Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:05
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-zbiorcze-powiekszone-ze-skracaniem-pewag-vlxkwp-1-p-477.html



Ogniwo zbiorcze powiększone ze skracaniem pewag VLXKWP 1

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Ogniwo zbiorcze powiększone ze skracaniem pewag VLXKWP 1 — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER PRO
Klasa 12 Osprzęt do podnoszenia

DOR
2,36–12,5 t Dla jednego cięgna

DOKUMENTACJA
Instrukcja G12 Dobór całego układu

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OSPRZĘT ZAWIESIOWY KLASY 12

Duże ogniwo i regulacja długości cięgien.

Powiększone ogniwo główne LWP ma przestrzeń wewnętrzną t = 340 mm i w = 155 mm. Producent przewiduje osadzenie na hakach pojedynczych DIN 15401 do numeru 25 oraz podwójnych DIN 15402 do numeru 32.

Połączenie widełkowe haka XKWP pozwala mocować łańcuch bez dodatkowej złączki Connex. Każde cięgno skraca się oddzielnie; ogniwo łańcucha musi być poprawnie osadzone w szczelinie skracającej.

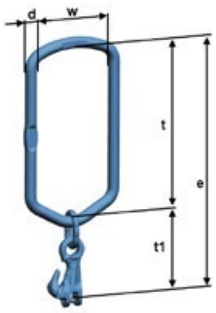
Warianty VLXKWP 1-7, 1-8 i 1-10 wykorzystują ogniwo pośrednie BWP. Wykonania 1-13 i 1-16 mają XKWP połączony bezpośrednio z ogniwem głównym.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VLXKWP 1

Dobierz wykonanie do łańcucha, haka dźwignicy i warunków pracy. Nośność i wymiary są podane w dwóch czytelnych tabelach.



Schemat pewag VLXKWP 1. Oznaczenia odpowiadają tabeli wymiarów.

WARUNKI PRACY

Nośność dla jednego cięgna.

Łańcuch musi pracować w osi obciążenia. Podany DOR nie pozwala utworzyć dwóch cięgien nośnych z jednego haka XKWP.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VLXKWP 1 — dobór i DOR

Typ	DOR [t]	Hak pojedynczy DIN 15401 nr	Hak podwójny DIN 15402 nr	Łańcuch [mm]
VLXKWP 1-7	2,36	25	32	7
VLXKWP 1-8	3	25	32	8
VLXKWP 1-10	5	25	32	10
VLXKWP 1-13	8	25	32	13
VLXKWP 1-16	12,5	25	32	16

pewag VLXKWP 1 — wymiary i masa

Typ	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	t1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VLXKWP 1-7	506	23	340	155	166	3,98
VLXKWP 1-8	505	23	340	155	165	3,98
VLXKWP 1-10	544	27	340	155	204	5,95
VLXKWP 1-13	510	27	340	155	170	7,5
VLXKWP 1-16	551	33	340	155	211	12,6

DOR = dopuszczalne obciążenie robocze, podane w tonach. Wymiary w mm, masa w kg/szt. Numery haków DIN oznaczają wielkość haka, nie jego udźwig. Kąt β mierzy się względem pionu. Źródło: karta producenta pewag VLXKWP 1 ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwo ze skracaniem VLXKWP 1.

Podaj wymagany DOR, średnicę łańcucha, liczbę cięgien, kąty pracy i wymiary haka dźwignicy.

01

Łańcuch i wykonanie

Dobierz nominalny rozmiar łańcucha i właściwe sworznie. Części KBSWP stosuj zgodnie z instrukcją konkretnego zespołu.

02

Hak oraz kąt pracy

Sprawdź dopasowanie ogniwa do siodła haka i rzeczywisty kąt cięgien. Nie opieraj układu na nosku haka.

03

Skracanie i montaż

Skracaj tylko własne cięgno danego haka XKWP. Nie twórz pętli wokół ładunku ani dwóch nośnych cięgien z jednego XKWP.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Montaż i użytkowanie prowadź według instrukcji właściwego zespołu oraz kompletnego zawiesia. Instrukcja komponentów pewag winner pro G12 ↗ .

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta VLXKWP 1 i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Sprawdzaj ogniwa, haki skracające, sworznie i zabezpieczenia. Stosuj oryginalne części dopasowane do klasy, rozmiaru i oznaczeń wyrobu. Uszkodzony osprzęt wycofaj z pracy; naprawę powierz osobie kompetentnej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O VLXKWP 1

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo ze skracaniem VLXKWP 1?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czym różnią się VLXKWP i VSXKWP?

VLXKWP wykorzystuje duże ogniwo LWP, a VSXKWP kompaktowe ogniwo ASWP. Właściwe wykonanie dobiera się do haka dźwignicy, średnicy łańcucha i układu cięgien.

Czy XKWP służy do tworzenia pętli wokół ładunku?

Nie. Instrukcja zabrania zawijania zamocowanego cięgna wokół ładunku i wpinania go z powrotem do tego samego XKWP. Nie wolno też dołączać drugiego cięgna nośnego do szczeliny skracającej.

Jak dobrać część połączenia widełkowego?

Sprawdź oznaczenie elementu, klasę i nominalny rozmiar. Dla tych zespołów instrukcja wskazuje KBSWP; zgodność części potwierdź przed montażem.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model, średnicę i klasę łańcucha, liczbę cięgien, kąty oraz parametry haka dźwignicy.