Dane aktualne na dzień: 03-11-2026 08:27
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-zbiorcze-vwi-p-132.html



Ogniwo zbiorcze VWI

Numer katalogowy	**OGNI-132**

Opis produktu

Ogniwo pewag VWI — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER INOX
Stal nierdzewna Zgrzewane ogniwa

KONFIGURACJA
3 lub 4 cięgna Ogniwo główne i dwa przejściowe

DOBÓR
Kąt od pionu DOR tabeli: 0°–45°

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

KONSTRUKCJA I ZASTOSOWANIE

Uporządkowane podłączenie trzech lub czterech cięgien.

VWI służy do budowy nierdzewnych zawiesi w systemie zgrzewanym lub składanym. Dwa ogniwa przejściowe zapewniają miejsca przyłączenia cięgien, a ogniwo główne współpracuje z hakiem dźwignicy.

Tabela podaje DOR zestawu dla kąta β 0°–45°. Nośność kompletnego zawiesia zależy także od średnicy łańcucha, pozostałego osprzętu, kąta i rozkładu obciążenia.

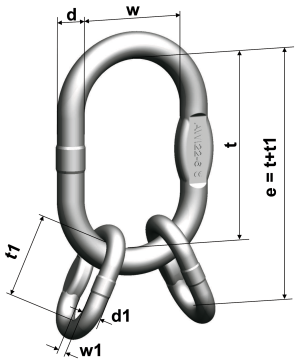
Odporność na korozję dobiera się do medium, jego stężenia, temperatury i czasu kontaktu. Zastosowanie w wodzie, ściekach, chemii lub przemyśle spożywczym wymaga sprawdzenia ograniczeń producenta dla konkretnego materiału.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VWI

Skład zestawu oraz wymiary połączono według oznaczenia VWI. Kąt β liczony jest od pionu.



Rysunek VWI z wymiarami ogniwa głównego i przejściowego. Długość e = t + t1.

GEOMETRIA ZESTAWU

Sprawdź wszystkie miejsca połączeń.

Wymiary t i w dotyczą ogniwa głównego, t1 i w1 — ogniw przejściowych. Każde połączenie musi poruszać się swobodnie.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VWI — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR 0°–45° [t]	Zestaw ogniw	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	d1 [mm]	t1 [mm]	w1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VWI 4-6	0,84	AWI 10-6 + 2 BWI 9-6	124	10	80	50	9	44	20	0,28
VWI 5-6	1,3	AWI 13-6 + 2 BWI 10-6	154	13	110	60	10	44	20	0,52
VWI 6/7-6	2,6	AWI 16-6 + 2 BWI 13-6	164	16	110	60	13	54	25	0,91
VWI 8-6	3,35	AWI 18-6 + 2 BWI 16-6	205	18	135	75	16	70	34	1,64
VWI 10-6	5,25	AWI 22-6 + 2 BWI 20-6	245	23	160	90	20	85	40	3,02
VWI 13-6	8,9	AWI 26-6 + 2 BWI 22-6	295	27	180	100	23	115	50	4,78
VWI 16-6	13,2	AWI 32-6 + 2 BWI 26-6	340	32	200	110	27	140	65	7,98

DOR w t dla 0°–45°, wymiary w mm, masa zestawu w kg/szt. Skład i masę VWI 5-6 uzupełniono z katalogu winner inox, s. 26. Źródło: karta producenta pewag VWI ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz VWI do całego zawiesia.

Sama liczba cięgien nie wystarcza do określenia nośności.

01

Łańcuchy

Podaj średnicę łańcucha, trzy lub cztery cięgna, masę ładunku i kąty pracy.

02

Hak i ogniwa

Sprawdź prześwit haka oraz miejsce na elementy łączące cięgna z ogniwami BWI. Uwzględnij długość e.

03

Medium i temperatura

Dobierz materiał do warunków pracy. Katalog wskazuje 1.4404 dla VWI 4-6 i 1.4462 dla VWI 5-6 do 16-6.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Zestawienie ogniw, materiałów i wymiarów znajduje się w katalogu winner inox, s. 26 ↗ . Wymiary producent porównuje do DIN 5688-1.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta VWI i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj ogniwo główne oraz oba ogniwa przejściowe, zwłaszcza powierzchnie styku. Wymiana musi zachować zgodność całego układu.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O VWI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo VWI?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy VWI można dobrać wyłącznie według DOR ogniwa?

Nie. Trzeba sprawdzić również łańcuch, osprzęt, liczbę cięgien i kąt pracy.

Co oznacza wymiar e?

To długość użytkowa zestawu pokazana na rysunku jako suma t i t1.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj średnicę i liczbę cięgien, kąt pracy, DOR, rozmiar haka oraz warunki środowiskowe.