Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 08:23
Link do produktu: https://www.cecho.pl/punkt-mocujacy-dss-p-299.html



Punkt mocujący DSS

Numer katalogowy	**PUNK-299**

Opis produktu

Punkt mocujący CODIPRO DSS — najważniejsze informacje

PODWÓJNY PRZEGUB
360° / 180° Obrót i uchylenie kabłąka

PODNOSZENIE
Obrót pod obciążeniem Według instrukcji CODIPRO

DOBÓR DOR
Współczynnik 4:1 / 5:1 Oddzielne kolumny tabel

WSPARCIE CECHO
Dobór do konstrukcji Kontakt z technikiem →

DWIE OSIE RUCHU

Obrotowa podstawa i uchylny kabłąk.

CODIPRO DSS UP jest uniwersalnym punktem z podwójnym przegubem. Obrót podstawy o 360° i uchylenie kabłąka o 180° pomagają ustawić połączenie w kierunku działania zawiesia.

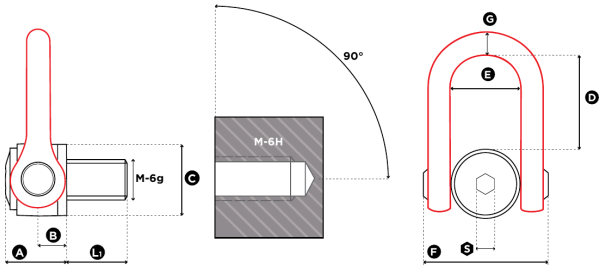
Seria GRADUP jest przystosowana do **obrotu pod obciążeniem** . Producent dopuszcza podnoszenie proste, pod kątem, przechylanie i obracanie ładunków, z doborem konfiguracji w zakresie kąta obciążenia od 0° do 90°.

DSS ma indywidualny numer identyfikacyjny i oznaczenia DOR oraz momentu dokręcania. Produkt wykonano zgodnie z **EN 1677-1** ; producent podaje zakres temperatur **−20°C do +200°C** . Dane w tabelach dotyczą standardowej serii DSS UP, bez mieszania z DSS nierdzewnym, żeńskim lub do przyspawania.

DANE TECHNICZNE CODIPRO

Rysunek wymiarowy i tabela DSS

Dane aktualnej serii DSS UP. Kolumny 5:1 i 4:1 oznaczają różne współczynniki bezpieczeństwa; stosuj wartość właściwą dla oznakowania wyrobu i przyjętych warunków doboru.



DSS UP z gwintem metrycznym. Rysunek CODIPRO z aktualnej karty technicznej, wymiary w mm.

ŚREDNICA I SKOK GWINTU

Podaj pełne oznaczenie wykonania.

M36×4 i M36×3, podobnie jak pozostałe gwinty o różnych skokach, nie są zamienne. Sprawdź także L1 i DOR dla właściwego współczynnika bezpieczeństwa. Sam zewnętrzny rozmiar kabłąka nie określa nośności punktu.

PARAMETRY TECHNICZNE

DSS UP — gwinty metryczne, dane CODIPRO 01.2026

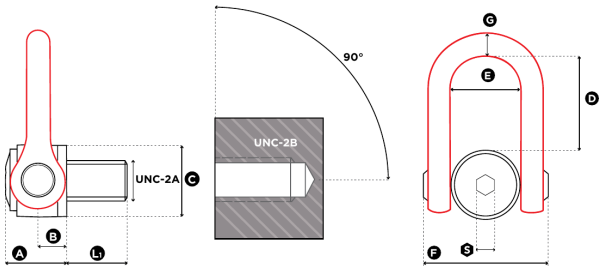
Typ	Gwint	DOR 5:1 [t]	DOR 4:1 [t]	L1 [mm]	Moment [Nm]	S [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Masa [kg/szt.]
DSS M 24 UP	M 24 (x3)	4,5	5,5	36	160	19	61	31	70	98	73	149	33	5,4
DSS M 30 UP	M 30 (x3,5)	7,7	8,5	45	250	19	61	31	70	98	73	149	33	5,5
DSS M 33 UP	M 33 (x3,5)	8,5	10,5	50	250	19	61	31	70	98	73	149	33	5,5
DSS M 36 UP	M 36 (x4)	11	12	54	320	19	61	31	70	98	73	149	33	5,5
DSS M 36x3 UP	M 36 (x3)	11	12	54	320	19	61	31	70	98	73	149	33	5,5
DSS M 39 UP	M 39 (x4)	12	14	58	320	19	61	31	70	98	73	149	33	5,7
DSS M 42 UP	M 42 (x4,5)	13	15	63	400	19	61	31	70	98	73	149	33	5,8
DSS M 42x3 UP	M 42 (x3)	13	15	63	400	19	61	31	70	98	73	149	33	5,8
DSS M 45 UP	M 45 (x4,5)	14,5	16	63	400	19	61	31	70	98	73	149	33	5,9
DSS M 48 UP	M 48 (x5)	17	20	68	600	19	79	38	90	123	91	182	45	11,0
DSS M 48x3 UP	M 48 (x3)	17	20	68	600	19	79	38	90	123	91	182	45	11,0
DSS M 48x4 UP	M 48 (x4)	17	20	68	600	19	79	38	90	123	91	182	45	11,0
DSS M 52 UP	M 52 (x5)	19	21	68	600	19	79	38	90	123	91	182	45	11,2
DSS M 56 UP	M 56 (x5,5)	22	25	78	600	19	79	38	90	123	91	182	45	11,3
DSS M 56x4 UP	M 56 (x4)	22	25	78	600	19	79	38	90	123	91	182	45	11,4
DSS M 64 UP	M 64 (x6)	25	32,1	90	600	19	79	38	95	123	91	182	45	12,2

