

Dane aktualne na dzień: 27-09-2026 02:35

Link do produktu: <https://www.cecho.pl/ogniwo-zbiorcze-do-duzych-hakow-pewag-vsaw-2-p-471.html>

Ogniwo zbiorcze do dużych haków pewag VSAW 2

Producent

Pewag

Opis produktu

Ogniwo zbiorcze do dużych haków pewag VSAW 2 — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER

Klasa 10 Osprzęt do podnoszenia

ZAKRES DOR

9,5-40 t Dla β 0-45°

DOKUMENTACJA

EN 1677-4 Parametry mechaniczne G10

WSPARCIE CECHO

Dystrybucja i dobór [Kontakt z technikiem →](#)

OSPRZĘT DO PODNOSZENIA PEWAG

Powiększone połączenie do dużego haka.

VSAW 2 pozwala budować układy dwu-, trzy- i czterocięgnowe oraz krótkie zespoły przejściowe między dużym hakiem dźwignicy a mniejszym osprzętem. Ogniwia mają spłaszczenia ułatwiające dobór połączeń.

Standardowe wykonania pasują według pewag do haków pojedynczych DIN 15401 numer 50 i podwójnych DIN 15402 numer 63. Wersja z końcówką /320 jest przeznaczona odpowiednio do numerów 100 i 125. Numery te nie oznaczają nośności w tonach.

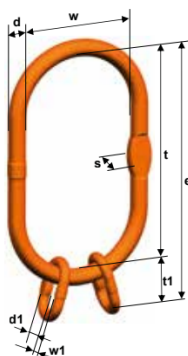
Aktualne największe wykonania 2-26 / 4-22 wykorzystują ogniwia BW 36. Zespół /320 ma większe ogniwo SAW 60 o wymiarach wewnętrznych $t = 800$ mm i $w = 320$ mm.

[Zobacz akcesoria zawiesiowe →](#)

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VSAW 2

Dobierz wykonanie według nośności, geometrii połączenia i warunków pracy. DOR podajemy w tonach.



Oryginalny schemat pewag VSAW 2 z katalogu producenta, s. 29. Symbole odnoszą się do tabeli wymiarów.

WARUNKI ZASTOSOWANIA

DOR zespołu i DOR zawiesia wymagają zgodnego doboru.

DOR tabelaryczny dotyczy kąta β do 45° względem pionu. Zastosowanie mniejszej średnicy łańcucha lub innego układu cięgien nie pozwala automatycznie wykorzystać pełnego DOR ogniwa.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VSAW 2 — dobór i DOR

Typ	Skład zespołu	DOR β 0-45° [t]	Łańcuch: 2 ciąga [mm]	Łańcuch: 3/4 ciąga [mm]	Hak pojedynczy DIN 15401 nr	Hak podwójny DIN 15402 nr
VSAW 2-10/13 / 4-10	SAW 32 + 2 BW 20	9,5	10/13	10	50	63
VSAW 2-16 / 4-13	SAW 40 + 2 BW 22	14	16	13	50	63
VSAW 2-19/20 / 4-16	SAW 45 + 2 BW 26	21,2	19/20	16	50	63
VSAW 2-22 / 4-19/20	SAW 50 + 2 BW 32	30	22	19/20	50	63
VSAW 2-26 / 4-22	SAW 56 + 2 BW 36	40	26	22	50	63
VSAW 2-26 / 4-22 / 320	SAW 60 + 2 BW 36	40	26	22	100	125

pewag VSAW 2 — wymiary i masa

Typ	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	d1 [mm]	t1 [mm]	w1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VSAW 2-10/13 / 4-10	585	33	500	250	26	20	85	40	10,68
VSAW 2-16 / 4-13	575	40	460	250	32	23	115	50	15,44
VSAW 2-19/20 / 4-16	640	45	500	250	—	27	140	65	21,64
VSAW 2-22 / 4-19/20	610	50	460	250	43	33	150	70	27,3
VSAW 2-26 / 4-22	630	56	460	250	—	36	170	75	34,92

Typ	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	d1 [mm]	t1 [mm]	w1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VSAW 2-26 / 4-22 / 320	970	60	800	320	54	36	170	75	56,24

DOR w tonach, masa w kg/szt., wymiary w mm. Numery haków DIN 15401 i DIN 15402 oznaczają wielkość haka, nie udźwig. Największe wykonania mają aktualne ogniwa BW 36. Znak „—” oznacza brak podanego wymiaru. Źródło: [karta producenta pewag VSAW 2](#) ↗.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwo zbiorcze VSAW 2.

Prześlij parametry ładunku, wymiary współpracujących elementów i warunki pracy.

01

Rozmiar haka

Podaj numer i wymiary haka pojedynczego lub podwójnego. Zespół musi swobodnie osiąść w jego siodło.

02

Liczba cięgien

Potwierdź średnicę, klasę, liczbę cięgien i kąty pracy. Cały układ dobiera się do jego najbliższego elementu.

03

Wykonanie standard /320

Wersja /320 ma inne wymiary i większą masę. Porównaj miejsce dostępne nad ładunkiem oraz geometrię połączenia.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Stosuj instrukcję właściwego zespołu i kompletnego układu podnoszenia. Producent podaje EN 1677-4 z parametrami mechanicznymi G10. [Katalog pewag winner G10, s. 29](#) ↗.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

[Karta VSAW 2 i dokumentacja pewag](#) ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj ogniwa i połączenia pod kątem zużycia, pęknięć oraz odkształceń. Uszkodzony element wycofaj z użytkowania. CECHO pomaga dobrać właściwe wykonanie i zakres przeglądu.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

[Zobacz zakres serwisu CECHO](#) →

PYTANIA O VSAW 2

Co sprawdzić przed doбором?

Kto produkuje ogniwo zbiorcze VSAW 2?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czym VSAW 2 różni się od VSAW 1?

VSAW 2 ma dwa ogniwa pośrednie i jest przeznaczone do układów wielocięgowych. Nie zastępuje się tych zespołów

wyłącznie na podstawie podobnej nazwy.

Co oznacza końcówka /320?

Powiększone wykonanie o szerokości wewnętrznej ogniwa głównego 320 mm, przewidziane do większych haków.

Czy VSAW 2 można wykorzystać w zespole przejściowym?

Tak. Producent wskazuje możliwość tworzenia krótkich zespołów przejściowych, z doбором wszystkich komponentów i nośności.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model, wymagany DOR, średnicę oraz liczbę cięgien lub typ haka dźwignicy i warunki pracy.