Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/punkt-do-przykrecania-pewag-plzw-zeta-i-plzw-fix-sp-p-519.html



Punkt do przykręcania pewag PLZW Zeta i PLZW-FIX-SP

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Punkt do przykręcania pewag PLZW — najważniejsze informacje

PEWAG PROFILIFT
Zeta PLZW · FIX-SP · FIX

DOR 90°
0,4–15 t Wersje metryczne

WYKONANIA
M8–M48 / UNC Oddzielne tabele

WSPARCIE CECHO
Dobór i dokumentacja Kontakt z technikiem →

PUNKT DO PRZYKRĘCANIA

Zeta: trzy konstrukcje, jeden starannie dobrany punkt.

PLZW-FIX-SP jest wykonaniem ze sprężyną utrzymującą położenie ucha i szarą tuleją. Rozebranie wymaga narzędzi i służy m.in. wymianie śruby.

PLZW ze złotą tuleją można rozebrać bez narzędzi, aby połączyć ucho bezpośrednio z zamkniętym elementem zawiesia. Czynność wykonuje się po odłączeniu punktu od ładunku, zgodnie z instrukcją. **PLZW-FIX** nie ma sprężyny utrzymującej ucho; jest dostępny na zapytanie.

Ucho można ustawić w kierunku siły w zakresie 360° przed obciążeniem. Współczynnik bezpieczeństwa wynosi 5:1. Nie obracaj samego punktu pod obciążeniem ani nie wykonuj ciągłego przegubu ucha. Do pracy wymagającej obrotu obciążonego punktu CECHO dobiera odpowiedni model z łożyskiem.

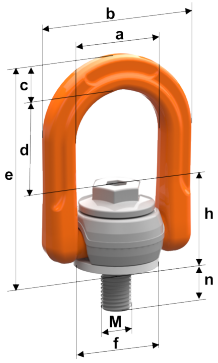
Indywidualny numer seryjny i oznaczenia partii ułatwiają identyfikację. Zintegrowana tuleja chroni powierzchnię ładunku; śruba ma oznaczenia nośności, gwintu i momentu dokręcania. Opcjonalny peTAG pozwala oznaczyć punkt do ewidencji.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela PLZW

Pierwsza tabela: metryczne M8–M48. Druga: UNC w calach. DOR 90° dotyczy jednego punktu z uchem prawidłowo ustawionym w kierunku siły.



Oryginalny rysunek rodziny Zeta. Wymiary metryczne i calowe zestawiono w oddzielnych tabelach.

KIERUNEK OBCIĄŻENIA

Najpierw ustaw ucho.

Przed podnoszeniem ustaw ucho zgodnie z kierunkiem naciągu. Nie dopuszczaj do bocznego obciążenia nieustawionego ucha. Podane DOR nie zastępują obliczenia układu wielopunktowego i oceny podłoża.

PARAMETRY TECHNICZNE

PLZW / PLZW-FIX-SP / PLZW-FIX — gwint metryczny, DOR 90° i wymiary

Typ / wykonanie	Gwint	DOR 90° [t]	Moment [Nm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	h [mm]	n [mm]	n max [mm]	Masa [kg/szt.]
PLZW-FIX-SP 0,4T	M8	0,4	10	40	64	14	34	77	30	29	12	80	0,3
PLZW 0,4 t	M8	0,4	10	40	64	14	34	77	30	29	12	80	0,3
PLZW-FIX-SP 0,63T	M10	0,63	10	40	64	14	34	77	30	29	15	100	0,3
PLZW 0,63 t	M10	0,63	10	40	64	14	34	77	30	29	15	100	0,3
PLZW-FIX-SP 0,95T-L	M12	0,95	15	40	64	14	34	77	30	29	18	180	0,31
PLZW 0,95 t-L	M12	0,95	15	40	64	14	34	77	30	29	18	180	0,31
PLZW-FIX-SP 1,3T M14 PC/O	M14	1,3	30	50	83	19	50	112	45	43	21	220	0,9
PLZW 1,3 t	M14	1,3	30	50	83	19	50	112	45	43	21	220	0,9
PLZW-FIX-SP 1,8T M16 PC/O	M16	1,8	50	50	83	19	50	112	45	43	24	260	0,9
PLZW 1,8 t	M16	1,8	50	50	83	19	50	112	45	43	24	260	0,9
PLZW-FIX-SP 2,2T M18 PC/O	M18	2,2	70	50	83	19	50	112	45	43	27	300	0,91
PLZW 2,2 t	M18	2,2	70	50	83	19	50	112	45	43	27	330	0,91

