Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 04:01
Link do produktu: https://www.cecho.pl/punkt-mocujacy-aor-p-279.html

Punkt mocujący AOR



Numer katalogowy	**PUNK-279**

Opis produktu

Punkt mocujący pewag AOR — najważniejsze informacje

PEWAG PRO POINTS
Dwie śruby Montaż do konstrukcji

UCHYLNE OGNIWO
Swoboda ustawienia Bez opierania o krawędzie

NOŚNOŚĆ
Współczynnik min. 4:1 DOR według konfiguracji

WSPARCIE CECHO
Dobór połączenia Kontakt z technikiem →

PODNOSZENIE MASZYN I KONSTRUKCJI

Uchylne ogniwo na przykręcanej podstawie.

pewag AOR służy do połączenia części maszyny lub konstrukcji z zawiesiem. Dwie śruby mocujące przenoszą siły przez podstawę punktu do odpowiednio wytrzymałego podłoża.

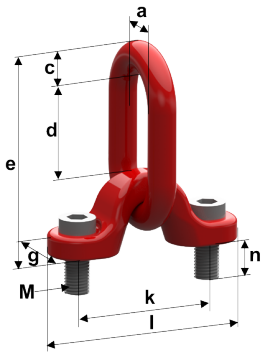
Ogniwo musi poruszać się swobodnie i ustawiać zgodnie z kierunkiem siły. Nie może opierać się o elementy konstrukcji. Nośność dobiera się do liczby cięgien, kąta pracy i rozkładu obciążenia.

Instrukcja dopuszcza **okazjonalne obracanie lub odwracanie ładunku** ; ciągłe obracanie jest niedozwolone. Po podnoszeniu, szczególnie przy sile równoległej do powierzchni montażowej, należy sprawdzić prawidłowe osadzenie punktu.

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela AOR

Tabela wymiarów dotyczy pojedynczego punktu. W drugiej tabeli podano moment dokręcania oraz DOR całego układu dla właściwego schematu.



Aktualne oznaczenia wymiarów AOR według pewag. Wymiary w mm; M oznacza gwint.

POŁĄCZENIE Z KONSTRUKCJĄ

Sprawdź rozstaw i głębokość gwintu.

Wymiar k określa rozstaw mocowania, n długość użytkową gwintu. Podstawa musi przylegać do konstrukcji; podłoże i oba połączenia śrubowe muszą przenieść siły bez odkształcenia.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag AOR — aktualne rozmiary, gwinty i wymiary

Typ	Gwint M	DOR [t]	a [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	g [mm]	k [mm]	l [mm]	n [mm]	Masa [kg/szt.]
AOR 26	M42	21,2	95	45	142	272	90	200	295	67	19,3
AOR 28	M45	25	95	45	142	272	90	200	295	67	20,2
AOR 32	M56	31,5	110	48	193	336	100	230	330	88	31,7
AOR 34	M56	36	110	48	193	336	100	230	330	88	31,7

DOR w t, masa w kg/szt., wymiary w mm. Zakres aktualnej karty producenta: AOR 26, 28, 32 i 34. Źródło: karta producenta pewag AOR ↗ .

KONFIGURACJE PODNOSZENIA

DOR całego układu — wartości w tonach

Dobierz kolumnę według schematu, liczby cięgien i kierunku sił. W schematach 0° / 90° pokazano kierunek obciążenia względem podstawy; β oznacza kąt cięgna do pionu.

NOŚNOŚĆ UKŁADU [t] Przesuń tabelę, aby zobaczyć wszystkie konfiguracje →

pewag AOR — układy symetryczne i niesymetryczne

Typ	Gwint M	Moment [Nm]	1 cięgno · 0°	1 cięgno · 90°	2 cięgna · 0°	2 cięgna · 90°	2 cięgna · β 0–45°	2 cięgna · β 45–60°	3–4 cięgna · β 0–45°	3–4 cięgna · β 45–60°	2 cięgna · asymetria	3–4 cięgna · asymetria
AOR 26	M42	2100	21,2	21,2	42,4	42,4	30	21,2	45	31,5	21,2	21,2
AOR 28	M45	2400	25	25	50	50	33,5	25	50	37,5	25	25
AOR 32	M56	3200	31,5	31,5	63	63	45	31,5	67	47,5	31,5	31,5
AOR 34	M56	3200	36	36	72	72	50	36	75	53	36	36

DOR z tabeli dotyczy całego przedstawionego układu. Wartości nie obejmują redukcji wymaganych np. przez temperaturę lub obciążenia

udarowe — sprawdź instrukcję producenta. Kierunek siły musi pozostawać swobodny.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz punkt, śruby i nośne podłoże.

Uwzględnij masę i środek ciężkości ładunku, kierunek siły oraz materiał konstrukcji.

01

Konfiguracja podnoszenia

Wybierz właściwą kolumnę DOR układu. Nie utożsamiaj wartości dla dwóch lub czterech cięgien z nośnością pojedynczego punktu. Przy asymetrii użyj odpowiedniej kolumny.

02

Śruby i dokręcanie

Stosuj oryginalne śruby określone przez pewag. Momenty wynoszą 2100 Nm dla AOR 26, 2400 Nm dla AOR 28 oraz 3200 Nm dla AOR 32 i 34. Głębokość gwintu i zabezpieczenie połączenia dobierz według instrukcji do materiału konstrukcji.

03

Ruch oraz kontrola

Sprawdź swobodę ogniwa, pełne oparcie podstawy, stan śrub i czytelność oznaczeń. Utrzymuj kierunek obciążenia zgodny z instrukcją; nie stosuj punktu do ciągłego obracania ładunku.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Montaż i użytkowanie AOR.

Instrukcja AOR określa oryginalne śruby, wymagania dla gwintów, momenty dokręcania, kierunki sił, wpływ temperatury i zasady przeglądów. Przeczytaj ją przed montażem.

Instrukcja i dokumentacja producenta ↗ Karta AOR i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Prześlij oznaczenie AOR, zdjęcia ogniwa, śrub i miejsca mocowania oraz dane ładunku. CECHO pomoże dobrać punkt i ustalić zakres kontroli.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje punkt AOR?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze punktu oraz jego połączenia z konstrukcją.

Czy AOR nadaje się do ciągłego obracania?

Nie. Instrukcja dopuszcza okazjonalne obracanie lub odwracanie ładunku, ale wyklucza pracę ciągłą.

Czy mogę użyć dowolnych śrub o tym samym gwincie?

Nie. Stosuj oryginalne śruby o parametrach określonych przez pewag, z właściwym momentem dokręcania.

Dlaczego tabela ma osobne nośności układów?

Siły zależą od liczby cięgien, ich kąta oraz symetrii. DOR układu nie jest automatycznie prostą sumą nośności punktów.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj rozmiar lub wymaganą nośność, liczbę punktów, kierunki sił, materiał podłoża, rozstaw otworów i dostępną głębokość gwintów.