Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 23:35
Link do produktu: https://www.cecho.pl/sruba-z-uchem-din-580-p-319.html



Śruba z uchem DIN 580

Numer katalogowy	**RUBA-319**

Opis produktu

Śruba z uchem DIN 580 — najważniejsze informacje

WYKONANIE
Stal ocynkowana Stałe ucho z gwintem zewnętrznym

ZAKRES TABELI
M6–M72 Także wybrane gwinty drobnozwojne

DOR OSIOWY
0,07–21 t Nośność zależy od gwintu i kierunku

WSPARCIE CECHO
Dobór mocowania Kontakt z technikiem →

ŚRUBA Z UCHEM DO MASZYN I KONSTRUKCJI

Stały punkt zaczepowy z gwintem metrycznym.

Śruba DIN 580 umożliwia podwieszenie elementu przez ucho wkręcone w przygotowany otwór gwintowany. Stosuje się ją przy przemieszczaniu maszyn, ich części i elementów konstrukcyjnych.

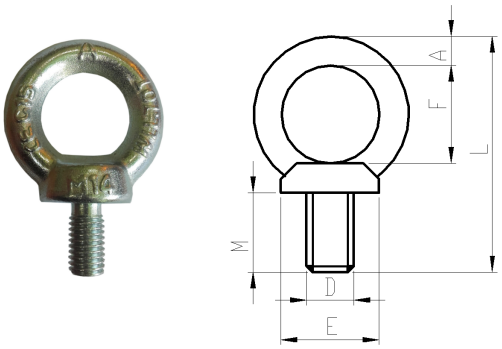
Ta karta dotyczy **stali węglowej ocynkowanej** . Zawiera katalogowe wymiary i nośności oferowanych wykonań; nie należy przenosić ich automatycznie na śruby z innych materiałów.

W tabeli podano DOR przy **obciążeniu osiowym** . Obciążenie ukośne wymaga osobnego sprawdzenia dopuszczalnej nośności. Stałego ucha nie wolno obciążać poprzecznie do jego płaszczyzny ani używać jako punktu obrotowego.

DANE KATALOGOWE CECHO

Rysunek wymiarowy i tabela DIN 580

Dobierz pełne oznaczenie gwintu, uwzględniając skok w wykonaniach drobnozwojnych. DOR w tej tabeli dotyczy obciążenia osiowego pojedynczej śruby.



DIN 580 — D oznacza gwint, M długość części gwintowanej; pozostałe wymiary według rysunku.

KIERUNEK OBCIĄŻENIA

Nośność osiowa nie obowiązuje w każdym kierunku.

Przed doborem podaj kąty cięgien i ustawienie ucha. Pełny DOR z tabeli nie jest automatycznie dopuszczalny przy ukośnym ciągnięciu.

PARAMETRY TECHNICZNE

Śruby z uchem DIN 580 — 28 wariantów katalogowych CECHO

Gwint D	DOR osiowy [t]	A [mm]	F [mm]	L [mm]	E [mm]	M [mm]	Masa [kg/szt.]
M 6*	0,07	8	20	49	20	13	0,06
M 8	0,14	8	20	49	20	13	0,06
M 10	0,23	10	25	62	25	17	0,11
M 12	0,34	12	30	73,5	30	20,5	0,18
M 14*	0,49	14	35	89	35	27	0,35
M 16	0,7	14	35	89	35	27	0,35
M 18*	0,9	16	40	101	40	30	0,45
M 20	1,2	16	40	101	40	30	0,45
M 22*	1,5	20	50	126	50	36	0,74
M 24	1,8	20	50	126	50	36	0,74
M 27	2,2	24	60	154	65	45	1,66
M 30	3,2	24	60	154	65	45	1,66
M 33*	3,8	24	60	154	65	45	2,65
M 36	4,6	28	70	182	75	54	2,65
M 39*	5,4	32	80	210	85	63	4,0
M 42	6,3	32	80	210	85	63	4,0
M 45*	8	38	90	236	100	68	6,4
M 48	8,6	38	90	236	100	68	6,4
M 56	11,5	42	100	265	110	78	8,8
M 64	16	48	110	298	120	90	12,4
M 72	21	59	130	336	148	105	22,5
M 20 x 2	1,2	16	40	101	40	30	0,45

Gwint D	DOR osiowy [t]	A [mm]	F [mm]	L [mm]	E [mm]	M [mm]	Masa [kg/szt.]
M 24 x 2	1,8	20	50	126	50	36	0,74
M 30 x 2	3,2	24	60	154	65	45	1,66
M 33 x 2	3,8	24	60	154	65	45	2,65
M 36 x 3	4,6	28	70	182	75	54	2,65
M 42 x 3	6,3	32	80	210	85	63	4,0
M 48 x 3	8,6	38	90	236	100	68	6,4

DOR w t, wymiary w mm, masa w kg/szt. Gwiazdkę przy wybranych rozmiarach zachowano z tabeli katalogowej CECHO. Dane tej karty dotyczą stali ocynkowanej. Dane katalogowe CECHO.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dopasuj gwint i warunki podnoszenia.

Sprawdź punkt zaczepowy oraz konstrukcję, do której zostanie wkręcony.

01

Gwint i skok

Porównaj średnicę, skok i długość gwintu z otworem. Przykładowo M24 i M24 × 2 to różne wykonania, mimo tej samej średnicy nominalnej.

02

Pełne oparcie

Wkręć śrubę do pełnego przylegania podstawy. Sprawdź głębokość otworu, wytrzymałość materiału i stan powierzchni nośnej.

03

Kierunek siły

Ucho musi pracować w dopuszczonym kierunku, a element zawiesia mieć swobodę ruchu. Do zmiennego kierunku siły dobierz odpowiedni punkt obrotowy.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Kontrola przed podnoszeniem.

Przed użyciem sprawdź czytelność DOR i rozmiaru, stan gwintu oraz ucha. Wycofaj element z pęknięciami, odkształceniem lub uszkodzonym gwintem. Warunki pracy i montażu dobierz do konkretnego wykonania.

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Prześlij oznaczenie śruby, zdjęcia mocowania oraz schemat podnoszenia. CECHO pomoże dobrać rozmiar i ocenić, czy potrzebny jest stały czy obrotowy punkt zaczepowy.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czy DIN 580 jest punktem obrotowym?

Nie. Ucho jest stałe. Nie służy do obracania podwieszonego ładunku ani samoczynnego ustawiania pod obciążeniem.

Czy tabela dotyczy również stali nierdzewnej?

Nie. Przedstawione dane dotyczą stalowych śrub ocynkowanych z oferty CECHO. Inne materiały wymagają osobnego doboru.

Co oznacza M24 × 2?

Gwint o średnicy nominalnej 24 mm i skoku 2 mm. Powinien współpracować z otworem o identycznym oznaczeniu.

Czy 21 t można przyjąć dla każdej śruby?

Nie. To maksymalny DOR osiowy w tej tabeli, przypisany do M72. Każdy wariant ma własną nośność.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj pełny gwint ze skokiem, masę elementu, liczbę punktów oraz kierunki obciążeń.