Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 03:05
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-podnoszenia-i-przenoszenia-szyn-i-konstrukcji-stalowych-vhpw-p-190.html



Uchwyt do podnoszenia i przenoszenia szyn i konstrukcji stalowych VHPW

Numer katalogowy	**UCHW-190**

Opis produktu

Uchwyt do profili HP pewag VHPW / VHPW-A — najważniejsze informacje

ZASTOSOWANIE
Profile HP Stalowe profile i konstrukcje

DOR UCHWYTU
1–1,5 t Minimum obciążenia 10% DOR

KONSTRUKCJA
Trzy punkty docisku Blokada otwarcia i zamknięcia

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

UCHWYTY DO PROFILI HOLLAND-PROFILE

Stabilny chwyt profilu HP.

pewag VHPW i VHPW-A są przeznaczone do podnoszenia oraz przemieszczania stalowych profili typu HP (Holland-profile) i konstrukcji zawierających takie profile. Trzy punkty docisku zapewniają stabilne osadzenie na odpowiednio dobranym elemencie.

Szerokie rozwarcie pozwala stosować uchwyty również przy odpowiednich dużych tarczach, na przykład podczas ich podawania do tokarek. Każde takie zastosowanie wymaga sprawdzenia geometrii miejsca chwytu, masy i warunków instrukcji.

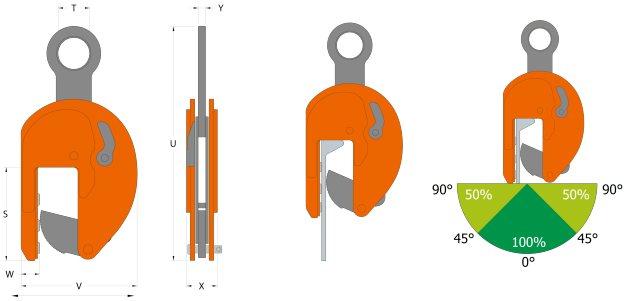
VHPW 1 t oraz VHPW 1,5 t mają chwyt 0–80 mm . Wersja VHPW-A 1,5 t ma zakres 0–155 mm, inne wymiary oraz masę 18 kg; oba standardowe VHPW ważą 19 kg. Są to odrębne wykonania, których parametrów nie należy zamieniać.

Mechanizm bezpieczeństwa blokuje uchwyt w pozycji otwartej i zamkniętej oraz utrzymuje wstępny docisk. Wymagane jest **minimum obciążenia 10% DOR** . Przy obciążeniu pod kątem stosuj redukcje nośności według diagramu właściwego wykonania.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VHPW / VHPW-A

Trzy wykonania różniące się DOR lub rozwarciem. R oznacza zakres chwytu. Wymiary V, W i X podstawowego VHPW podano według aktualnej dokumentacji pewag.



Rysunek VHPW: wymiary oraz diagram obciążenia w pokazanej płaszczyźnie. VHPW-A ma odrębny zakres chwytu i wymiary podane w tabeli.

DOBÓR DO PRZEKROJU PROFILU

Sprawdź wszystkie punkty docisku.

Profil i sposób osadzenia muszą umożliwiać właściwy kontakt elementów chwytających. Nie zakładaj uchwytu na powierzchnie stożkowe. Usuń olej, smar, brud i zgorzelinę, sprawdź blokadę i stan zębów.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VHPW / VHPW-A — DOR, chwyt i wymiary

Typ	DOR [t]	Chwyt R [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	V [mm]	W [mm]	X [mm]	Y [mm]	Masa [kg/szt.]
VHPW 1 t	1	0-80	207	70	520	257	41	68	16	19
VHPW 1.5 t	1,5	0-80	207	70	520	257	41	68	16	19
VHPW-A 1.5 t	1,5	0-155	160	70	523	256-333	62	66	16	18

DOR w t; zakres chwytu i wymiary w mm; masa w kg/szt. DOR z tabeli dotyczy właściwego kierunku obciążenia; przy odchyleniu stosuj diagram producenta. Minimum obciążenia wynosi 10% DOR. Źródło: karta producenta pewag VHPW / VHPW-A ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać VHPW lub VHPW-A?

Przekrój materiału oraz kierunek siły decydują o poprawnym osadzeniu uchwytu.

01

Przekrój i grubość

Prześlij rysunek lub zdjęcie przekroju profilu HP. Sprawdź zakres 0–80 mm dla VHPW albo 0–155 mm dla VHPW-A oraz dostępne miejsce na korpus i ucho.

02

DOR i kierunek siły

Dobierz DOR do obciążenia każdego uchwytu. Minimalne obciążenie wynosi 0,1 t dla VHPW 1 t oraz 0,15 t dla wykonań 1,5 t. Unikaj obciążenia bocznego prostego ucha i stosuj właściwy diagram kątowy.

03

Powierzchnia i otoczenie

Instrukcja podaje dla standardowego wykonania maksymalną twardość powierzchni 37 HRC. Materiał musi być czysty i umożliwiać stabilny chwyt. Zakres temperatur pracy wynosi −40 do +100°C w normalnych warunkach atmosferycznych.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja pewag obejmuje VHPW i opisuje zastosowanie do profili HP, osadzanie szczęk, blokadę, kierunki sił i kontrole. Producent wskazuje EN 13155. Stosuj dokumentację odpowiadającą oznaczeniu dostarczonego wykonania.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta VHPW / VHPW-A i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj korpus, ucho, punkty docisku, zęby, sprężynę, sworznie i blokadę. Instrukcja przewiduje kontrolę konserwacyjną co miesiąc oraz przegląd i próbę co najmniej raz w roku przez właściwy serwis. Stosuj oryginalne części pewag.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Do jakich profili przeznaczony jest VHPW?

Producent wskazuje stalowe profile HP (Holland-profile) oraz konstrukcje z takimi profilami. Dobór wymaga sprawdzenia przekroju i prawidłowego oparcia elementów chwytających.

Czym różni się VHPW-A od VHPW?

VHPW-A 1,5 t ma chwyt 0–155 mm i waży 18 kg. VHPW 1 t oraz 1,5 t mają chwyt 0–80 mm i masę 19 kg. Różnią się także wymiarami.

Czy można podnosić bardzo lekkie elementy?

Wymagane minimum wynosi 10% DOR: 0,1 t dla wykonania 1 t i 0,15 t dla wykonania 1,5 t. Trzeba je sprawdzić osobno dla każdego uchwytu.

Czy VHPW pozostawia ślady?

Tak, zębate elementy chwytające mogą pozostawić odcisk. Stan i twardość powierzchni muszą odpowiadać instrukcji producenta.

Czy podnoszenie pod kątem zmienia udźwig?

Tak. Przy odchyleniu od właściwego kierunku obciążenia obowiązują redukcje DOR według diagramu producenta. Nie wolno traktować nośności z tabeli jako stałej dla wszystkich kątów.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj przekrój profilu, masę i wymiary elementu lub konstrukcji, twardość powierzchni, liczbę punktów chwytu oraz kierunek podnoszenia.