Typ / wykonanie	Gwint	DOR 90° [t]	Moment [Nm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	h [mm]	n [mm]	n max [mm]	Masa [kg/szt.]
PLZW-FIX-SP 2,5T M20 PC/O	M20	2,5	100	50	83	19	50	112	45	43	30	330	0,95
PLZW 2,5 t	M20	2,5	100	50	83	19	50	112	45	43	30	330	0,95
PLZW-FIX-SP 3,7T M22	M22	3,7	120	70	121	28	69	161	68	64	33	355	2,8
PLZW 3,7 t	M22	3,7	120	70	121	28	69	161	68	64	33	355	2,8
PLZW-FIX-SP 4T M24 PC/O	M24	4	160	70	121	28	69	161	68	64	36	355	2,8
PLZW 4 t	M24	4	160	70	121	28	69	161	68	64	36	355	2,8
PLZW-FIX-SP 5,4T M27 PC/O	M27	5,4	200	70	121	28	69	161	68	64	40	355	2,9
PLZW-FIX 5,4T L=MAX M27 PC/O	M27	5,4	200	70	121	28	69	161	68	64	—	355	—
PLZW-FIX 6,3T	M30	6,3	250	70	121	28	69	161	68	64	45	355	3
PLZW-FIX-SP 6,3T	M30	6,3	250	70	121	28	69	161	68	64	45	355	3
PLZW-FIX 8t	M33	8	270	110	183	38	114	259	108	106	54	328	10,6
PLZW-FIX-SP 8T M33 PC/O	M33	8	270	110	183	38	114	259	108	106	54	328	—
PLZW-FIX 8T L=MAX M33 PC/O	M33	8	270	110	183	38	114	259	108	106	—	328	—
PLZW-FIX 10T	M36	10	320	110	183	38	114	259	108	106	59	328	10,8
PLZW-FIX-SP 10T	M36	10	320	110	183	38	114	259	108	106	59	328	10,8
PLZW-FIX 13T	M42	13	400	110	183	38	114	259	108	106	69	328	11,1
PLZW-FIX-SP 13T	M42	13	400	110	183	38	114	259	108	106	69	328	11,1
PLZW-FIX 13T L=MAX M42 PC/O	M42	13	400	110	183	38	114	259	108	106	—	328	—
PLZW-FIX 15T	M48	15	600	110	183	38	114	259	108	106	74	328	11,2
PLZW-FIX-SP 15T	M48	15	600	110	183	38	114	259	108	106	74	328	11,2

Typ / wykonanie	Gwint	DOR 90° [t]	Moment [Nm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	h [mm]	n [mm]	n max [mm]	Masa [kg/szt.]
PLZW-FIX 15T L=MAX M48 PC/O	M48	15	600	110	183	38	114	259	108	106	—	328	—

PLZW-FIX-SP UNC — odrębne wykonania calowe; DOR przeliczony w dół do 0,001 t

Typ UNC	Gwint [cal]	DOR 90° [t]	a [cal]	b [cal]	c [cal]	d [cal]	e [cal]	f [cal]	h [cal]	n [cal]	Masa ≈ [kg/szt.]
PLZW-FIX-SP U 5/16	5/16"-18	0,299	1,57	2,52	0,55	1,34	3,03	1,18	1,14	0,51	0,299
PLZW-FIX-SP U 3/8	3/8"-16	0,589	1,57	2,52	0,55	1,34	3,03	1,18	1,14	0,59	0,299
PLZW-FIX-SP U 1/2	1/2"-13	0,997	1,57	2,52	0,55	1,34	3,03	1,18	1,14	0,67	0,299
PLZW-FIX-SP U 9/16	9/16"-12	1,36	1,97	3,27	0,75	1,97	4,41	1,77	1,69	0,87	0,907
PLZW-FIX-SP U 5/8	5/8"-11	1,587	1,97	3,27	0,75	1,97	4,41	1,77	1,69	0,94	0,907
PLZW-FIX-SP U 3/4	3/4"-10	2,494	1,97	3,27	0,75	1,97	4,41	1,77	1,69	1,18	0,953
PLZW-FIX-SP U 7/8	7/8"-9	3,991	2,76	4,76	1,10	2,72	6,34	2,68	2,52	1,42	2,767
PLZW-FIX-SP U 1	1"-8	4,989	2,76	4,76	1,10	2,72	6,34	2,68	2,52	1,57	2,858
PLZW-FIX-SP U 1 1/8	1 1/8"-7	6,123	2,76	4,76	1,10	2,72	6,34	2,68	2,52	1,77	2,858
PLZW-FIX-SP U 1 1/4	1 1/4"-7	7,937	4,33	7,20	1,50	4,49	10,2	4,25	4,17	2,13	10,705
PLZW-FIX-SP U 1 3/8	1 3/8"-6	9,979	4,33	7,20	1,50	4,49	10,2	4,25	4,17	2,32	10,705
PLZW-FIX-SP U 1 1/2	1 1/2"-6	10,886	4,33	7,20	1,50	4,49	10,2	4,25	4,17	2,72	11,022

