Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 23:35
Link do produktu: https://www.cecho.pl/punkt-mocujacy-plgw-p-277.html

Punkt mocujący PLGW



Numer katalogowy	**PUNK-277**

Opis produktu

Punkt mocujący pewag PLGW — najważniejsze informacje

ZAKRES GWINTÓW
M8–M48 Dziesięć rozmiarów metrycznych

WYKONANIA
Basic / Supreme Klucz lub mechanizm zapadek

USTAWIENIE UCHA
360° Przed przyłożeniem siły

WSPARCIE CECHO
Dobór punktu Kontakt z technikiem →

GWINTOWANY PUNKT PODNOSZENIA

Wygodny montaż i właściwe ustawienie ucha.

pewag PLGW Gamma służy do podłączenia zawiesia do ładunku z przygotowanym otworem gwintowanym. Ucho można ustawić o 360° wokół śruby, aby kierunek ciągnięcia leżał w jego płaszczyźnie.

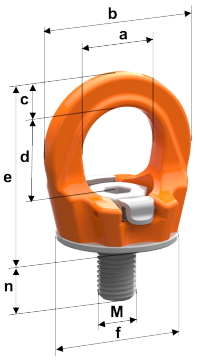
Wersję **Supreme** rozpoznasz po dwóch zapadkach. Ich załączenie pozwala wkręcać punkt za ucho; przed podnoszeniem zapadki muszą być zwolnione. **Basic** ma ten sam zakres zastosowań i parametrów rodziny, lecz do montażu wymaga klucza imbusowego.

Wymienna, specjalna śruba pewag jest badana pod kątem pęknięć. Współczynnik bezpieczeństwa wynosi 4:1. Gwint oraz śrubę dobiera się do materiału konstrukcji; tabela metryczna nie zastępuje danych oddzielnych wykonań UNC.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela PLGW

Dziesięć rozmiarów według aktualnego katalogu pewag. Nominalny DOR dotyczy obciążenia przy 90°; nośność osiowa znajduje się w tabeli konfiguracji.



PLGW Gamma — wymiary w mm; n oznacza długość gwintu, M jego rozmiar. Na rysunku wersja Supreme.

MONTAŻ A UŻYTKOWANIE

Zwolnij zapadki przed obciążeniem.

Supreme dokręca się ręcznie przy załączonych zapadkach, następnie zwalnia je do pracy. Basic montuje się kluczem; dla mocowania stałego stosuj moment z instrukcji właściwy dla rozmiaru.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag PLGW Gamma — rozmiary metryczne

Typ	Gwint M	DOR 90° [t]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	n [mm]	n max [mm]	Imbus [mm]	Masa [kg/szt.]
PLGW 0,3 t	M8	0,3	25	45	10	27	53	35	15	90	6	0,20
PLGW 0,5 t	M10	0,5	25	45	10	27	53	35	15	160	6	0,21
PLGW 0,7 t	M12	0,7	30	55	12	32	63	43	20	160	8	0,29
PLGW 1,5 t	M16	1,5	35	64	14	36	70	50	25	160	10	0,48
PLGW 2,3 t	M20	2,3	40	73	16	41	81	54	30	160	12	0,58
PLGW 3,2 t	M24	3,2	50	86	18	50	93	69	35	-	14	1,10
PLGW 4,9 t	M30	4,9	60	110	25	60	114	90	45	-	17	2,20
PLGW 7 t	M36	7	70	132	31	70	136	108	55	-	19	3,80
PLGW 9 t	M42	9	80	152	36	72	153	126	65	-	22	5,70
PLGW 12 t	M48	12	95	179	42	88	179	148	75	-	24	8,90

DOR w t, wymiary w mm, masa w kg/szt. n — długość standardowa; n max — długość maksymalna wykonania przedłużonego wskazana przez producenta. „–” oznacza brak wartości. Wykonania Supreme UNC zestawiono poniżej w oddzielnej tabeli. Źródło: karta producenta pewag PLGW ↗ .

GWINT CALOWY UNC

PLGW Supreme UNC — oddzielna tabela doboru

Gwinty od 3/8″-16 do 1 3/4″-5. DOR 90° dotyczy pojedynczego punktu i obciążenia prostopadłego do osi śruby, z uchem ustawionym zgodnie z kierunkiem siły. Nie przenoś nośności wersji metrycznej na podobny rozmiarem gwint calowy.

WYMIARY UNC W CALACH Przesuń tabelę w bok →

pewag PLGW Gamma Supreme UNC — wykonania calowe

Typ Supreme UNC	Gwint [cal]	DOR 90° [t]	a [cal]	b [cal]	c [cal]	d [cal]	e [cal]	f [cal]	n [cal]	Masa ≈ [kg/szt.]
PLGW Supreme U 3/8	3/8"-16	0,498	0,98	1,77	0,39	1,06	2,09	1,38	0,59	0,2
PLGW Supreme U 1/2	1/2"-13	0,68	1,18	2,17	0,47	1,26	2,48	1,69	0,79	0,322
PLGW Supreme U 5/8	5/8"-11	1,496	1,38	2,52	0,55	1,42	2,76	1,97	0,98	0,449
PLGW Supreme U 3/4	3/4"-10	1,995	1,57	2,87	0,63	1,61	3,19	2,13	1,18	0,621
PLGW Supreme U 1 1/4	1 1/4"-7	3,991	2,36	4,33	0,98	2,36	4,49	3,54	1,77	2,1
PLGW Supreme U 1 1/2	1 1/2"-6	6,985	2,76	5,20	1,22	2,76	5,34	4,25	2,17	3,801
PLGW Supreme U 1 3/4	1 3/4"-5	8,981	3,15	5,98	1,42	2,83	6,02	4,96	2,56	5,702

DOR przeliczono z lb na t i zaokrąglono w dół do 0,001 t. Masa w kg/szt. jest wartością przybliżoną po przeliczeniu z lb. Wymiary oraz gwinty pozostają w calach. Tabela dotyczy wykonania Supreme. Źródło: aktualna karta pewag PLGW Supreme ↗ .

