Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/podnosnik-do-zasuw-pewag-no-22-23-p-530.html



Podnośnik do zasuw pewag No. 22 / 23

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Podnośnik pewag No. 22 / 23 — najważniejsze informacje

PEWAG
No. 22 / 23 Ręczny mechanizm zębatkowy

ZAKRES NOMINALNY
1,5–10 t Według wybranego wykonania

WYKONANIA
Korba / korba zapadkowa Dobór do stanowiska

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

RĘCZNY MECHANIZM ZĘBATKOWY

Ręczny napęd zasuw i urządzeń śluzowych.

Zębatkowe urządzenia pewag No. 22 i No. 23 opracowano jako elementy podnoszące w instalacjach zasuw i śluz. Dwie wersje różnią się sposobem przytwierdzenia: No. 22 ma kątowniki montażowe, a No. 23 tylną płytę.

Katalog obejmuje cztery wielkości od 1,5 do 10 t oraz standardowy skok 800 mm. Długość listwy wynosi 1150–1405 mm zależnie od wielkości urządzenia.

Oznaczenie a wskazuje korbę bezpieczeństwa z funkcją zapadkową. Inne skoki i długości listwy można uzgodnić dla konkretnej instalacji. Nośność konstrukcji mocującej i opory ruchu zasuwy są częścią doboru.

Zobacz wciągniki i podnośniki →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Zdjęcie i tabela doboru No. 22 / 23

Porównaj udźwig, skok oraz wymiary potrzebne do prawidłowego ustawienia urządzenia. Dostępność konkretnego wykonania potwierdzamy przy zapytaniu.



Oryginalne zdjęcie pewag No. 23 z tylną płytą. Zdjęcie główne na górze karty pokazuje No. 22 z kątownikami.

DOBÓR DO STANOWISKA

Podparcie i przestrzeń robocza.

Uciąg to parametr mechanizmu podany przez producenta, nie dopuszczalna masa dowolnej zasuwy. Dobór uwzględnia opory ruchu, kierunek siły, prowadzenie i konstrukcję wsporczą.

PARAMETRY URZĄDZENIA

pewag No. 22 / 23 — wykonania katalogowe i parametry

Typ	Uciąg nominalny [t]	Długość listwy [mm]	Skok [mm]	Mocowanie	Wymiar mocowania [mm]	Masa [kg/szt.]
No. 22 · 1,5 t / 800	1,5	1150	800	Kątowniki	130 × 70	14
No. 22a · 1,5 t / 800	1,5	1150	800	Kątowniki	130 × 70	14
No. 22 · 3 t / 800	3	1260	800	Kątowniki	130 × 80	24
No. 22a · 3 t / 800	3	1260	800	Kątowniki	130 × 80	24
No. 22 · 5 t / 800	5	1280	800	Kątowniki	200 × 100	32
No. 22a · 5 t / 800	5	1280	800	Kątowniki	200 × 100	32
No. 22 · 10 t / 800	10	1405	800	Kątowniki	280 × 120	53
No. 22a · 10 t / 800	10	1405	800	Kątowniki	280 × 120	53
No. 23 · 1,5 t / 800	1,5	1150	800	Płyta tylna	130 × 160	14
No. 23a · 1,5 t / 800	1,5	1150	800	Płyta tylna	130 × 160	14
No. 23 · 3 t / 800	3	1260	800	Płyta tylna	165 × 220	24
No. 23a · 3 t / 800	3	1260	800	Płyta tylna	165 × 220	24
No. 23 · 5 t / 800	5	1280	800	Płyta tylna	180 × 250	32

Typ	Uciąg nominalny [t]	Długość listwy [mm]	Skok [mm]	Mocowanie	Wymiar mocowania [mm]	Masa [kg/szt.]
No. 23a · 5 t / 800	5	1280	800	Płyta tylna	180 × 250	32
No. 23 · 10 t / 800	10	1405	800	Płyta tylna	220 × 310	53
No. 23a · 10 t / 800	10	1405	800	Płyta tylna	220 × 310	53

Wartości nominalne podano w tonach zgodnie z katalogiem pewag, wymiary w mm, masę w kg/szt. Znak — oznacza brak opublikowanej wartości dla danego wykonania. Litera a oznacza korbę bezpieczeństwa z funkcją zapadkową. Źródło: karta producenta pewag No. 22 / 23 ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz No. 22 / 23 do konkretnej operacji.

Prześlij wymagany uciąg, skok, opory ruchu, geometrię zasuwy i rysunek mocowania.

01

Obciążenie

Ustal maksymalne obciążenie przypadające na pojedyncze urządzenie i wymagany kierunek działania. Przy kilku podnośnikach uwzględnij nierówny rozkład obciążenia.

02

Geometria i skok

Sprawdź wysokość wsunięcia, miejsce na ustawienie urządzenia, pełny ruch elementów i dostęp do rękojeści. Konstrukcja oraz podłoże muszą zapewniać właściwą nośność i stateczność.

03

Wykonanie i obsługa

Wybierz korbę odpowiednią do miejsca pracy. Montaż, obsługę i kontrolę prowadź według instrukcji dostarczonego wykonania; nie przekraczaj parametrów z jego oznaczenia.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Katalog podnośników zębatkowych pewag ↗ zawiera rodziny, parametry i części zamienne. Do eksploatacji potrzebna jest instrukcja właściwego urządzenia; katalog jej nie zastępuje.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta No. 22 / 23 i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przed użyciem sprawdź listwę zębatą, obudowę, korbę, miejsca podparcia oraz oznaczenia. Uszkodzone urządzenie wyłącz z pracy. Części i sposób naprawy dobieraj według wykonania oraz dokumentacji producenta.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O No. 22 / 23

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje podnośnik No. 22 / 23?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czym różnią się No. 22 i No. 23?

No. 22 mocuje się za pomocą kątowników, a No. 23 wykorzystuje tylną płytę. Wymiary mocowania zestawiono oddzielnie w tabeli.

Czy skok może być inny niż 800 mm?

Tak, producent oferuje inne skoki i długości listwy na indywidualne zamówienie.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Prześlij wymagany uciąg, skok, opory ruchu, geometrię zasuwy i rysunek mocowania.