Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-posrednie-do-ocynkowni-pewag-bwf-p-487.html



Ogniwo pośrednie do ocynkowni pewag BWF

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Ogniwo pośrednie do ocynkowni pewag BWF — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER FIRE
Do ocynkowni Osobny system osprzętu

DOR
0,5–4 t Według wykonania

PROCES CYNKOWANIA
Do 475°C W kąpieli cynkowej

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OSPRZĘT DO CYNKOWANIA OGNIOWEGO

Połączenia elementów systemu winner fire.

BWF jest ogniwem przejściowym przeznaczonym do wbudowania w specjalne zawiesie pracujące w ocynkowni. Może łączyć ogniwo zbiorcze z łańcuchem albo łańcuch z hakiem; instrukcja przewiduje również zastosowanie jako ogniwo końcowe.

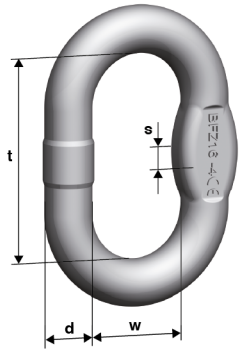
Spawanie i późniejszą obróbkę cieplną może wykonywać wyłącznie pewag. BWF nie jest rozpinaną złączką do montażu na stanowisku użytkownika.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela BWF

Dobierz rozmiar do obciążenia, geometrii połączeń i warunków procesu cynkowania.



Oryginalny rysunek pewag BWF. Wymiary i oznaczenia w tabeli poniżej.

ZASADY UŻYTKOWANIA

Montaż wyłącznie w systemie producenta.

Dobór BWF obejmuje oznaczenie, średnicę łańcucha i geometrię łączonych części. Nie zastępuj go przypadkowym ogniwem o podobnej średnicy.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag BWF — nośności i wymiary

Typ	DOR [t] 0–45°	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	Masa [kg/szt.]	Łańcuch 1/2 cięgna [mm]
BWF 10	0,5	10	44	20	—	0,09	8
BWF 13	0,8	13	54	25	10	0,17	10
BWF 16	1,325	17	70	34	14	0,39	13
BWF 20	2	20	85	40	14	1	16
BWF 23	3,15	23	115	45	17	1,16	20
BWF 27	4	27	140	55	20	1,92	22

DOR = dopuszczalne obciążenie robocze, podane w tonach. Masa w kg/szt., wymiary w mm. DOR kompletnego układu zależy także od liczby cięgien i ich kąta β względem pionu. Znak — oznacza brak wartości w tabeli producenta. Źródło: karta producenta pewag BWF ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwo pośrednie BWF do procesu.

Podaj obciążenie, geometrię połączeń, temperatury i skład kąpieli oraz sposób podwieszenia.

01

Obciążenie i połączenia

Dobierz BWF do łańcucha KWF i elementów na obu końcach połączenia. Zapewnij swobodę ustawienia w osi obciążenia bez zakleszczania ani zginania.

02

Warunki kąpieli

Instrukcja dopuszcza kąpiel trawiącą z 15% kwasem solnym do 30°C oraz kąpiel cynkową do 475°C. Nie rozszerzaj tych warunków na inne chemikalia ani większe stężenia. Ubytki materiału wymagają regularnej kontroli.

03

Montaż i kontrola

System spawany winner fire kompletuje i naprawia pewag. Nie spawaj, nie prostuj i nie poddawaj elementów własnej obróbce cieplnej. Nie rozłączaj siłą elementów sklejonych cynkiem.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Przed zastosowaniem zapoznaj się z instrukcją konkretnego modelu oraz całego układu. Instrukcja pewag BWF ↗ . Nośność w warunkach ograniczonych wymaga uwzględnienia wszystkich odpowiednich współczynników producenta.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta BWF i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Oględziny wykonuj przed każdym użyciem. Instrukcja wymaga kontroli przez osobę kompetentną co najmniej co 14 dni, a przy intensywnej eksploatacji częściej. Do kontroli osprzęt musi być wolny od cynku, korozji i zanieczyszczeń. Nie wykonuj prób obciążeniowych używanego osprzętu — producent wskazuje ryzyko korozji naprężeniowej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O BWF

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo pośrednie BWF?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy BWF jest rozpinaną złączką?

Nie. Jest elementem spawanego systemu winner fire, wykonywanego przez pewag.

Czy DOR BWF określa nośność każdego połączenia?

Nie samodzielnie. Trzeba uwzględnić także nośność łańcucha, pozostałych elementów, liczbę cięgien oraz warunki i kąty pracy.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Prześlij wymagany model, ilość, obciążenie, parametry kąpieli i rysunek lub zdjęcie układu podnoszenia.