Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-posrednie-pewag-bw-offshore-p-496.html



Ogniwo pośrednie pewag BW Offshore

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Ogniwo pośrednie offshore pewag BW — najważniejsze informacje

PEWAG OFFSHORE
Klasa 8 Dedykowane wykonanie

DOR ELEMENTU
2–63 t Dobór układu osobno

DOKUMENTACJA
Właściwe wykonanie Oznakowanie i świadectwa

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OSPRZĘT DO ZASTOSOWAŃ OFFSHORE

Łącznik między cięgnem a ogniwem zbiorczym.

BW Offshore łączy poszczególne cięgna łańcuchowe i stanowi ogniwo pośrednie w czterocięgnowych zespołach VW Offshore. Jest częścią spawanego systemu, a nie rozpinaną złączką do montażu w terenie.

Wymiary d, t i w służą do sprawdzenia dopasowania połączeń. Ogniwo musi pracować bez zakleszczenia, nacisku bocznego i zginania.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela BW

Sprawdź wykonanie offshore, geometrię połączeń oraz nośność wynikającą z dokumentacji kompletnego układu.



Oryginalny rysunek pewag BW Offshore. Wymiary w tabeli poniżej.

DOBÓR OFFSHORE

Nośność elementu a masa kontenera.

WLL Standard EN określa nośność elementu. Nie jest maksymalną masą kontenera offshore. Dobór kompletnego układu wymaga uwzględnienia jego konfiguracji, kątów i współczynnika zwiększającego obciążenie zgodnie z właściwymi wymaganiami offshore.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag BW Offshore — wykonania i parametry

Typ	DOR SF4 [t]	Siła próbna [kN]	Siła zrywająca SF4 [kN]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	Masa [kg/szt.]
BW 10-DNV 2.7-1	2	49,1	78,6	10	44	20	0,09
BW 13-DNV 2.7-1	3,15	77,3	124	13	54	25	0,17
BW 16-DNV 2.7-1	5,4	133	212	17	70	34	0,36
BW 20-DNV 2.7-1	8,5	208	334	20	85	40	0,68
BW 22-DNV 2.7-1	11,4	280	447	23	115	50	1,16
BW 26-DNV 2.7-1	16	392	628	27	140	65	1,92
BW 32-DNV 2.7-1	22,4	549	879	33	150	70	3,16
BW 36-DNV 2.7-1	30	736	1177	36	170	75	4,12
BW 45-DNV 2.7-1	42,4	1040	1664	45	170	80	7,15
BW 50-DNV 2.7-1	63	1545	2472	50	200	100	10,8

DOR w tonach, masa w kg/szt., wymiary w mm. WLL Standard EN określa nośność elementu. Nie jest maksymalną masą kontenera offshore. Dobór kompletnego układu wymaga uwzględnienia jego konfiguracji, kątów i współczynnika zwiększającego obciążenie zgodnie z właściwymi wymaganiami offshore. Źródło: karta producenta pewag BW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwo pośrednie BW do układu.

Prześlij obciążenie, geometrię połączeń i wymagania dokumentacyjne dla zastosowania offshore.

01

Wykonanie i obciążenie

Dobierz BW do obu łączonych elementów oraz siły w danym cięgnie. Sprawdź wykonanie offshore i nośność całego zespołu; parametr pojedynczego BW nie jest DOR całej głowicy.

02

Warunki eksploatacji

Uwzględnij temperaturę, korozję, obciążenia dynamiczne i kąty cięgien. Instrukcja spawanego systemu przewiduje zakres od −20°C do +200°C; dla pojedynczych ogniw głównych i zespołów ogniw dopuszcza −40°C tylko z odpowiednim oznakowaniem. Sprawdź warunki konkretnego wyrobu.

03

Montaż i dokumentacja

Weryfikuj oznaczenie offshore, zgodność elementów i dokumentację konkretnego układu. Nie spawaj, nie prostuj ani nie zmieniaj obróbki powierzchniowej osprzętu na własną rękę.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Instrukcja spawanego systemu pewag winner offshore ↗ oraz katalog osprzętu offshore ↗ . Wymagane świadectwa i aktualny zakres zatwierdzenia ustal dla konkretnej dostawy; dobór opiera się na oznakowaniu i dokumentacji wyrobu.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta BW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przed każdym użyciem sprawdź oznaczenia, zużycie, odkształcenia i ślady korozji. Kontrolę kompletnego układu przeprowadza osoba kompetentna według właściwej instrukcji, z zapisaniem wyników. Częstotliwość kontroli dobiera się do intensywności pracy i środowiska.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O BW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo pośrednie BW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy BW Offshore jest rozpinane?

Nie. To ogniwo pośrednie do systemu spawanego. Nie jest złączką do samodzielnego otwierania i zamykania.

Czy BW może tworzyć część zespołu VW?

Tak. Jest stosowane jako ogniwo pośrednie w zespołach VW Offshore. Dobór musi odpowiadać dokumentacji całego zespołu.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model, ilość, obciążenie, temperaturę, zastosowanie offshore i wymagane świadectwa. Dołącz rysunek połączeń lub dokumentację układu.