

Dane aktualne na dzień: 26-09-2026 01:14

Link do produktu: <https://www.cecho.pl/ogniwo-skracajace-nierdzewne-pewag-vlwi-p-422.html>



Ogniwo skracające nierdzewne pewag VLWI

Numer katalogowy

VLWI

Producent

Pewag

Opis produktu

Ogniwo skracające pewag VLWI — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER INOX

Klasa 6 Do łańcuchów nierdzewnych

ZAKRES DOR

0,9-6,3 t Pięć wykonań VLWI

REGULACJA

Ogniwo po ogniewie Wspawane ogniwo BWI

WSPARCIE CECHO

Dystrybucja i dobór [Kontakt z technikiem →](#)

SKRACANIE ŁAŃCUCHA NIERDZEWNEGO

Dopasuj długość cięgna do punktów podnoszenia.

VLWI służy do skracania łańcuchów nierdzewnych w systemie pewag winner inox. Zintegrowane, wspawane ogniwo przejściowe BWI umożliwia połączenie elementu z zestawem; konstrukcja pozwala również doposażyć istniejący system montowany mechanicznie.

Długość roboczą zmienia się skokowo, o kolejne ogniwa łańcucha. W prawidłowym położeniu ciężar łańcucha utrzymuje go w części blokującej skracacza. Przed obciążeniem trzeba sprawdzić osadzenie ogniwa i ułożenie skróconego odcinka zgodnie z instrukcją producenta.

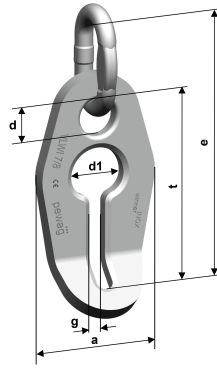
VLWI znajduje zastosowanie m.in. w instalacjach wodnych i ściekowych. Odporność na określone chemikalia i możliwość kontaktu z produktami spożywczymi wymagają sprawdzenia rzeczywistych warunków pracy. Nie dobieraj elementu wyłącznie na podstawie określenia „nierdzewny”.

[Zobacz osprzęt nierdzewny →](#)

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VLWI

Parametry pięciu wykonań według aktualnej tabeli pewag, z DOR przeliczonym na tony. Zachowano oznaczenia e i e1 ze źródłowej tabeli; ich odpowiedniki na rysunku wyjaśnia podpis.



Rysunek producenta VLWI. Oznaczenie t na rysunku odpowiada kolumnie e w tabeli, a e na rysunku — kolumnie e1. Pozostałe symbole a, d, d1 i g są wspólne.

ODCZYT WYMIARÓW

Tabela e / e1, rysunek t / e.

Producent stosuje dwa zestawy liter dla długości. Przykładowo VLWI 5/6-6: długość korpusu 80 mm to e w tabeli i t na rysunku; długość z ogniwem 114 mm to e1 w tabeli i e na rysunku.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VLWI — DOR, wymiary i masa

Typ	DOR [t]	e [mm]	e1 [mm]	a [mm]	d [mm]	d1 [mm]	g [mm]	Masa [kg/szt.]
VLWI 5/6-6	0,9	80	114	52	16	26	8	0,22
VLWI 7/8-6	1,6	111	156	68	22	34	11	0,57
VLWI 10-6	2,5	133	186	86	27	40	12	1,06
VLWI 13-6	4,25	169	242	108	32	52	16	2,22
VLWI 16-6	6,3	204	284	134	38	64	20	4,16

DOR w tonach, wymiary w mm, masa w kg/szt. DOR elementu nie jest automatycznie DOR całego zawiesia. Uwzględnij łańcuch, pozostałe komponenty, konfigurację oraz warunki pracy. Źródło: [karta producenta pewag VLWI](#).

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz rozmiar VLWI do właściwego łańcucha.

Liczą się średnica, klasa i geometria ogniw oraz wymagane obciążenie.

01

Łańcuch i rozmiar

Przeznacz oznaczenie łańcucha i jego średnicę. VLWI 5/6-6 odpowiada rozmiarom 5 i 6, a VLWI 7/8-6 rozmiarom 7 i 8. Zgodność całego połączenia trzeba potwierdzić w systemie producenta.

02

Długość i konfiguracja

Podaj liczbę cięgien, obciążenie i potrzebny zakres skrócenia. DOR 0,9–6,3 t dotyczy elementów z tabeli; dopuszczalne obciążenie kompletnego zawiesia wynika także z pozostałych części i kątów pracy.

03

Medium i temperatura

Podaj medium, stężenie, temperaturę oraz środki do mycia. Materiały ogniwa BWI i korpusu skracacza różnią się; dobór odporności musi uwzględniać cały element.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

VLWI ma oznaczenie producenta i CE. Korpus skracacza wykonano ze stali 1.4571 (AISI 316 Ti). Ogniwo w rozmiarze 5/6-6 jest ze stali 1.4404 (AISI 316 L), a w rozmiarach 7/8-6 do 16-6 ze stali 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN), zgodnie z katalogiem pewag. Stosuj instrukcję właściwą dla systemu winner inox.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

[Karta VLWI i dokumentacja pewag ↗](#)

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przed pracą sprawdź oznaczenia, ogniwo BWI, korpus i szczelinę blokującą. Zużycie, deformacja, pęknięcia lub korozja mogą zmienić sposób osadzenia łańcucha. Nie powiększaj szczeliny i nie dopasowuj elementu przez szlifowanie lub samodzielne spawanie.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy [+48 692 943 742](tel:+48692943742) dskwarek@cecho.pl

[Zobacz zakres serwisu CECHO →](#)

PYTANIA O VLWI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo skracające VLWI?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Jak VLWI reguluje długość ciągu?

Skracanie odbywa się skokowo, ogniwo po ogniwie. Prawdłowo ułożony łańcuch jest utrzymywany w części blokującej przez swój ciężar; sposób założenia musi odpowiadać instrukcji producenta.

Czy VLWI można dodać do istniejącego zawiesia?

Producent przewiduje doposażanie systemu montowanego mechanicznie. Najpierw trzeba potwierdzić zgodność rozmiaru, klasy i wszystkich połączeń.

Czy VLWI 5/6-6 zawsze daje zawiesiu DOR 0,9 t?

Nie. To DOR samego elementu. Przykładowo łańcuch o mniejszej nośności może ograniczać nośność całego zestawu; istotna jest również konfiguracja i kąt pracy.

Dlaczego tabela i rysunek mają różne oznaczenia długości?

Tabela producenta używa e i e1, a rysunek t i e. Krótszy wymiar korpusu to e w tabeli i t na rysunku; dłuższy wymiar z ogniwnem to e1 w tabeli i e na rysunku.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj symbol i średnicę łańcucha, liczbę cięgien, obciążenie, wymagane skrócenie i środowisko pracy.