Typ	Gwint	DOR 5:1 [t]	DOR 4:1 [t]	L1 [mm]	Moment [Nm]	S [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Masa [kg/szt.]
DSS M 64x4 UP	M 64 (x4)	25	32,1	90	600	19	79	38	95	123	91	182	45	12,2
DSS M 72 UP	M 72 (x6)	22	25	90	600	19	79	38	95	123	91	182	45	14,0
DSS M 72x4 UP	M 72 (x4)	22	25	90	600	19	79	38	95	123	91	182	45	14,0
DSS M 80 UP	M 80 (x6)	25	32,1	90	600	19	79	38	100	123	91	182	45	15,0
DSS M 90 UP	M 90 (x6)	25	32,1	90	600	19	79	38	100	123	91	182	45	15,5
DSS M 100 UP	M 100 (x6)	25	32,1	90	600	19	79	38	110	123	91	182	45	16,5

DOR w tonach, masa własna w kg/szt. Moment dokręcania dla gwintów metrycznych w Nm. Współczynnik 4:1 lub 5:1 nie jest kątem obciążenia. DOR całego układu wymaga sprawdzenia konfiguracji, liczby punktów i kierunku sił. Źródło: karta producenta CODIPRO DSS ↗ .

WYKONANIA CALOWE

DSS UP z gwintem UNC



Rysunek producenta dla wersji UNC. Oznaczenia odpowiadają wymiarom w tabeli.

PARAMETRY WERSJI UNC

DSS UP — gwinty UNC; DOR przeliczony z lb na t

Typ	Gwint	DOR 5:1 [t]	DOR 4:1 [t]	L1 [mm]	Moment [ft·lb]	S [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Masa [kg/szt.]
DSS U 100 UP	UNC 1''-8	4,5359	5,8967	36	125	19	61	31	70	98	73	149	33	5,4
DSS U 125 UP	UNC 1" 1/4-7	6,8038	8,6182	45	200	19	61	31	70	98	73	149	33	5,4
DSS U 138 UP	UNC 1" 3/8-6	9,5254	9,979	54	240	19	61	31	70	98	73	149	33	5,4
DSS U 150 UP	UNC 1" 1/2-6	9,979	12,2469	54	240	19	61	31	70	98	73	149	33	5,4
DSS U 175 UP	UNC 1" 3/4-5	12,2469	14,9685	63	300	19	61	31	70	98	73	149	33	5,9
DSS U 200 UP	UNC 2"-4,5	17,2365	22,6796	76	450	19	79	38	90	123	91	182	45	11,1
DSS U 250 UP	UNC 2" 1/2-4	21,9992	24,9475	90	450	19	79	38	95	123	91	182	45	12,2

DOR przeliczono według 1 lb = 0,45359237 kg i zaokrąglono w dół do 0,0001 t. Moment dla UNC pozostaje w jednostce źródłowej ft·lb. Gwinty metryczne i UNC nie są zamienne. Pełne wartości źródłowe zawiera karta CODIPRO.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz punkt do konstrukcji i całego układu.

O nośności decyduje również połączenie gwintowe, materiał podłoża i rozkład obciążenia między punktami.

01

Obciążenie i konfiguracja

Podaj masę ładunku, środek ciężkości, liczbę punktów i kąty pracy zawiesia. Nie mnoż DOR pojedynczego punktu przez liczbę uchwytów bez sprawdzenia rozkładu sił. Korzystaj z tabel konfiguracji CODIPRO.

02

Gwint i miejsce montażu

Sprawdź średnicę i skok gwintu, długość L1 oraz materiał konstrukcji. Zapewnij wymagane wkręcenie i miejsce na swobodny ruch kabłąka; jego prześwit E i szerokość F pomagają zweryfikować połączenie.

03

Montaż i swoboda ruchu

Dokręć punkt momentem podanym dla jego wykonania, z pełnym oparciem podstawy. Zapewnij swobodny obrót ucha i prawidłowe osadzenie haka. Przed użyciem sprawdź oznaczenia, gwint i stan elementów.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Instrukcja i konfiguracje podnoszenia.

Przed montażem korzystaj z aktualnej instrukcji CODIPRO oraz tabel obciążeń zależnych od konfiguracji. Ustal właściwy współczynnik bezpieczeństwa, kierunek siły i moment dokręcania dla konkretnego punktu.

Obciążenia w różnych konfiguracjach ↗ Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta techniczna DSS ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przy doborze lub kontroli punktu prześlij jego pełne oznaczenie, numer identyfikacyjny, zdjęcia oraz dane konstrukcji. Nie stosuj niezatwierdzonych zamienników elementów punktu.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje punkt DSS?

Producentem jest CODIPRO. CECHO pomaga dobrać wykonanie DSS, połączenie z konstrukcją i konfigurację podnoszenia.

Czy DSS może obracać się pod obciążeniem?

Tak. Seria DSS UP umożliwia obrót obciążonego ładunku. Punkt musi być prawidłowo zamontowany, a kabłąk i podstawa muszą mieć swobodę ruchu zgodną z instrukcją.

Co oznaczają 360° i 180°?

360° oznacza obrót podstawy wokół osi śruby, a 180° zakres uchylenia kabłąka. Nie są to wartości kąta między cięgnami zawiesia.

Czy punkty o tej samej średnicy gwintu są zamienne?

Nie zawsze. Należy sprawdzić także skok gwintu, długość wkręcenia, wymiary i DOR konkretnego wykonania. Drobnozwojnych wersji nie wolno wkręcać w otwór ze standardowym skokiem.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj gwint i długość, masę i środek ciężkości ładunku, liczbę punktów, kąty obciążenia, materiał podłoża i liczbę sztuk.