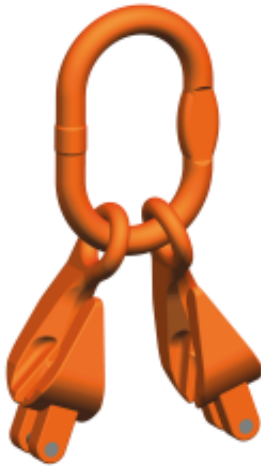


Dane aktualne na dzień: 26-09-2026 01:15

Link do produktu: <https://www.cecho.pl/ogniwo-zbiorcze-ze-skracaniem-pewag-vmxkw-2-p-473.html>

Ogniwo zbiorcze ze skracaniem pewag VMXKW 2

Producent

Pewag

Opis produktu

Ogniwo zbiorcze ze skracaniem pewag VMXKW 2 — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER

Klasa 10 Osprzęt do podnoszenia

ZAKRES DOR

2-14 t Dla β 0-45°

DOKUMENTACJA

EN 818-4 Parametry mechaniczne G10

WSPARCIE CECHO

Dystrybucja i dobór [Kontakt z technikiem →](#)

OSPRZĘT DO PODNOSZENIA PEWAG

Połączenie łańcucha i regulacja długości w jednym zespole.

Łańcuch mocuje się bezpośrednio w połączeniu widełkowym elementu XKW. Hak skracający przejmie także funkcję elementu łączącego, dzięki czemu dodatkowa złączka między nim a ciągnem nie jest potrzebna.

Ogniwo MW zawiera dwa przyspawane haki skracające XKW. Montaż i demontaż łańcucha wykonuje osoba kompetentna, z zachowaniem instrukcji producenta.

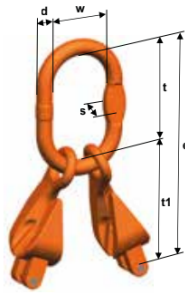
Każdy rozmiar wymaga właściwego łańcucha i sworznia. Zespół jest wykonany według EN 818-4 z parametrami mechanicznymi klasy 10. Nie należy utożsamiać VMXKW z rodziną VXXKW wykorzystującą inne ogniwo główne.

[Zobacz akcesoria zawiesiowe →](#)

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VMXKW 2

Dobierz wykonanie według nośności, geometrii połączenia i warunków pracy. DOR podajemy w tonach.



Oryginalny schemat pewag VMXKW 2 z katalogu producenta, s. 34. Symbole odnoszą się do tabeli wymiarów.

WARUNKI ZASTOSOWANIA

Kąt β wpływa na nośność układu.

DOR podano osobno dla $\beta = 0-45^\circ$ oraz β powyżej 45° do 60° względem pionu. Wartości dotyczą właściwego układu 2 ciągów; nierównomierny rozkład obciążenia wymaga osobnego doboru.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VMXKW 2 — dobór i DOR

Typ	DOR β 0-45° [t]	DOR β >45-60° [t]	Łańcuch [mm]	Hak pojedynczy DIN 15401 nr	Hak podwójny DIN 15402 nr
VMXKW 2-5/6	2	1,4	6	4	5
VMXKW 2-7	2,65	1,9	7	5	6
VMXKW 2-8	3,55	2,5	8	6	8
VMXKW 2-10	5,6	4	10	10	12
VMXKW 2-13	9,5	6,7	13	10	12
VMXKW 2-16	14	10	16	12	16

pewag VMXKW 2 — wymiary i masa

Typ	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	t1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VMXKW 2-5/6	204	14	120	70	10	84	1,04
VMXKW 2-7	262	16	140	80	13	122	1,91
VMXKW 2-8	282	19	160	95	14	122	2,35
VMXKW 2-10	331	23	170	105	17	161	4,19
VMXKW 2-13	393	27	190	110	20	203	8,05
VMXKW 2-16	465	33	230	130	26	235	14,38

DOR w tonach, masa w kg/szt., wymiary w mm. Numery haków DIN 15401 i DIN 15402 oznaczają wielkość haka, nie udźwig. Kąt β mierzy się względem pionu. Znak „—” oznacza brak podanego wymiaru. Źródło: [karta producenta pewag VMXKW 2](#).

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwo ze skracaniem VMXKW 2.

Prześlij parametry ładunku, wymiary współpracujących elementów i warunki pracy.

01

Łańcuch i sworzeń

Dobierz średnicę łańcucha klasy 10 według tabeli. Do wymiany stosuj właściwy zestaw KBSW, zgodnie z instrukcją.

02

Geometria układu

Podaj kąty β , liczbę czynnych cięgien i położenie środka ciężkości. Sprawdź dopasowanie ogniwa do haka.

03

Skracanie cięgien

Ogniwo łańcucha musi być prawidłowo osadzone w haku skracającym. Regulację wykonuj bez obciążenia; przed podnoszeniem sprawdź wszystkie połączenia.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Stosuj instrukcję właściwego zespołu i kompletnego układu podnoszenia. Producent podaje EN 818-4 z parametrami mechanicznymi G10. [Katalog pewag winner G10, s. 34 ↗](#).

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

[Karta VMXKW 2 i dokumentacja pewag ↗](#)

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj ogniwo główne, haki XKW, sworznie i zabezpieczenia. Części KBSW dobierz do konkretnego oznaczenia. Nie prostuj, nie szlifuj ani nie spawaj uszkodzonego zespołu.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy [+48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl](mailto:dskwarek@cecho.pl)

[Zobacz zakres serwisu CECHO →](#)

PYTANIA O VMXKW 2

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo ze skracaniem VMXKW 2?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy potrzebna jest dodatkowa złączka?

Nie między XKW a właściwym cięgnem. Łańcuch łączy się bezpośrednio z połączeniem widelkowym XKW.

Czy VMXKW jest tym samym co VXKW?

Nie. VMXKW wykorzystuje powiększone ogniwo MW lub zespół VMW. Różnią się geometria połączenia i dobór do haka dźwignicy.

Jakie części stosuje się do połączenia widelkowego?

Producent wskazuje zestaw KBSW obejmujący sworzeń i zabezpieczenie. Rozmiar należy dopasować do oznaczenia konkretnego zespołu.

Jakie informacje przelać do wyceny?

Podaj model, wymagany DOR, średnicę oraz liczbę cięgien lub typ haka dźwignicy i warunki pracy.