnym. Sprężyna pozwala zamknąć szczękę w wybranym miejscu i ułatwia jednej osobie rozstawienie uchwytów oraz prowadzenie operacji podnoszenia.

HXW-V trzeba stosować co najmniej parami. DOR 1, 2, 3, 4 lub 6 t odnosi się do pary, a nie jednej sztuki. Układ uchwytów i zawiesia musi zapewniać stabilność blachy oraz właściwy podział obciążenia.

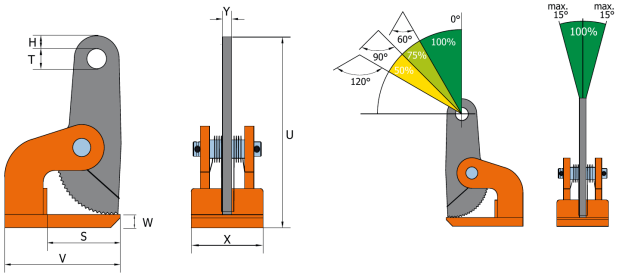
Model jest przeznaczony do poziomego podnoszenia blach, które nie uginają się podczas transportu. Powierzchnia w miejscu chwytu musi być płaska, a szczęka wsunięta na pełną głębokość. Zęby mogą pozostawić ślady na materiale.

Sprężyna ułatwia przygotowanie uchwytu, ale nie zastępuje kontroli jego osadzenia. Przed podniesieniem sprawdź zakres chwytu, pracę elementu zębatego, naprężenie cięgien i zgodność kierunku siły z diagramem.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela HXW-V

Pięć wykonań o DOR pary 1–6 t. HXW-V 1 t ma chwyt do 35 mm, a pozostałe rozmiary do 60 mm.



HXW-V: wymiary i dopuszczalne kierunki obciążenia. Diagram pokazuje redukcję DOR zależnie od kąta; wartości tabeli dotyczą pary.

DOR DOTYCZY PARY

Dwa uchwyty HXW-V 2 t to para o DOR 2 t.

Nie sumuj oznaczeń dwóch sztuk. Dobierz kąty zawiesia i rozstaw punktów chwytu, aby obciążenie każdego uchwytu mieściło się w dopuszczalnym zakresie.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag HXW-V — DOR pary, chwyt i wymiary

Typ	DOR pary [t]	Chwyt R [mm]	H [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	V [mm]	W [mm]	X [mm]	Y [mm]	Masa [kg/szt.]
HXW-V 1 t	1	0-35	12	99	26,5	188	140	10	85	15	3
HXW-V 2 t	2	0-60	19	114	30,5	286	180	15	125	16	8
HXW-V 3 t	3	0-60	19	125	30,5	302	200	20	140	20	12,2
HXW-V 4 t	4	0-60	19	139	30,5	316	220	30	165	20	17
HXW-V 6 t	6	0-60	19	139	30,5	316	220	30	165	20	17

DOR pary w t; wymiary w mm; masa w kg/szt. Wymiar H i masy według katalogu pewag, s. 41. Masy HXW-V 2 t i 4 t potwierdza również konfigurator producenta. Źródło: karta producenta pewag HXW-V ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać HXW-V?

Połącz dobór nośności i chwytu z kontrolą geometrii podwieszenia.

01

Grubość i sztywność

Zakres chwytu wynosi 0–35 mm dla HXW-V 1 t i 0–60 mm dla modeli 2, 3, 4 oraz 6 t. Podnoś pojedynczą blachę, która nie ugina się podczas operacji. Zapewnij płaski kontakt i pełne osadzenie szczęki.

02

Para oraz kąty zawiesia

Użyj co najmniej pary uchwytów. Standardowe podwieszenie dobieraj dla kąta między cięgnami do 60°; przy większych kątach uwzględnij redukcję DOR z diagramu. Przy kilku parach zastosuj właściwy rozdział sił, w razie potrzeby z trawersą.

03

Stan mechanizmu

Sprawdź sprężynę, element zębaty, korpus i sworznie. Twardość powierzchni: do 37 HRC; temperatura: −40 do +100°C. Powierzchnia chwytu musi być czysta, bez oleju, korozji i zgorzeliny.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja HXW-V opisuje przeznaczenie do poziomego transportu blach, sposób osadzania i podnoszenia oraz kontrole. Producent wskazuje EN 13155. Porównaj kierunki obciążenia z rysunkiem i oznaczeniami konkretnej pary.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta HXW-V i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Sprawdzaj sprężynę skrętną, ostrość zębów, sworznie, korpus i oznaczenia. Instrukcja przewiduje konserwację co miesiąc oraz przegląd i próbę co najmniej raz w roku przez właściwy serwis. Stosuj oryginalne części pewag.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czym HXW-V różni się od HXW?

HXW-V ma sprężynę skrętną przy elemencie chwytnym. Pomaga ona zamknąć uchwyt w wybranym miejscu i ułatwia jego osadzanie na blasze.

Czy DOR 2 t odnosi się do jednej sztuki?

Nie. DOR 2 t dotyczy pary uchwytów HXW-V w dopuszczalnej konfiguracji. Masa własna jednej sztuki jest podana osobno w kg/szt.

Czy można używać jednego uchwytu?

Nie. Producent wymaga co najmniej dwóch uchwytów i podaje DOR dla pary.

Czy sprężyna zwalnia z kontroli osadzenia?

Nie. Należy sprawdzić pełne osadzenie szczęki, zakres chwytu, stan mechanizmu i równowagę ładunku.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, długość, szerokość i grubość blachy, jej sztywność, rozstaw uchwytów oraz długość i układ cięgien.