Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 07:56
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-podnoszenia-i-poziomego-przemieszczania-cienkich-arkuszy-dhw-p-200.html



Uchwyt do podnoszenia i poziomego przemieszczania cienkich arkuszy DHW

Numer katalogowy	**UCHW-200**

Opis produktu

Uchwyt do cienkich blach pewag DHW — najważniejsze informacje

ŁADUNEK
Cienkie blachy Arkusze uginające się przy podnoszeniu

DOR PARY
1–6 t Cztery wykonania

PODWIESZENIE
Kąt do 60° Co najmniej dwa uchwyty

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

POZIOMY TRANSPORT CIENKICH ARKUSZY

Uchwyt dostosowany do uginającej się blachy.

pewag DHW służy do poziomego podnoszenia i przemieszczania cienkich arkuszy stalowych, które uginają się podczas operacji. Instrukcja obejmuje także blachy profilowane, pod warunkiem zapewnienia płaskiego miejsca styku szczęki z materiałem.

Uchwyty trzeba stosować co najmniej parami. Producent podaje DOR dla pary: 1, 2, 4 lub 6 t. Nie należy sumować oznaczeń obu uchwytów. Maksymalny kąt między cięgnami wynosi 60°.

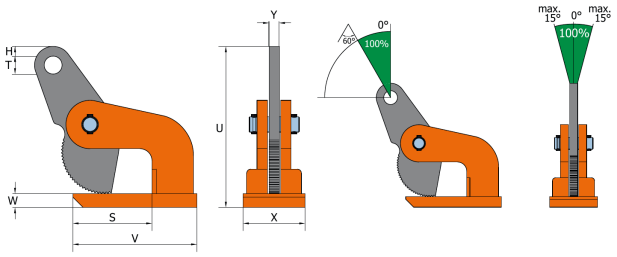
Zwarta konstrukcja ma zębaty element chwytny połączony z uchem. Siła podnoszenia dociska go do blachy. Szczęki należy wsunąć na pełną głębokość, a uchwyty rozmieścić tak, aby ładunek pozostawał w równowadze.

Podnoś pojedynczy arkusz. Materiał musi być czysty w miejscu chwytu, a zakres grubości zgodny z wybranym wykonaniem DHW. Zęby mogą pozostawić ślady na powierzchni; ten model nie jest uchwytem do transportu bez odcisków.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela DHW

DHW 1, 2, 4 i 6 t. Wymiary zgodne z aktualną tabelą pewag; DOR, H i masa według katalogu producenta, s. 39.



DHW: wymiary oraz dopuszczalne kierunki obciążenia. Maksymalny kąt między cięgnami wynosi 60°. DOR w tabeli dotyczy pary.

DOR DOTYCZY PARY

Dwa uchwyty DHW 2 t to para o DOR 2 t.

Wartości w tabeli odnoszą się do właściwie dobranego podwieszenia z kątem między cięgnami do 60°. Uwzględnij ugięcie blachy i obciążenie każdego punktu chwytu.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag DHW — DOR pary, chwyt i wymiary

Typ	DOR pary [t]	Chwyt R [mm]	H [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	V [mm]	W [mm]	X [mm]	Y [mm]	Masa [kg/szt.]
DHW 1 t	1	0-15	13,5	99	22,5	167	140	10	65	15	2,5
DHW 2 t	2	0-35	14	114	26	233	180	20	80	15	8
DHW 4 t	4	0-50	25	129	40	304	235	30	130	20	18
DHW 6 t	6	0-50	25	129	40	304	235	30	130	20	18

DOR pary w t; wymiary w mm; masa w kg/szt. Wartości DOR, H i masy: katalog pewag, s. 39. Nie przekraczaj kąta 60° między cięgnami. Źródło: karta producenta pewag DHW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać uchwyty DHW?

Sprawdź grubość arkusza, jego ugięcie oraz geometrię zawiesia.

01

Arkusz i zakres chwytu

Chwyt R wynosi 0–15 mm dla DHW 1 t, 0–35 mm dla DHW 2 t oraz 0–50 mm dla DHW 4 i 6 t. Zapewnij płaskie miejsce podparcia szczęki i możliwość pełnego wsunięcia blachy. Nie podnoś pakietu arkuszy.

02

Para i kąt do 60°

Użyj pary lub kilku par DHW. Kąt między cięgnami nie może przekroczyć 60°. Przy większej liczbie uchwytów dobierz rozdział sił i trawersę. Dopuszczalne boczne odchylenie pokazane na diagramie wynosi ±15°.

03

Powierzchnia i temperatura

Twardość powierzchni nie może przekraczać 37 HRC. Zakres temperatur wynosi −40 do +100°C. Usuń olej, korozję i zgorzelinę; nie chwytaj powierzchni zwężających się. Przed pracą sprawdź zęby, korpus i sworznie.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja DHW określa przeznaczenie do uginających się i profilowanych blach, sposób osadzenia, ograniczenia podwieszenia i zasady kontroli. Producent wskazuje EN 13155. Sprawdź oznaczenia konkretnej pary przed użyciem.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta DHW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj korpus, element zębaty i sworznie oraz czytelność oznaczeń. Instrukcja przewiduje konserwację co miesiąc oraz przegląd i próbę co najmniej raz w roku przez właściwy serwis. Stosuj oryginalne części pewag.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czy DHW nadaje się do blach uginających się podczas podnoszenia?

Tak. To wskazane przez producenta zastosowanie tego modelu. W miejscu osadzenia uchwytu trzeba zapewnić płaski kontakt szczęki z materiałem.

Czy dwa uchwyty DHW 4 t mogą podnieść 8 t?

Nie. DOR 4 t dotyczy pary uchwytów w dopuszczalnej konfiguracji. Nie sumuje się wartości podanych na dwóch sztukach.

Jaki kąt między cięgnami jest dopuszczalny?

Maksymalnie 60°. Kąt ten trzeba uwzględnić przy doborze długości zawiesia i rozstawu punktów chwytu.

Czy DHW służy do pakietów blach?

Nie. Instrukcja dla DHW przewiduje transport pojedynczych arkuszy. Do pakietów należy dobrać model dopuszczony do tego zastosowania.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, długość, szerokość i grubość arkusza, jego profil oraz przewidywane ugięcie. Dołącz rozstaw punktów chwytu i sposób podwieszenia.