Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 15:30
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-blach-w-poziomie-cni-p-340.html



Uchwyt do blach w poziomie CNI

Numer katalogowy	**UCHW-340**

Opis produktu

Uchwyt do blach w sklepie firmowym Wybierz DOR i zakres chwytu właściwego wykonania. Sprawdź cenę oraz dostępność.

Zobacz warianty i ceny ↗
Sklep CECHO · nowa karta

Uchwyt do blach CNI — najważniejsze informacje

DOR UCHWYTU
0,75–3 t Trzy wykonania

TRANSPORT
W poziomie Chwytanie i podnoszenie blach

ZAKRES A
Do 25 / 35 / 40 mm Zależnie od wykonania

WSPARCIE CECHO
Dobór CNI Kontakt z technikiem →

POZIOME PODNOSZENIE BLACH

CNI — kompaktowy uchwyt do blach.

Uchwyt CNI jest przeznaczony do chwytania i podnoszenia blach w pozycji poziomej. Ząbkowana szczęka współpracuje z korpusem i powierzchnią podparcia, a ucho pozwala połączyć uchwyt z osprzętem podnoszącym.

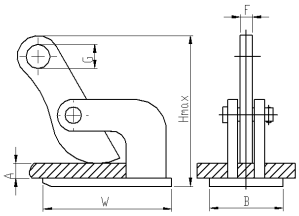
Trzy wykonania **CNI 0,75; 1,5 i 3,0** różnią się nośnością, zakresem chwytania i gabarytami. Masa własna wynosi odpowiednio **4,1; 7,6 i 9,7 kg** . Komponenty są malowane proszkowo.

DANE KATALOGOWE CECHO

Rysunek wymiarowy i tabela CNI

Trzy wykonania do poziomego podnoszenia i przemieszczania blach.





A — zakres chwytania, H max — wysokość maksymalna. Oznaczenia W, B, G i F pokazują pozostałe wymiary uchwytu i ucha.

ZAKRES CHWYTANIA

Do 25, 35 lub 40 mm.

CNI 0,75 obejmuje A 0–25 mm, CNI 1,5 — 0–35 mm, a CNI 3,0 — 0–40 mm. Porównaj także wysokość H max i wymiary korpusu z dostępnym miejscem założenia.

PARAMETRY TECHNICZNE

CNI — DOR, chwytanie A, wymiary i masa

Typ	DOR [t]	Chwytanie A [mm]	H max [mm]	W [mm]	B [mm]	G [mm]	F [mm]	Masa [kg/szt.]
CNI 0,75	0,75	0 – 25	152	162	79	22	14	4,1
CNI 1,5	1,5	0 – 35	186	193	99	22	15	7,6
CNI 3,0	3	0 – 40	215	196	104	30	17	9,7

DOR w t, wymiary w mm, masa własna w kg/szt. Parametry dotyczą wskazanego typu CNI. Nośność całego układu podwieszenia trzeba ocenić z uwzględnieniem rozkładu sił i instrukcji uchwytu. Dane katalogowe CECHO.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać uchwyt do blach CNI?

Uwzględnij blachę oraz cały sposób jej podwieszenia.

01

Masa i podwieszenie

Dobierz DOR do obciążenia przypadającego na właściwy uchwyt w planowanym układzie. Podaj masę i wymiary blachy, liczbę punktów podwieszenia oraz położenie środka ciężkości.

02

Grubość i geometria

Porównaj grubość blachy z zakresem A właściwego modelu: 0–25, 0–35 lub 0–40 mm. Sprawdź też H max 152, 186 lub 215 mm oraz pozostałe wymiary z rysunku.

03

Stan miejsca chwytu

Przed założeniem oceń stan powierzchni oraz szczęki i korpusu. Dopuszczalne kierunki obciążenia i warunki eksploatacji sprawdź w instrukcji właściwego CNI.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Instrukcja właściwa dla elementu.

Sprawdź symbol CNI, DOR i oznakowanie wyrobu. Właściwa instrukcja określa liczbę uchwytów w układzie, sposób

podwieszenia i dopuszczalne warunki użytkowania.

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj szczękę, zęby, sworzeń, ucho, płytę oporową i korpus. Element pęknięty, odkształcony lub nadmiernie zużyty wyłącz z eksploatacji i przekaż do oceny technicznej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Jaki zakres chwytania ma CNI 3,0?

CNI 3,0 ma DOR 3 t i zakres A 0–40 mm. Jego wysokość H max wynosi 215 mm, a masa własna 9,7 kg.

Czy CNI służy do podnoszenia blach w pionie?

Zastosowaniem CNI jest chwytanie i podnoszenie blach w pozycji poziomej. Do innego kierunku pracy trzeba dobrać odpowiedni uchwyt.

Jakie dane poza DOR są potrzebne do doboru?

Grubość i wymiary blachy, miejsce chwytu, liczba punktów podwieszenia i geometria całego układu. Nośność uchwytu jest jednym z kryteriów doboru.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, grubość i wymiary blachy, sposób podwieszenia oraz liczbę punktów chwytu. Dołącz szkic lub zdjęcia.