Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 21:25
Link do produktu: https://www.cecho.pl/punkt-mocujacy-profilift-alfa-plaw-p-271.html

Punkt mocujący profilift alfa PLAW



Numer katalogowy	**PUNK-271**

Opis produktu

Punkt mocujący pewag PLAW — najważniejsze informacje

RUCH KORPUSU
360° Ustawienie do kierunku siły

ODCHYLANE UCHO
Sprężyna ustalająca Utrzymanie wybranej pozycji

BEZPIECZEŃSTWO
Współczynnik 4:1 Oryginalna śruba klasy 10.9

WSPARCIE CECHO
Dobór i części Kontakt z technikiem →

PUNKT PODNOSZENIA ZE SPRĘŻYNĄ USTALAJĄCĄ

Stabilne ustawienie ucha przed podnoszeniem.

pewag PLAW Alpha służy do łączenia zawiesia z konstrukcją wyposażoną w odpowiedni otwór gwintowany. Korpus można ustawić o 360°, a ucho odchylić w kierunku działania siły.

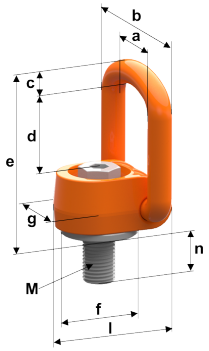
Wymienna sprężyna pomaga utrzymać położenie ucha. Oryginalna śruba klasy **10.9** jest badana pod kątem pęknięć. Dla gwintów M36 i M42 dostępne są po dwie wielkości o różnym DOR i wymiarach.

Przed podnoszeniem ustaw punkt do kierunku siły. PLAW nie jest przeznaczony do ciągłego obracania ani przechylania ładunku pod obciążeniem. Warunki dopuszczalnego ruchu określa instrukcja konkretnego wyrobu.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela PLAW

Wymiary według aktualnego katalogu pewag pro points. Nominalny DOR jednego punktu jest taki sam dla obciążenia osiowego 0° i przy 90°. Nośności całych układów podano w osobnej tabeli.



PLAW Alpha — aktualne oznaczenia wymiarów w mm; n oznacza długość śruby, M rozmiar gwintu.

PRZED PODNOSZENIEM

Sprawdź także DOR, nie tylko gwint.

PLAW M36 występuje jako 7 t i 8 t, a M42 jako 10 t i 15 t. Te wykonania mają inne wymiary i wymagane momenty. Oznaczenie na punkcie musi odpowiadać wybranemu wierszowi.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag PLAW Alpha — 12 standardowych wielkości metrycznych

Typ	Gwint M	DOR [t]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	l [mm]	n [mm]	n max [mm]	Imbus [mm]	Klucz [mm]	Masa [kg/szt.]
PLAW 0,3 t	M8	0,3	45	67	11	41	95	36	40	55	20	150	10	24	0,57
PLAW 0,63 t	M10	0,63	45	67	11	41	95	36	40	55	20	150	10	24	0,58
PLAW 1 t	M12	1	45	67	11	41	95	36	40	55	20	170	10	24	0,60
PLAW 1,5 t	M16	1,5	45	67	11	41	95	36	40	55	24	260	10	24	0,60
PLAW 2,5 t	M20	2,5	54	81	13	55	112	50	50	67	33	335	8	24	1,10
PLAW 4 t	M24	4	54	87	17	67	142	45	50	70	36	361	14	36	1,60
PLAW 6 t	M30	6	68	108	20	68	148	55	60	85	45	360	14	36	2,50
PLAW 7 t	M36	7	75	115	20	65	143	60	67	100	55	374	27	-	3,30
PLAW 8 t	M36	8	93	147	27	87	188	85	85	120	55	365	19	41	3,80
PLAW 10 t	M42	10	93	147	27	87	188	85	85	120	65	365	19	41	4,80
PLAW 15 t	M42	15	115	181	33	108	246	106	105	150	63	340	19	55	12,00
PLAW 20 t	M48	20	115	181	33	108	246	106	105	150	73	340	19	55	12,30

DOR w t, wymiary w mm, masa w kg/szt. n i masa dotyczą wykonania standardowego; n max oznacza graniczną długość dostępnej śruby przedłużonej. Wersje UNC wymagają osobnego doboru. Źródło: karta producenta pewag PLAW ↗ .

