Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/punkt-do-przykrecania-na-dwie-sruby-pewag-pltw-theta-p-506.html



Punkt do przykręcania na dwie śruby pewag PLTW Theta

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Punkt do przykręcania pewag PLTW — najważniejsze informacje

PEWAG PROFILIFT
PLTW Theta Mocowanie na dwie śruby

DOR
3,15–16 t 4 rozmiary

GWINT
M16–M36 Ucho odchylane 180°

WSPARCIE CECHO
Dobór i dokumentacja Kontakt z technikiem →

PUNKT DO PRZYKRĘCANIA

Dwie śruby mocujące i ucho ustawiane do kierunku siły.

Kuty wspornik mocuje się do ładunku dwiema oryginalnymi śrubami o wysokiej wytrzymałości, badanymi pod kątem pęknięć. Ruchome, spawane ucho odchyla się o 180°. Rozstaw otworów k i długość wkręcenia n sprawdzisz w tabeli.

Przed podniesieniem ustaw ucho do kierunku siły. Obracanie ładunku jest dopuszczalne w granicach instrukcji, lecz ciągły obrót oraz ciągłe składanie ucha pod obciążeniem są niedozwolone.

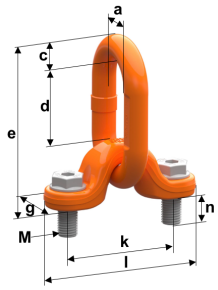
Zakres temperatur bez redukcji wynosi −20°C do +200°C. Wyższe temperatury wymagają redukcji zgodnie z instrukcją. PLTW służy do ładunków; nie jest punktem ochrony przed upadkiem.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela PLTW

Porównaj gwint, długość połączenia oraz geometrię punktu. DOR zależy od kierunku obciążenia i nośności podłoża.



Oryginalny rysunek PLTW. Litery odpowiadają kolumnom tabeli.

DOBÓR POŁĄCZENIA

Dokręć obie śruby właściwym momentem.

Dla M16:150 Nm, M20:250 Nm, M30:400 Nm, M36:700 Nm. Zastosuj oryginalne śruby i sprawdź rozstaw otworów. Nośność połączenia wymaga odpowiedniej konstrukcji oraz pełnego przylegania podstawy.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag PLTW — gwint, DOR i wymiary

Typ	Gwint M	DOR [t]	a [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	g [mm]	k [mm]	l [mm]	n [mm]	Masa [kg/szt.]
PLTW 3,15 t	M16	3,15	40	20	65	134	39	90	128	24	1,4
PLTW 4,5 t	M20	4,5	40	20	65	135	40	100	140	30	1,7
PLTW 10 t	M30	10	65	27	103	207	62	160	222	45	6
PLTW 16 t	M36	16	70	33	107	230	69	176	246	54	9,3

DOR w tonach dla obciążenia wzdłuż osi śrub; inne kierunki i układy wymagają sprawdzenia instrukcji PLTW. Masa w kg/szt., wymiary w mm. Źródło: karta producenta pewag PLTW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz PLTW do ładunku i miejsca montażu.

Prześlij masę ładunku, schemat rozmieszczenia punktów i dane gwintu. CECHO pomoże dobrać właściwy rozmiar.

01

Obciążenie i kierunek siły

Uwzględnij środek ciężkości, liczbę punktów, kąty cięgien i asymetrię. Nie sumuj automatycznie nośności wszystkich punktów.

02

Gwint i podłoże

Sprawdź typ gwintu i dostępną głębokość połączenia. Powierzchnia podparcia musi być równa, czysta i wystarczająco wytrzymała.

03

Montaż i sprawdzenie

Zastosuj montaż według instrukcji konkretnego modelu. Po zamocowaniu sprawdź pełne przyleganie, swobodę ruchu ucha i ustawienie do kierunku siły.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja PLTW, wydanie 03/2025 ↗ . Sprawdź wymagania montażu, kierunki obciążenia i ograniczenia użytkowania.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta PLTW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przed użyciem sprawdzaj oznaczenia, gwint, ucho oraz prawidłowe działanie mechanizmu. Punkt z pęknięciem, odkształceniem lub uszkodzonym gwintem wycofaj z użycia. Kontrole i wymianę części powierz kompetentnemu personelowi.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O PLTW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje punkt do przykręcania PLTW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy PLTW jest punktem do przyspawania?

Nie. PLTW mocuje się do ładunku dwiema śrubami. Spawane jest samo ucho stanowiące element produktu.

Czy można wykonywać ciągły obrót pod obciążeniem?

Nie. Instrukcja nie dopuszcza ciągłego obrotu ani ciągłego składania ucha pod obciążeniem.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Prześlij masę ładunku, gwint, dostępną głębokość i materiał konstrukcji oraz kierunki obciążenia.