Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 04:01
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-pionowego-podnoszenia-i-przenoszenia-roznych-materialow-stali-drewna-plastiku-betonu-blcw-p-214.html



Uchwyt do pionowego podnoszenia i przenoszenia różnych materiałów; stali, drewna, plastiku, betonu BLCW

Numer katalogowy	**UCHW-214**

Opis produktu

Uchwyt do materiałów o równoległych bokach pewag BLCW — najważniejsze informacje

MATERIAŁ
Równoległe, płaskie boki Jeden element podczas podnoszenia

DOR
0,5–3 t Cztery zakresy chwytu

SZCZĘKI
Nakładki ochronne Powierzchnie czyste i suche

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

PIONOWY TRANSPORT PŁYT I BLOKÓW

Równoległy chwyt z ochroną powierzchni.

pewag BLCW jest przeznaczony do pojedynczych elementów o płaskich, równoległych powierzchniach chwytu. Producent wymienia stal, metale nieżelazne, aluminium, drewno, tworzywa sztuczne, beton i kamień. Dobór wymaga sprawdzenia geometrii, stanu powierzchni i odporności materiału na docisk.

Dwie szczęki mają nakładki z tworzywa, które chronią powierzchnię w miejscu styku. Instrukcja wyklucza chwyt na powierzchniach pochyłych lub stożkowych oraz na szorstkim, surowym betonie. Nakładki muszą być suche, czyste i nieuszkodzone.

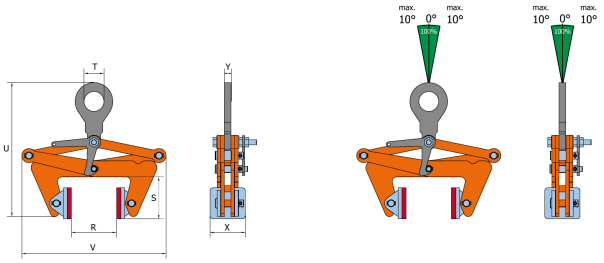
Uchwyt pozostaje zablokowany w pozycji otwartej podczas przenoszenia bez ładunku. Po prawidłowym osadzeniu operator uruchamia dźwignię; podnoszenie ucha zamyka szczęki. Należy kontrolować uchwyt do chwili pewnego zaciśnięcia i sprawdzić, czy nie przesuwa się po materiale.

Po odłożeniu elementu na stabilne podłoże i całkowitym odciążeniu mechanizm pozwala otworzyć szczęki. BLCW może pracować pojedynczo lub w układzie kilku uchwytów. Przy większej liczbie punktów chwytu trzeba zapewnić właściwy podział obciążenia; producent zaleca trawersę.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela BLCW

Każda nośność ma własny zakres R. Wymiary U i V zmieniają się wraz z rozwarciem szczęk; nie są dodatkowymi zakresami chwytu.



BLCW: R — zakres chwytu, U i V — wymiary zależne od rozwarcia. Diagram katalogowy pokazuje dopuszczalne odchylenie siły do 10° od pionu w obu przedstawionych płaszczyznach.

GEOMETRIA I STAN POWIERZCHNI

Płaskie, równoległe boki są warunkiem chwytu.

BLCW nie jest uchwytem do stożków ani powierzchni pochyłych. Nie podnoś pakietu płyt jako jednego elementu. Nakładki ochronne nie zastępują oceny wytrzymałości materiału i pewnego przylegania obu szczęk.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag BLCW — DOR, zakres chwytu i wymiary

Typ	DOR [t]	R [mm]	S [mm]	T [mm]	U min–max [mm]	V min–max [mm]	X [mm]	Y [mm]	Masa [kg/szt.]
BLCW 0.5 t	0,5	30 - 110	95	45	305-460	270-325	80 (*70)	15	7
BLCW 1 t	1	100 - 230	120	45	380-655	425-530	80 (*70)	15	12,3
BLCW 2 t	2	220 - 360	140	45	410-735	580-675	80 (*70)	15	18
BLCW 3 t	3	350 - 500	178	64	530-900	725-835	100 (*90)	16	33

DOR w t; wymiary w mm; masa w kg/szt. X ma różne wartości dla lewej i prawej szczęki: 80 i 70 mm dla 0,5–2 t oraz 100 i 90 mm dla 3 t. Gwiazdka oznacza drugą szczękę — rozróżnienie jest istotne przy doborze części. Źródło: karta producenta pewag BLCW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać BLCW do konkretnego elementu?

Połącz właściwy zakres chwytu z oceną materiału i zawieszenia.

01

Grubość i materiał

Zmierz odległość między równoległymi powierzchniami. Dobierz R: 30–110, 100–230, 220–360 lub 350–500 mm. Podaj rodzaj i wykończenie materiału. Instrukcja nie dopuszcza szorstkiego, surowego betonu ani powierzchni stożkowych.

02

Masa i kierunek siły

Dobierz DOR do masy i obciążenia danego punktu chwytu. Przy kilku uchwytach zapewnij proporcjonalne obciążenie i odpowiednią trawersę. Nie wymuszaj bocznego obciążenia ucha; uwzględnij diagram dopuszczający odchylenie do 10° w pokazanych płaszczyznach.

03

Warunki oraz kontrola

Zakres temperatury z instrukcji wynosi −10°C do +30°C. Oczyść i osusz nakładki oraz miejsca styku. Osadź szczęki do końca, uruchom dźwignię i powoli napinaj podwieszenie, kontrolując zamknięcie oraz brak poślizgu.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja BLCW określa dopuszczone materiały, obsługę dźwigni, dobór podwieszenia i wymagania kontrolne. Producent wskazuje EN 13155. Przed pracą sprawdź oznaczone DOR i rozwarcie oraz zasady użycia konkretnego egzemplarza.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta BLCW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj nakładki, szczęki, ucho, ramiona, sworznie, zabezpieczenia i działanie mechanizmu. Instrukcja wymaga kontroli co najmniej raz w miesiącu oraz przeglądu i próby co najmniej raz w roku przez właściwy serwis. Przy wymianie szczęk rozróżniaj stronę lewą i prawą według wymiaru X. Stosuj oryginalne części pewag.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Do jakich materiałów nadaje się BLCW?

Do pojedynczych elementów o płaskich, równoległych bokach, między innymi ze stali, aluminium, drewna, tworzywa, kamienia i odpowiednio wykończonego betonu. Trzeba potwierdzić odporność materiału na docisk oraz stan powierzchni.

Czy można podnosić pakiet płyt?

Nie. Instrukcja dopuszcza podnoszenie jednego elementu jednocześnie. Kilka płyt ułożonych razem nie spełnia tego warunku.

Co oznacza 80 (*70) w wymiarze X?

Szczęka lewa i prawa mają różny wymiar: 80 oraz 70 mm. Dla BLCW 3 t są to 100 oraz 90 mm. Różnica ma znaczenie przy zamawianiu części.

Czy uchwyt otwiera się po odłożeniu elementu?

Tak. Mechanizm odblokowuje się po odłożeniu i odciążeniu ładunku. Przed zdjęciem uchwytu element musi stabilnie stać, a podwieszenie być całkowicie odciążone.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj materiał, masę, wymiary i grubość elementu, stan powierzchni oraz planowaną liczbę uchwytów. Dołącz zdjęcie strefy chwytu i informację o temperaturze pracy.