Dane aktualne na dzień: 06-11-2026 18:11
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-pionowego-podnoszenia-i-przenoszenia-betonowych-rur-oraz-studzienek-bcwbcw-a-p-212.html



Uchwyt do pionowego podnoszenia i przenoszenia betonowych rur oraz studzienek BCW/BCW-A

Numer katalogowy	**UCHW-212**

Opis produktu

Uchwyt do rur betonowych pewag BCW / BCW-A — najważniejsze informacje

ZASTOSOWANIE
Rury i kręgi betonowe Pionowy transport

DOR UCHWYTU
1 t/szt. Nośność zestawu dobierana osobno

WSPÓŁPRACA
2 lub 3 uchwyty Zawiesie łańcuchowe

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

PIONOWY TRANSPORT PREFABRYKATÓW BETONOWYCH

Chwyt za ściankę rury lub kręgu.

pewag BCW i BCW-A służą do pionowego podnoszenia i przenoszenia betonowych rur oraz kręgów studziennych. Korpus obejmuje górną krawędź prefabrykatu, a ruchoma płyta dociskowa ma odporną na zużycie nakładkę z tworzywa, ograniczającą uszkodzenia powierzchni w miejscu docisku.

BCW ma zakres chwytu 60–120 mm. Wersja **BCW-A** obejmuje 50–220 mm i umożliwia zmianę nastawy szerokości co 25 mm. Wybór zależy od rzeczywistej grubości ścianki i dostępnego miejsca na pełne osadzenie korpusu.

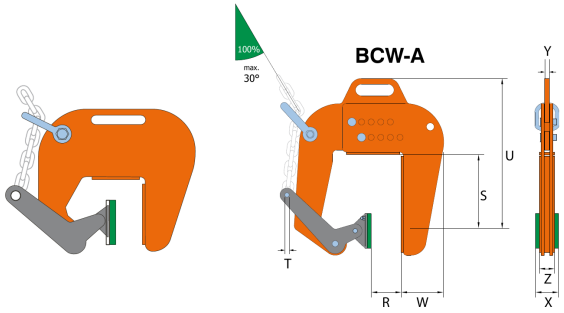
Uchwyty stosuje się **zawsze parami lub po trzy** , w połączeniu z odpowiednio dobranym zawiesiem łańcuchowym. Wartość 1 t w tabeli dotyczy jednego uchwytu. Nośność gotowego układu zależy także od zawiesia, kątów cięgien i rozkładu obciążenia.

Szczęki należy nasunąć na krawędź do pełnej głębokości. Podnoś powoli, kontrolując chwyt i równowagę prefabrykatu. Po odłożeniu na stabilne podłoże całkowicie odciąż uchwyty; przytrzymując korpus, naciśnij płytę dociskową i zdejmij uchwyt.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela BCW / BCW-A

Dwa wykonania o DOR 1 t na uchwyt. Zakres R dobierz do grubości ścianki prefabrykatu, a liczbę uchwytów i zawiesie do całej operacji.



BCW oraz regulowany BCW-A. R oznacza zakres chwytu; diagram ogranicza odchylenie cięgna od pionu do 30°. Wymiary obu wykonań w tabeli.

UCHWYTY PRACUJĄ ZESPOŁOWO

DOR uchwytu i zestawu to odrębne wartości.

Nie używaj pojedynczego BCW do podniesienia prefabrykatu. Producent wymaga dwóch lub trzech uchwytów. Dobierz całe zawiesie, rozstaw chwytów i długość cięgien z uwzględnieniem maksymalnego odchylenia 30° od pionu.

PARAMETRY TECHNICZNE

BCW / BCW-A — parametry pojedynczego uchwytu

Typ	DOR [t/szt.]	R [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	W [mm]	X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Masa [kg/szt.]
BCW 1 t	1	60-120	169	12	326	97	60	12	40	10
BCW-A 1 t	1	50-220	262	12	459	106	60	12	40	15

DOR w t na pojedynczy uchwyt; wymiary w mm; masa w kg/szt. Dane aktualnej tabeli pewag; wymiar Z = 40 mm według katalogu producenta s. 57. Nie sumuj automatycznie udźwigów uchwytów jako nośności zestawu. Źródło: karta producenta pewag BCW / BCW-A ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać uchwyty do betonowego prefabrykatu?

Sprawdź ściankę, masę, geometrię i sposób zawieszenia.

01

Ścianka i krawędź

Zmierz grubość ścianki w miejscach chwytu. BCW: 60–120 mm; BCW-A: 50–220 mm z nastawą co 25 mm. Sprawdź, czy szczęki mogą objąć krawędź na pełną głębokość i czy beton w tym miejscu jest nieuszkodzony.

02

Kompletny zestaw

Zaplanuj dwa lub trzy punkty chwytu i równomierny rozkład obciążenia. Dobierz zawiesie do masy, kątów oraz oznaczeń uchwytów. Diagram producenta dopuszcza odchylenie cięgna od pionu do 30°; połączenie łańcucha z dźwignią może wykorzystywać ogniwo pewag KRW 7.

03

Powierzchnia i warunki

Miejsca styku i nakładki muszą być czyste, suche, bez oleju i smaru. Sprawdź ruch szczęk oraz stan korpusu, sworzni i zabezpieczeń. Instrukcja dopuszcza temperaturę od −40°C do +50°C w normalnych warunkach atmosferycznych.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja BCW/BCW-A opisuje kompletowanie układu, osadzenie na ściance, podnoszenie i zdejmowanie uchwytów. Producent wskazuje EN 13155. Przed użyciem sprawdź DOR oraz zakres chwytu na oznaczeniu każdego egzemplarza.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta BCW / BCW-A i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj nakładkę z tworzywa, płytę dociskową, korpus, sworznie i zabezpieczenia. Instrukcja wymaga kontroli co najmniej raz w miesiącu oraz przeglądu i próby co najmniej raz w roku przez właściwy serwis. Uszkodzona lub zanieczyszczona nakładka, pęknięcia i zacinanie mechanizmu wykluczają dalsze użycie do usunięcia przyczyny. Stosuj oryginalne części pewag.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czy 1 t to udźwig całego zestawu?

Nie. Tabela podaje DOR pojedynczego uchwytu. Nośność całego układu określa się osobno, uwzględniając zawiesie, liczbę punktów chwytu, kąty i rozkład obciążenia.

Czym różnią się BCW i BCW-A?

BCW obejmuje ściankę 60–120 mm. BCW-A ma zakres 50–220 mm i regulację nastawy co 25 mm. Oba wykonania mają DOR 1 t na uchwyt.

Ile uchwytów trzeba zastosować?

Dwa lub trzy, połączone z odpowiednim zawiesiem łańcuchowym. Producent nie dopuszcza podnoszenia prefabrykatu jednym uchwytem BCW.

Czy nakładka pozwala chwytać uszkodzony beton?

Nie. Nakładka chroni powierzchnię w miejscu docisku, ale nie zastępuje oceny stanu i wytrzymałości ścianki prefabrykatu. Krawędź musi zapewniać stabilne osadzenie.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę prefabrykatu, średnicę rury lub kręgu, grubość ścianki oraz planowane punkty chwytu. Dołącz zdjęcie krawędzi i informacje o dostępnym zawiesiu.