Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 03:03
Link do produktu: https://www.cecho.pl/szczypce-do-pretow-stalowych-i-rur-hz-p-161.html



Szczypce do prętów stalowych i rur HZ

Numer katalogowy	**SZCZ-161**

Opis produktu

Szczypce do podnoszenia pewag HZ — najważniejsze informacje

DOR HZ
0,125–2 t Pięć wykonań w tabeli

ZAKRES CHWYTU
100–600 mm Zakres zależy od modelu

KOŃCÓWKI
Napawane Wzmocnione powierzchnie chwytne

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

SZCZYPCE PEWAG DO ELEMENTÓW STALOWYCH

HZ — chwyt krótkich odcinków stali.

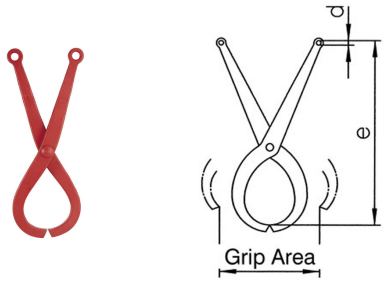
pewag HZ to szczypce w klasie 8 z napawanymi końcówkami chwytnymi, przeznaczone do podnoszenia krótkich elementów stalowych. Producent wykonuje je według własnego standardu zakładowego.

Katalog obejmuje pięć wykonań **HZ 0,125, HZ 0,25, HZ 0,5, HZ 1 i HZ 2** . Dla każdego określono DOR, zakres chwytu, wymiary, masę oraz wymagane zawiesie łańcuchowe. Wykonania i rozwiązania specjalne są dobierane na zapytanie.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela HZ

Stosuj pełny zakres chwytu właściwego wykonania. Kolumna z zawiesiem określa układ wymagany przez katalog pewag.



Rysunek szczypiec HZ: e i d oraz zakres chwytu (Grip Area). Właściwe zawiesie łańcuchowe jest określone osobno dla każdego wykonania.

WAŻNE PRZY DOBORZE

Obowiązuje DOR konkretnego HZ.

pewag zastrzega, że nośności HZ nie odpowiadają ogólnym wartościom osprzętu klasy 8 ani klasy 10. Odczytuj DOR z tabeli HZ i stosuj zawiesie przypisane do właściwego wykonania.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag HZ — DOR, zakres chwytu, wymiary i zawiesie

Typ	DOR [t]	Zakres chwytu [mm]	e [mm]	d [mm]	Masa [kg/szt.]	Wymagane zawiesie
HZ 0,125	0,125	100–200	310	15	2,43	WIN 5 II AW-CW 310
HZ 0,25	0,25	130–300	466	20	4,77	WIN 6 II AW-CW 410
HZ 0,5	0,5	160–400	629	28	12	WIN 7 II AW-CW 570
HZ 1	1	215–500	808	30	24	WIN 8 II AW-CW 730
HZ 2	2	250–600	959	30	41	WIN 8 II AW-CW 830

DOR w t, zakres chwytu i wymiary w mm, masa szczypiec w kg/szt. Zakresy chwytu i kody zawiesi według aktualnie udostępnianego katalogu pewag winner G10 DE, s. 80. Dostępność wykonań na zapytanie. Źródło: karta producenta pewag HZ ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać szczypce pewag HZ?

DOR, zakres chwytu i zawiesie muszą odpowiadać temu samemu wykonaniu.

01

Masa i kształt

Podaj masę, długość i przekrój stalowego elementu. Określ miejsca chwytu i położenie środka ciężkości. Kształt ładunku i stan powierzchni muszą umożliwiać chwyt zgodny z instrukcją HZ.

02

Zakres chwytu

Sprawdź oba końce zakresu. Przykładowo HZ 0,5 ma zakres 160–400 mm, a HZ 2 — 250–600 mm. Samo spełnienie DOR nie potwierdza prawidłowego doboru szczypiec.

03

Wymagane zawiesie

Dobierz zawiesie według pełnego kodu w ostatniej kolumnie tabeli. Nie zastępuj go dowolnym układem dobranym wyłącznie według masy ładunku. Sposób montażu potwierdź w instrukcji szczypiec i osprzętu.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Dane HZ, pełne zakresy chwytu i wymagane zawiesia podano w katalogu pewag winner G10, s. 80 (DE) ↗ . Przy montażu i użytkowaniu stosuj instrukcję właściwego wykonania HZ oraz jego zawiesia.

Karta HZ i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj końcówki chwytne, ramiona, przegub, otwory połączeń i współpracujące zawiesie. Zużycie powierzchni chwytnych, odkształcenia albo uszkodzenia przegubu wymagają wyłączenia i oceny technicznej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czy do HZ można zastosować ogólne nośności klasy 8 lub 10?

Nie. Producent wskazuje odrębne DOR dla szczypiec HZ. Należy korzystać z tabeli konkretnego wykonania.

Jaki zakres chwytu ma HZ 0,5?

HZ 0,5 ma DOR 0,5 t i zakres chwytu 160–400 mm. Wymagane zawiesie katalogowe to WIN 7 II AW-CW 570.

Czy zawiesie jest takie samo dla wszystkich HZ?

Nie. Katalog przypisuje każdemu wykonaniu HZ określony kod zawiesia. Pełne oznaczenia znajdują się w ostatniej kolumnie tabeli.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę, przekrój i długość elementu, zdjęcie powierzchni chwytu, planowany układ podnoszenia oraz parametry istniejącego zawiesia.