DOR podano w tonach. Dla UNC przeliczono wartości producenta z lb i zaokrąglono w dół do 0,001 t; masy przeliczono na kg w przybliżeniu. Wymiary pierwszej tabeli są w mm, drugiej w calach. Moment w Nm dotyczy wykonań metrycznych. n oznacza długość śruby, n max granicę wykonania specjalnego; dla L=MAX długość oraz masę należy potwierdzić w zamówieniu. Znak „—” oznacza brak jednoznacznej wartości. DOR osiowy i układy wielopunktowe dobieraj według właściwej instrukcji. Źródło: karta producenta pewag PLZW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz Zeta do gwintu, kierunku siły i osprzętu.

CECHO pomaga wskazać właściwą konstrukcję i długość śruby, także dla otworów calowych UNC.

01

Obciążenie i kierunek siły

Uwzględnij masę i środek ciężkości, liczbę punktów, kąty cięgien i asymetrię. Tabele dotyczą kierunku 90°; większych nośności osiowych nie stosuj do obciążenia poprzecznego.

02

Gwint i podłoże

Sprawdź rodzaj gwintu, głębokość otworu i wytrzymałość materiału. PLZW i PLZW-FIX-SP mają różne możliwości demontażu. Długość śruby dobiera się do podłoża; nie skracaj jej samodzielnie.

03

Montaż i sprawdzenie

Zapewnij płaską powierzchnię i pełne przyleganie podstawy, bez dodatkowych podkładek. Do montażu stałego zastosuj moment zgodny z instrukcją konkretnej wersji. Ustaw ucho przed obciążeniem.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja PLZW Zeta (EN) ↗ . Dobór wersji FIX-SP, PLZW i FIX opisuje aktualny katalog pewag pro points dostępny na stronie producenta.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta PLZW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj gwint, śrubę, tuleję, ucho i swobodę ustawiania punktu. Zakres pracy bez redukcji DOR wynosi −20°C do +200°C; inne warunki wymagają sprawdzenia właściwej instrukcji. Naprawy i wymianę części powierz kompetentnemu personelowi.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O PLZW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje punkt do przykręcania PLZW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czym różni się PLZW od PLZW-FIX-SP?

PLZW ze złotą tuleją umożliwia demontaż bez narzędzi i montaż zamkniętego osprzętu. PLZW-FIX-SP ma szarą tuleję oraz sprężynę utrzymującą ucho; do rozebrania wymaga narzędzi.

Czy można obracać punkt pod obciążeniem?

Nie. Ucho ustawia się przed obciążeniem. Instrukcja zabrania obracania samego punktu pod obciążeniem i ciągłego ruchu przegubowego ucha.

Czy wersja UNC ma takie same wymiary jak metryczna?

Nie należy przyjmować takiej zamienności. Wykonania UNC mają oddzielne oznaczenia, gwinty, DOR i wymiary w calach.

Czy PLZW służy do ochrony przed upadkiem?

Nie. To punkt do podnoszenia ładunków. Do zabezpieczenia osób przeznaczone są odrębne punkty kotwiczenia PSA.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Prześlij masę ładunku, kierunki sił, liczbę punktów, pełne oznaczenie gwintu, materiał podłoża, długość śruby i wybraną wersję PLZW/FIX-SP/FIX.