Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/punkt-szybkomocujacy-pewag-plzw-r-rapid-p-508.html



Punkt szybkomocujący pewag PLZW-R Rapid

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Punkt do przykręcania pewag PLZW-R — najważniejsze informacje

PEWAG PROFILIFT
PLZW-R Rapid System click-and-go

DOR
0,4–1,1 t 3 wykonania

GWINT
M10/M12/M16 SF 5:1

WSPARCIE CECHO
Dobór i dokumentacja Kontakt z technikiem →

PUNKT DO PRZYKRĘCANIA

Szybki montaż z kontrolą zablokowania gwintu.

Przycisk zwalnia segmenty gwintowane, pozwalając wsunąć punkt do zgodnego otworu. Po zwolnieniu przycisku segmenty blokują się; następnie punkt dokręca się ręcznie zgodnie z instrukcją 05/2026. Spód musi w pełni przylegać, a zielony wskaźnik blokady pozostawać widoczny.

Ucho można ustawić w zakresie 360° i odchylić o 180°, lecz punktu nie wolno obracać pod obciążeniem. Przycisku nie wolno naciskać podczas podnoszenia; należy też zabezpieczyć go przed przypadkowym uruchomieniem.

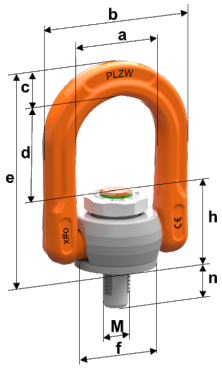
Śruba jest wykonana ze stali nierdzewnej, a tuleja osłania powierzchnię styku z ładunkiem. Współczynnik bezpieczeństwa wynosi 5:1. Zakres pracy bez redukcji to −20°C do +200°C; model nie jest przeznaczony do silnie korozyjnego otoczenia.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela PLZW-R

Porównaj gwint, długość połączenia oraz geometrię punktu. DOR zależy od kierunku obciążenia i nośności podłoża.



Oryginalny rysunek PLZW-R. Litery odpowiadają kolumnom tabeli.

DOBÓR POŁĄCZENIA

Zielony wskaźnik i pełne przyleganie.

Przed każdym podniesieniem sprawdź blokadę segmentów gwintowanych, zielony wskaźnik przycisku oraz przyleganie podstawy. Ustaw ucho do kierunku siły przed obciążeniem. Nie naciskaj przycisku pod obciążeniem.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag PLZW-R — gwint, DOR i wymiary

Typ	Gwint M	DOR [t]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	h [mm]	n [mm]	Masa [kg/szt.]
PLZW-R 0,4 t	M10	0,4	40	64	14	33	77	30	30	20	0,29
PLZW-R 0,5 t	M12	0,5	40	64	14	33	77	30	30	23	0,29
PLZW-R 1,1 t	M16	1,1	50	83	19	53	112	45	41	24	0,86

DOR w tonach, masa w kg/szt., wymiary w mm. Kierunki obciążenia i współczynniki dla układu wielopunktowego sprawdzaj w instrukcji właściwego modelu. Źródło: karta producenta pewag PLZW-R ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz PLZW-R do ładunku i miejsca montażu.

Prześlij masę ładunku, schemat rozmieszczenia punktów i dane gwintu. CECHO pomoże dobrać właściwy rozmiar.

01

Obciążenie i kierunek siły

Uwzględnij środek ciężkości, liczbę punktów, kąty cięgien i asymetrię. Nie sumuj automatycznie nośności wszystkich punktów.

02

Gwint i podłoże

Sprawdź typ gwintu i dostępną głębokość połączenia. Powierzchnia podparcia musi być równa, czysta i wystarczająco wytrzymała.

03

Montaż i sprawdzenie

Montaż click-and-go wykonaj według bieżącej instrukcji 05/2026. Po zwolnieniu przycisku dokręć ręcznie, sprawdź zielony wskaźnik i pełne przyleganie. Uszkodzenie segmentów gwintowanych wyklucza użycie.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja PLZW-R, wydanie 05/2026 ↗ . Sprawdź wymagania montażu, kierunki obciążenia i ograniczenia użytkowania.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta PLZW-R i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przed użyciem sprawdzaj oznaczenia, gwint, ucho oraz prawidłowe działanie mechanizmu. Punkt z pęknięciem, odkształceniem lub uszkodzonym gwintem wycofaj z użycia. Kontrole i wymianę części powierz kompetentnemu personelowi.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O PLZW-R

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje punkt do przykręcania PLZW-R?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy PLZW-R można obracać pod obciążeniem?

Nie. Regulacja 360° służy do ustawienia ucha przed obciążeniem. Instrukcja zabrania obrotu punktu podczas przenoszenia obciążenia.

Jak rozpoznać prawidłowy montaż?

Po dokręceniu ręcznym spód w pełni przylega, przycisk wraca do położenia wyjściowego i widoczny jest zielony wskaźnik blokady.

Czy cały punkt jest nierdzewny?

Producent wskazuje stal nierdzewną dla śruby. Nie oznacza to dopuszczenia całego punktu do silnie korozyjnego środowiska.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Prześlij masę ładunku, gwint, dostępną głębokość i materiał konstrukcji oraz kierunki obciążenia.