Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-zbiorcze-ze-skracaniem-pewag-vsxkwp-1-p-480.html



Ogniwo zbiorcze ze skracaniem pewag VSXKWP 1

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Ogniwo zbiorcze ze skracaniem pewag VSXKWP 1 — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER PRO
Klasa 12 Osprzęt do podnoszenia

DOR
3–12,5 t Dla jednego cięgna

DOKUMENTACJA
Instrukcja G12 Dobór całego układu

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OSPRZĘT ZAWIESIOWY KLASY 12

Kompaktowe połączenie z funkcją skracania.

Ogniwo ASWP ma kształt ułatwiający prawidłowe ułożenie na haku i ograniczający niekorzystny nacisk punktowy. Oznaczenie TOP musi znajdować się u góry. Rozmiar dobiera się z uwzględnieniem rzeczywistych wymiarów haka, a nie tylko jego nośności.

Połączenie widełkowe haka XKWP pozwala mocować łańcuch bez dodatkowej złączki Connex. Każde cięgno skraca się oddzielnie; ogniwo łańcucha musi być poprawnie osadzone w szczelinie skracającej.

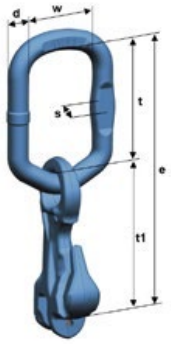
Zespół jednocięgnowy zapewnia osiowe połączenie łańcucha z hakiem dźwignicy. W tabeli są aktualne rozmiary 8, 10, 13 i 16 mm.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VSXKWP 1

Dobierz wykonanie do łańcucha, haka dźwignicy i warunków pracy. Nośność i wymiary są podane w dwóch czytelnych tabelach.



Schemat pewag VSXKWP 1. Oznaczenia odpowiadają tabeli wymiarów.

WARUNKI PRACY

Nośność dla jednego cięgna.

Łańcuch musi pracować w osi obciążenia. Podany DOR nie pozwala utworzyć dwóch cięgien nośnych z jednego haka XKWP.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VSXKWP 1 — dobór i DOR

Typ	DOR [t]	Hak pojedynczy DIN 15401 nr	Hak podwójny DIN 15402 nr	Łańcuch [mm]
VSXKWP 1-8	3	2,5	4	8
VSXKWP 1-10	5	5	6	10
VSXKWP 1-13	8	6	8	13
VSXKWP 1-16	12,5	8	10	16

pewag VSXKWP 1 — wymiary i masa

Typ	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	t1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VSXKWP 1-8	211	17	100	56	111	1,3
VSXKWP 1-10	264	19	130	75	134	2,4
VSXKWP 1-13	317	23	147	84	170	4,4
VSXKWP 1-16	379	27	168	93	211	7,8

DOR = dopuszczalne obciążenie robocze, podane w tonach. Wymiary w mm, masa w kg/szt. Numery haków DIN oznaczają wielkość haka, nie jego udźwig. Kąt β mierzy się względem pionu. Źródło: karta producenta pewag VSXKWP 1 ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwo ze skracaniem VSXKWP 1.

Podaj wymagany DOR, średnicę łańcucha, liczbę cięgien, kąty pracy i wymiary haka dźwignicy.

01

Łańcuch i wykonanie

Dobierz nominalny rozmiar łańcucha i właściwe sworznie. Części KBSWP stosuj zgodnie z instrukcją konkretnego zespołu.

02

Hak oraz kąt pracy

Sprawdź dopasowanie ogniwa do siodła haka i rzeczywisty kąt cięgien. Nie opieraj układu na nosku haka.

03

Skracanie i montaż

Skracaj tylko własne cięgno danego haka XKWP. Nie twórz pętli wokół ładunku ani dwóch nośnych cięgien z jednego XKWP.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Montaż i użytkowanie prowadź według instrukcji właściwego zespołu oraz kompletnego zawiesia. Instrukcja komponentów pewag winner pro G12 ↗ .

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta VSXKWP 1 i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Sprawdzaj ogniwa, haki skracające, sworznie i zabezpieczenia. Stosuj oryginalne części dopasowane do klasy, rozmiaru i oznaczeń wyrobu. Uszkodzony osprzęt wycofaj z pracy; naprawę powierz osobie kompetentnej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O VSXKWP 1

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo ze skracaniem VSXKWP 1?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czym różnią się VLXKWP i VSXKWP?

VLXKWP wykorzystuje duże ogniwo LWP, a VSXKWP kompaktowe ogniwo ASWP. Właściwe wykonanie dobiera się do haka dźwignicy, średnicy łańcucha i układu cięgien.

Czy XKWP służy do tworzenia pętli wokół ładunku?

Nie. Instrukcja zabrania zawijania zamocowanego cięgna wokół ładunku i wpinania go z powrotem do tego samego XKWP. Nie wolno też dołączać drugiego cięgna nośnego do szczeliny skracającej.

Jak dobrać część połączenia widełkowego?

Sprawdź oznaczenie elementu, klasę i nominalny rozmiar. Dla tych zespołów instrukcja wskazuje KBSWP; zgodność części potwierdź przed montażem.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model, średnicę i klasę łańcucha, liczbę cięgien, kąty oraz parametry haka dźwignicy.