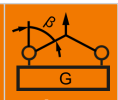
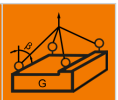
KONFIGURACJE PODNOSZENIA

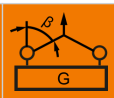
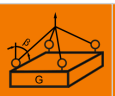
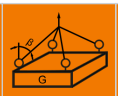
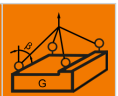
DOR całego układu — wykonania metryczne

Dobierz kolumnę według schematu, liczby cięgien i kierunku sił. W schematach 0° / 90° pokazano kierunek obciążenia względem podstawy; β oznacza kąt cięgna do pionu.

NOŚNOŚĆ UKŁADU [t] Przesuń tabelę, aby zobaczyć wszystkie konfiguracje →

pewag PLGW — układy symetryczne i niesymetryczne

Typ	Gwint M	 1 cięgno · 0°	 1 cięgno · 90°	 2 cięgna · 0°	 2 cięgna · 90°	 2 cięgna · β 0–45°	 2 cięgna · β 45–60°	 3–4 cięgna · β 0–45°	 3–4 cięgna · β 45–60°	 2 cięgna · asymetria	 3–4 cięgna · asymetria
PLGW 0,3 t	M8	1	0,3	2	0,6	0,42	0,3	0,63	0,45	0,3	0,3
PLGW 0,5 t	M10	1,5	0,5	3	1	0,7	0,5	1,06	0,75	0,5	0,5
PLGW 0,7 t	M12	2	0,7	4	1,4	0,98	0,7	1,48	1,05	0,7	0,7
PLGW 1,5 t	M16	4	1,5	8	3	2,1	1,5	3,18	2,2	1,5	1,5
PLGW 2,3 t	M20	5	2,3	10	4,6	3,2	2,3	4,8	3,4	2,3	2,3
PLGW 3,2 t	M24	6,5	3,2	13	6,4	4,5	3,2	6,7	4,8	3,2	3,2
PLGW 4,9 t	M30	12	4,9	24	9,8	6,9	4,9	10,3	7,3	4,9	4,9
PLGW 7 t	M36	15	7	30	14	9,8	7	14,8	10,5	7	7

Typ	Gwint M	 1 cięgno · 0°	 1 cięgno · 90°	 2 cięgna · 0°	 2 cięgna · 90°	 2 cięgna · β 0–45°	 2 cięgna · β 45–60°	 3–4 cięgna · β 0–45°	 3–4 cięgna · β 45–60°	 2 cięgna · asymetria	 3–4 cięgna · asymetria
PLGW 9 t	M42	22	9	44	18	12,6	9	19	13,5	9	9
PLGW 12 t	M48	30	12	60	24	16,9	12	25,4	18	12	12

DOR z tabeli dotyczy całego przedstawionego układu. Wartości nie obejmują redukcji wymaganych np. przez temperaturę lub obciążenia udarowe — sprawdź instrukcję producenta. Kierunek siły musi pozostawać swobodny.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz gwint i sposób montażu.

Uwzględnij kierunki sił, materiał konstrukcji, głębokość otworu oraz częstotliwość przekładania punktu.

01

Gwint i konstrukcja

Podstawa punktu musi opierać się całą powierzchnią. Sprawdź głębokość zazębienia odpowiednią dla materiału ładunku; nie skracaj śruby ani nie dodawaj podkładek pod podstawę.

02

Basic lub Supreme

Supreme ułatwia częsty montaż bez narzędzi. Basic wymaga klucza. Mocowanie stałe wykonuj według instrukcji — moment zależy od gwintu i nie wynika z samego nominalnego DOR.

03

Ustawienie i kontrola

Przed obciążeniem ustaw ucho w płaszczyźnie ciągnięcia. Unikaj obciążania krawędzi ucha i zakleszczania zawiesia. Nie obracaj samego punktu pod obciążeniem. Nie wykonuj ciągłego ruchu przegubowego ucha.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Montaż i użytkowanie PLGW.

Instrukcja PLGW opisuje montaż z zapadkami i bez zapadek, momenty dokręcania dla mocowania stałego, redukcje nośności oraz kontrolę ucha i śruby.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta PLGW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Prześlij oznaczenie PLGW, gwint, długość śruby oraz schemat podnoszenia. CECHO pomoże dobrać wersję, oryginalną śrubę i zakres kontroli.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje PLGW Gamma?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga dobrać wersję, gwint oraz konfigurację podnoszenia.

Czym różnią się Basic i Supreme?

Supreme ma dwie zapadki umożliwiające montaż ręczny za ucho. Basic montuje się kluczem imbusowym. Parametry metrycznej rodziny zestawiono w tabelach.

Czy można stale obracać ładunek na PLGW?

Nie. Instrukcja wyklucza obracanie samego punktu pod obciążeniem oraz ciągły ruch przegubowy ucha. Przed podnoszeniem ucho musi być ustawione w kierunku siły; sposób przemieszczania ładunku należy sprawdzić w instrukcji.

Czy M30 ma DOR 4 t czy 4,9 t?

Bieżący katalog pewag podaje PLGW 4,9 t M30. Dla wcześniej zakupionych wyrobów obowiązują oznaczenia i dokumentacja konkretnego punktu.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj wersję, gwint, długość śruby, materiał konstrukcji, masę ładunku oraz liczbę i kierunki pracy punktów.