KONFIGURACJE PODNOSZENIA

DOR całego układu — wartości w tonach

Dobierz kolumnę według schematu, liczby cięgien i kierunku sił. W schematach 0° / 90° pokazano kierunek obciążenia

względem podstawy; β oznacza kąt cięgna do pionu.

NOŚNOŚĆ UKŁADU [t] Przesuń tabelę, aby zobaczyć wszystkie konfiguracje →

pewag PLAW — układy symetryczne i niesymetryczne

Typ	Gwint M	Moment [Nm]	 1 cięgno · 0°	 1 cięgno · 90°	 2 cięgna · 0°	 2 cięgna · 90°	 2 cięgna · β 0–45°	 2 cięgna · β 45–60°	 3–4 cięgna · β 0–45°	 3–4 cięgna · β 45–60°	 2 cięgna · asymetria	 3–4 cięgna · asymetria
PLAW 0,3 t	M8	35	0,3	0,3	0,6	0,6	0,4	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3
PLAW 0,63 t	M10	70	0,63	0,63	1,26	1,26	0,85	0,63	1,3	0,9	0,63	0,63
PLAW 1 t	M12	120	1	1	2	2	1,4	1	2,1	1,5	1	1
PLAW 1,5 t	M16	150	1,5	1,5	3	3	2,1	1,5	3,1	2,2	1,5	1,5
PLAW 2,5 t	M20	170	2,5	2,5	5	5	3,5	2,5	5,3	3,7	2,5	2,5
PLAW 4 t	M24	400	4	4	8	8	5,6	4	8,4	6	4	4
PLAW 6 t	M30	500	6	6	12	12	8,5	6	12,7	9	6	6
PLAW 7 t	M36	700	7	7	14	14	9,8	7	14,8	10,5	7	7
PLAW 8 t	M36	800	8	8	16	16	11,3	8	16,9	12	8	8
PLAW 10 t	M42	1500	10	10	20	20	14	10	21	15	10	10
PLAW 15 t	M42	1500	15	15	30	30	21	15	31,5	22,5	15	15
PLAW 20 t	M48	2000	20	20	40	40	28	20	42	30	20	20

DOR z tabeli dotyczy całego przedstawionego układu. Wartości nie obejmują redukcji wymaganych np. przez temperaturę lub obciążenia udarowe — sprawdź instrukcję producenta. Kierunek siły musi pozostawać swobodny.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz wielkość, śrubę i sposób obciążenia.

Sam rozmiar gwintu nie określa nośności PLAW. Uwzględnij pełne oznaczenie punktu i konfigurację zawiesia.

01

Gwint i długość

Dobierz rozmiar i długość śruby do materiału oraz grubości konstrukcji. Podstawa musi przylegać całą powierzchnią; śruba nie może opierać się o dno otworu.

02

Dokręcanie śruby

Stosuj moment właściwy dla pełnego oznaczenia punktu: od 35 Nm dla PLAW 0,3 t M8 do 2000 Nm dla PLAW 20 t M48. Używaj oryginalnych śrub, bez samodzielnego skracania.

03

Kontrola przed użyciem

Sprawdź stan gwintu, śruby, ucha i sprężyny. Ustawienie musi umożliwiać swobodny ruch bez zakleszczania oraz bez opierania zawiesia o krawędzie.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Montaż i użytkowanie PLAW.

Instrukcja PLAW określa montaż, momenty dokręcania, minimalne głębokości wkręcenia, redukcje nośności przy temperaturze i wymagania kontroli. Dobierz dokument do wykonania punktu.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta PLAW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Prześlij pełne oznaczenie PLAW, gwint, długość śruby i zdjęcia punktu. CECHO pomoże dobrać wykonanie, oryginalne części i zakres przeglądu.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje PLAW Alpha?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga dobrać punkt, gwint oraz konfigurację podnoszenia.

Czy M36 zawsze oznacza ten sam udźwig?

Nie. PLAW M36 występuje w wielkościach 7 t i 8 t, a M42 w wielkościach 10 t i 15 t. Należy sprawdzić pełne oznaczenie.

Czy PLAW służy do ciągłego obracania ładunku?

Nie. Ustaw punkt do kierunku siły przed podnoszeniem. Warunki ruchu podczas pracy określa instrukcja właściwego wykonania.

Czy można skrócić śrubę?

Nie należy samodzielnie skracać oryginalnej śruby. Zamów właściwą długość; kolumna n max wskazuje zakres wykonania przedłużonego.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj gwint i długość śruby, masę ładunku, liczbę punktów, kąty cięgien oraz temperaturę pracy.