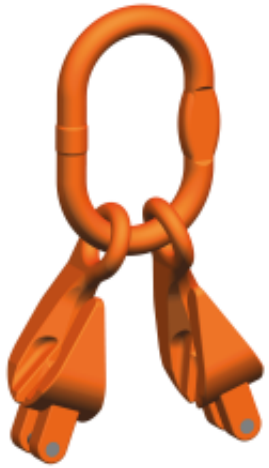
Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-zbiorcze-ze-skracaniem-pewag-vmxkw-2-p-473.html



Ogniwo zbiorcze ze skracaniem pewag VMXKW 2

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Ogniwo zbiorcze ze skracaniem pewag VMXKW 2 — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER
Klasa 10 Osprzęt do podnoszenia

ZAKRES DOR
2–14 t Dla β 0–45°

DOKUMENTACJA
EN 818-4 Parametry mechaniczne G10

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OSPRZĘT DO PODNOSZENIA PEWAG

Połączenie łańcucha i regulacja długości w jednym zespole.

Łańcuch mocuje się bezpośrednio w połączeniu widełkowym elementu XKW. Hak skracający przejmuje także funkcję elementu łączącego, dzięki czemu dodatkowa złączka między nim a cięgnem nie jest potrzebna.

Ogniwo MW zawiera dwa przyspawane haki skracające XKW. Montaż i demontaż łańcucha wykonuje osoba kompetentna, z zachowaniem instrukcji producenta.

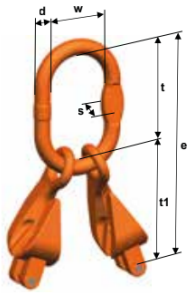
Każdy rozmiar wymaga właściwego łańcucha i sworznia. Zespół jest wykonany według EN 818-4 z parametrami mechanicznymi klasy 10. Nie należy utożsamiać VMXKW z rodziną VXKW wykorzystującą inne ogniwo główne.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VMXKW 2

Dobierz wykonanie według nośności, geometrii połączenia i warunków pracy. DOR podajemy w tonach.



Oryginalny schemat pewag VMXKW 2 z katalogu producenta, s. 34. Symbole odnoszą się do tabeli wymiarów.

WARUNKI ZASTOSOWANIA

Kąt β wpływa na nośność układu.

DOR podano osobno dla β = 0–45° oraz β powyżej 45° do 60° względem pionu. Wartości dotyczą właściwego układu 2 cięgien; nierównomierny rozkład obciążenia wymaga osobnego doboru.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VMXKW 2 — dobór i DOR

Typ	DOR β 0–45° [t]	DOR β >45–60° [t]	Łańcuch [mm]	Hak pojedynczy DIN 15401 nr	Hak podwójny DIN 15402 nr
VMXKW 2-5/6	2	1,4	6	4	5
VMXKW 2-7	2,65	1,9	7	5	6
VMXKW 2-8	3,55	2,5	8	6	8
VMXKW 2-10	5,6	4	10	10	12
VMXKW 2-13	9,5	6,7	13	10	12
VMXKW 2-16	14	10	16	12	16

pewag VMXKW 2 — wymiary i masa

Typ	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	t1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VMXKW 2-5/6	204	14	120	70	10	84	1,04
VMXKW 2-7	262	16	140	80	13	122	1,91
VMXKW 2-8	282	19	160	95	14	122	2,35
VMXKW 2-10	331	23	170	105	17	161	4,19
VMXKW 2-13	393	27	190	110	20	203	8,05
VMXKW 2-16	465	33	230	130	26	235	14,38

DOR w tonach, masa w kg/szt., wymiary w mm. Numery haków DIN 15401 i DIN 15402 oznaczają wielkość haka, nie udźwig. Kąt β mierzy się względem pionu. Znak „—” oznacza brak podanego wymiaru. Źródło: karta producenta pewag VMXKW 2 ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwo ze skracaniem VMXKW 2.

Prześlij parametry ładunku, wymiary współpracujących elementów i warunki pracy.

01

Łańcuch i sworzeń

Dobierz średnicę łańcucha klasy 10 według tabeli. Do wymiany stosuj właściwy zestaw KBSW, zgodnie z instrukcją.

02

Geometria układu

Podaj kąty β, liczbę czynnych cięgien i położenie środka ciężkości. Sprawdź dopasowanie ogniwa do haka.

03

Skracanie cięgien

Ogniwo łańcucha musi być prawidłowo osadzone w haku skracającym. Regulację wykonuj bez obciążenia; przed podnoszeniem sprawdź wszystkie połączenia.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Stosuj instrukcję właściwego zespołu i kompletnego układu podnoszenia. Producent podaje EN 818-4 z parametrami mechanicznymi G10. Katalog pewag winner G10, s. 34 ↗ .

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta VMXKW 2 i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj ogniwo główne, haki XKW, sworznie i zabezpieczenia. Części KBSW dobierz do konkretnego oznaczenia. Nie prostuj, nie szlifuj ani nie spawaj uszkodzonego zespołu.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O VMXKW 2

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo ze skracaniem VMXKW 2?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy potrzebna jest dodatkowa złączka?

Nie między XKW a właściwym cięgnem. Łańcuch łączy się bezpośrednio z połączeniem widełkowym XKW.

Czy VMXKW jest tym samym co VXKW?

Nie. VMXKW wykorzystuje powiększone ogniwo MW lub zespół VMW. Różnią się geometria połączenia i dobór do haka dźwignicy.

Jakie części stosuje się do połączenia widełkowego?

Producent wskazuje zestaw KBSW obejmujący sworzeń i zabezpieczenie. Rozmiar należy dopasować do oznaczenia konkretnego zespołu.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model, wymagany DOR, średnicę oraz liczbę cięgien lub typ haka dźwignicy i warunki pracy.