Dane aktualne na dzień: 04-11-2026 09:37
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-przejsciowe-bw-p-111.html



Ogniwo przejściowe BW

Numer katalogowy	**OGNI-111**

Opis produktu

Ogniwo pewag BW — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER
Klasa 10 Ogniwo przejściowe

ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów Ogniwo przejściowe lub końcowe

DOKUMENTACJA
EN 1677-4 Parametry klasy 10 · CE

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OGNIWO PRZEJŚCIOWE · DOBÓR DO SYSTEMU ZAWIESIA

Połączenie ogniwa głównego, łańcucha i osprzętu.

BW jest ogniwem przejściowym pewag winner, stosowanym między innymi w zestawach ogniw zbiorczych. W zawiesiach spawanych może łączyć ogniwo główne z łańcuchem albo łańcuch z hakiem; producent przewiduje także funkcję ogniwa końcowego.

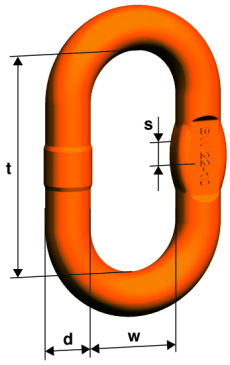
Dobór obejmuje oznaczenie wykonania, DOR i geometrię połączenia. Instrukcja wskazuje BW 8, BW 23, BW 27 i BW 45 wyłącznie do systemów spawanych. Zawiesia spawane mogą być wykonywane tylko przez pewag.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela BW

Szesnaście aktualnych wykonań BW. Kolumna łańcucha odwzorowuje przypisanie producenta dla BW I/II; kreska oznacza brak podanej wartości, nie zgodność z dowolną średnicą.



Oryginalny rysunek pewag BW. Wymiary oraz dopasowanie do łańcucha podano w tabeli poniżej.

WYKONANIA DO SYSTEMÓW SPAWANYCH

BW 8, 23, 27 i 45

Te cztery wykonania instrukcja pewag dopuszcza wyłącznie do systemów spawanych. Pozostałe ogniwa również wymagają potwierdzenia zgodności konkretnego połączenia. Nie zastępuj BW innym modelem tylko na podstawie podobnych wymiarów.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag BW — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR 0–45° [t]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	Masa [kg/szt.]	Łańcuch I/II [mm]
BW 7	1	7	36	16	-	0,03	5
BW 8	1,4	8	36	16	-	0,05	6
BW 9	1,9	9	44	20	-	0,07	7
BW 10	2,5	10	44	20	-	0,09	8
BW 13	4	13	54	25	10	0,17	10
BW 16	6,7	17	70	34	14	0,39	13
BW 20	10	20	85	40	14	0,63	16
BW 22	12,5	23	115	50	17	1,16	-
BW 23	14	23	115	45	17	1,16	19
BW 26	16,2	27	140	65	20	1,92	-
BW 27	19	27	140	55	20	1,92	22
BW 32	26,5	33	150	70	26	3,16	26
BW 36	31	36	170	75	-	4,35	-
BW 40	40,4	40	170	80	-	4,12	32
BW 45	42,4	45	170	80	-	7,15	-
BW 50	64	50	200	100	-	10,58	-

DOR w tonach według tabeli producenta dla 0–45°. DOR całego zawiesia wymaga odrębnego doboru. Wymiary i średnica łańcucha w mm, masa w kg/szt. Kreska oznacza brak podanej wartości. BW 8, BW 23, BW 27 i BW 45 — wyłącznie do systemów spawanych według instrukcji pewag. Źródło: karta producenta pewag BW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz BW do konkretnego połączenia.

CECHO pomoże dobrać BW do funkcji w zawiesiu i połączonych komponentów.

01

Funkcja ogniwa

Podaj, co ogniwo ma łączyć: ogniwo główne, łańcuch lub hak. Prześlij symbole komponentów, średnicę łańcucha, DOR i liczbę cięgien.

02

Zgodność wymiarów

Porównaj prześwit t × w i przekrój d z łączonymi elementami. Ogniwa muszą przenosić równomierne obciążenie wzdłużne, a konfiguracja całego zawiesia wymaga osobnego doboru nośności.

03

System i kontrola

Potwierdź system montażu i szczególne ograniczenia BW 8, 23, 27 oraz 45. Instrukcja przewiduje maksymalne nachylenie cięgien 60° względem osi podłużnej; wartości tabeli dotyczą zakresu 0–45°.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

pewag potwierdza EN 1677-4 z wartościami mechanicznymi klasy 10, CE i dopuszczenie BG. Instrukcja winner G10 opisuje funkcję BW oraz oznacza wykonania dopuszczone wyłącznie w systemach spawanych.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta BW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Do oceny prześlij pełne oznaczenie BW i zdjęcia połączenia. Sprawdza się zużycie przekroju, odkształcenia, powierzchnię oraz zgodność elementów. Ogniw nie prostuje się ani nie naprawia samodzielnie przez spawanie.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O BW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo BW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Do czego służy BW?

To ogniwo przejściowe do połączeń w zawiesiach i zestawach ogniw. W systemie spawanym może łączyć ogniwo główne z łańcuchem albo łańcuch z hakiem oraz pełnić funkcję ogniwa końcowego.

Które wykonania są tylko do systemów spawanych?

Instrukcja pewag wskazuje BW 8, BW 23, BW 27 i BW 45. Zawiesia spawane mogą być wykonywane wyłącznie przez pewag.

Czy BW 22 i BW 23 są zamienne?

Nie należy tego zakładać. Mają różne DOR, szerokości w oraz ograniczenia zastosowania. Dobiera się pełne oznaczenie do konkretnego systemu i komponentów.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj funkcję ogniwa, symbole łączonych elementów, średnicę łańcucha, DOR oraz system montażu. Dołącz zdjęcia istniejącego połączenia.