Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/uchwyt-do-blach-w-pionie-cnp-p-326.html



Uchwyt do blach w pionie CNP

Numer katalogowy	**UCHW-326**

Opis produktu

Uchwyt do blach w sklepie firmowym Wybierz DOR i zakres chwytu właściwego wykonania. Sprawdź cenę oraz dostępność.

Zobacz warianty i ceny ↗
Sklep CECHO · nowa karta

Uchwyt do blach CNP — najważniejsze informacje

DOR UCHWYTU
0,5–12 t Siedem wykonań

TRANSPORT
W pionie Podnoszenie blach

DOBÓR
Grubość blachy Zakres A dla konkretnego modelu

WSPARCIE CECHO
Dobór CNP Kontakt z technikiem →

PIONOWE PODNOSZENIE BLACH

CNP — uchwyt z ruchomym uchem nośnym.

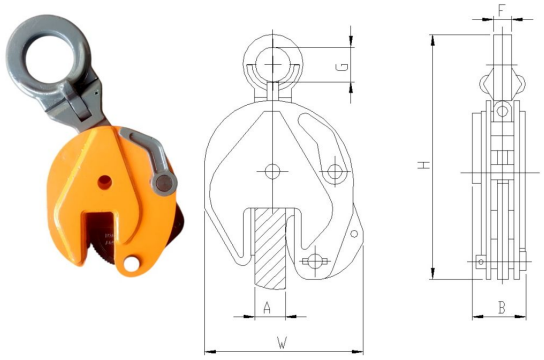
Uchwyt CNP służy do pionowego podnoszenia i przemieszczania blach. Ucho nośne, dźwignia zabezpieczająca oraz szczęka chwytająca tworzą układ, którego stan i działanie należy sprawdzić przed użyciem.

Siedem wielkości obejmuje **DOR 0,5; 1; 2; 3; 5; 8 i 12 t** . Każda ma własny zakres chwytania A, wymiary i masę. Większa nośność nie oznacza możliwości chwytania każdej grubości blachy.

DANE KATALOGOWE CECHO

Rysunek wymiarowy i tabela CNP

Siedem wykonań do porównania nośności i geometrii chwytu.



A oznacza zakres chwytania blachy. Wymiary H, W, B, G i F opisują korpus oraz ucho nośne.

DOLNA GRANICA CHWYTANIA

CNP 8,0 i 12,0 do grubszych blach.

CNP 8,0 obejmuje 40–80 mm, a CNP 12,0 — 50–90 mm. Minimalna grubość jest równie ważna jak maksymalna; dobór wyłącznie na podstawie DOR jest niewystarczający.

PARAMETRY TECHNICZNE

CNP — DOR, zakres chwytania A, wymiary i masa

Typ	DOR [t]	Chwytanie A [mm]	H [mm]	W [mm]	B [mm]	G [mm]	F [mm]	Masa [kg/szt.]
CNP 0,5	0,5	0–15	215	110	48	30	10	1,9
CNP 1,0	1	0–20	300	150	65	48	13	4,6
CNP 2,0	2	0–25	360	180	70	68	17	7,1
CNP 3,0	3	0–30	435	205	100	75	21	15,3
CNP 5,0	5	0–52	470	235	100	75	21	17,7
CNP 8,0	8	40–80	600	290	115	84	25	50,0
CNP 12,0	12	50–90	730	450	120	80	25	65,0

DOR w t, zakres chwytania A i wymiary w mm, masa własna w kg/szt. Grubość blachy musi mieścić się w całym przedziale przypisanym do wybranego modelu. Dane katalogowe CECHO.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać uchwyt do blach CNP?

Potrzebne są masa, grubość, geometria blachy i sposób podwieszenia.

01

Masa blachy

Porównaj masę podnoszonego elementu z DOR właściwego wykonania. Przy układzie z kilkoma uchwytami sprawdź rozkład obciążeń i dopuszczalny sposób ich podwieszenia.

02

Zakres chwytania A

Grubość elementu musi należeć do zakresu A. CNP 0,5 ma A 0–15 mm, CNP 5,0 — 0–52 mm, CNP 8,0 — 40–80 mm, a CNP 12,0 — 50–90 mm.

03

Warunki podnoszenia

Podaj wymiary blachy, stan powierzchni i położenie środka ciężkości. Dopuszczalny kierunek obciążenia oraz warunki pracy sprawdź w instrukcji konkretnego uchwytu.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Instrukcja właściwa dla elementu.

Sprawdź symbol CNP, DOR i oznaczenia wyrobu. Instrukcja użytkowania określa sposób zakładania uchwytu, obsługę zabezpieczenia oraz warunki dopuszczenia do pracy.

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przed użyciem skontroluj ucho, dźwignię, szczękę chwytającą i oznaczenia. Odkształcenia, pęknięcia, uszkodzone uzębienie lub niesprawne zabezpieczenie wymagają wyłączenia uchwytu i oceny technicznej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Do jakiego kierunku podnoszenia służy CNP?

CNP jest przeznaczony do pionowego podnoszenia i przemieszczania blach. Szczegółowe warunki podwieszenia określa instrukcja właściwego wykonania.

Czy CNP 12,0 chwyci blachę o grubości 20 mm?

Nie. CNP 12,0 ma zakres chwytania 50–90 mm. Uchwyt należy dobrać jednocześnie do grubości oraz masy blachy.

Ile wykonań obejmuje tabela CNP?

Siedem: CNP 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 5,0; 8,0 oraz 12,0. Ich masy wynoszą od 1,9 do 65 kg.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, grubość i wymiary blachy, liczbę planowanych uchwytów i sposób podwieszenia. Zdjęcia pomogą ocenić miejsce chwytu.