Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-blach-w-poziomie-cnh-p-337.html



Uchwyt do blach w poziomie CNH

Numer katalogowy	**UCHW-337**

Opis produktu

Uchwyt do blach w sklepie firmowym Wybierz DOR i zakres chwytu właściwego wykonania. Sprawdź cenę oraz dostępność.

Zobacz warianty i ceny ↗
Sklep CECHO · nowa karta

Uchwyt do blach CNH — najważniejsze informacje

DOR UCHWYTU
0,75–4 t Cztery wykonania

TRANSPORT
W poziomie Chwytanie i podnoszenie blach

ZAKRES A
Do 50 / 60 / 100 mm Zależnie od wykonania

WSPARCIE CECHO
Dobór CNH Kontakt z technikiem →

POZIOME PODNOSZENIE BLACH

CNH — szczęka dociskowa i płyta oporowa.

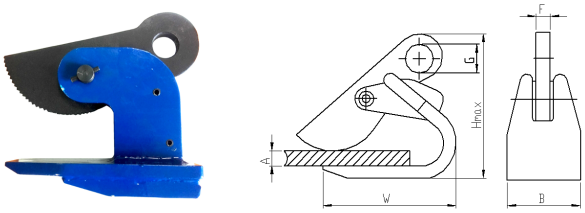
Uchwyt CNH jest przeznaczony do chwytania i podnoszenia blach w pozycji poziomej. Ząbkowana szczęka dociska element do płyty oporowej, a górne ucho służy do połączenia z osprzętem podnoszącym.

Seria obejmuje **CNH 0,75; 1,5; 2,5 oraz 4,0** . Komponenty są malowane proszkowo. Przed doborem porównaj DOR, zakres chwytania A oraz gabaryty uchwytu z miejscem jego założenia.

DANE KATALOGOWE CECHO

Rysunek wymiarowy i tabela CNH

Cztery wykonania do poziomego transportu blach.



A — zakres chwytania, H max — wysokość maksymalna. Oznaczenia W, B, G i F pokazują pozostałe wymiary uchwytu i ucha.

ZAKRES CHWYTANIA

Grubość blachy zgodna z wariantem.

CNH 0,75 i 1,5 mają zakres A 0–50 mm, CNH 2,5 — 0–60 mm, a CNH 4,0 — 0–100 mm. Sama zgodność masy z DOR nie zastępuje sprawdzenia miejsca chwytu.

PARAMETRY TECHNICZNE

CNH — DOR, chwytanie A, wymiary i masa

Typ	DOR [t]	Chwytanie A [mm]	H max [mm]	W [mm]	B [mm]	G [mm]	F [mm]	Masa [kg/szt.]
CNH 0,75	0,75	0 – 50	218	127	100	30	15	4,0
CNH 1,5	1,5	0 – 50	270	220	110	36	20	7,5
CNH 2,5	2,5	0 – 60	315	260	130	40	22	14
CNH 4,0	4	0 – 100	400	300	170	40	25	29

DOR w t, wymiary w mm, masa własna w kg/szt. Parametry dotyczą wskazanego typu CNH. Nośność całego układu podwieszenia trzeba ocenić z uwzględnieniem rozkładu sił i instrukcji uchwytu. Dane katalogowe CECHO.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać uchwyt do blach CNH?

Uwzględnij blachę oraz cały sposób jej podwieszenia.

01

Masa i podwieszenie

Dobierz DOR do obciążenia przypadającego na właściwy uchwyt w planowanym układzie. Podaj masę i wymiary blachy, liczbę punktów podwieszenia oraz położenie środka ciężkości.

02

Grubość i geometria

Sprawdź zakres A 0–50, 0–60 lub 0–100 mm oraz wymiary H max, W i B. Element musi prawidłowo przylegać w miejscu chwytania; sposób założenia określa instrukcja CNH.

03

Stan miejsca chwytu

Oceń stan powierzchni blachy oraz szczęki dociskowej i płyty oporowej. Dopuszczalne kierunki obciążenia i warunki użytkowania potwierdź dla konkretnego wykonania.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Instrukcja właściwa dla elementu.

Sprawdź symbol CNH, DOR i oznakowanie wyrobu. Właściwa instrukcja określa liczbę uchwytów w układzie, sposób podwieszenia i dopuszczalne warunki użytkowania.

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj szczękę, zęby, sworzeń, ucho, płytę oporową i korpus. Element pęknięty, odkształcony lub nadmiernie zużyty wyłącz z eksploatacji i przekaż do oceny technicznej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Do czego służy uchwyt CNH?

CNH służy do chwytania i podnoszenia blach w pozycji poziomej. Dobór musi uwzględniać masę, grubość blachy i podwieszenie całego układu.

Który CNH ma zakres chwytania do 100 mm?

CNH 4,0: DOR 4 t, zakres A 0–100 mm, masa 29 kg. Pozostałe wykonania obejmują zakresy do 50 lub 60 mm.

Czy nośność układu można ustalić przez dodanie DOR uchwytów?

Dobór całego układu wymaga oceny rozkładu sił i sposobu podwieszenia. Podaj CECHO liczbę uchwytów oraz geometrię zawiesia i blachy.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, grubość i wymiary blachy, sposób podwieszenia oraz liczbę punktów chwytu. Dołącz szkic lub zdjęcia.