Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-glowne-do-ocynkowni-pewag-awf-p-486.html



# Ogniwo główne do ocynkowni pewag AWF

| | |
|---|---|
| Producent | **Pewag** |

## Opis produktu

## Ogniwo główne do ocynkowni pewag AWF — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER FIRE
**Do ocynkowni** Osobny system osprzętu

DOR
**0,5–8 t** Według wykonania

PROCES CYNKOWANIA
**Do 475°C** W kąpieli cynkowej

WSPARCIE CECHO
**Dystrybucja i dobór** Kontakt z technikiem →

**OSPRZĘT DO CYNKOWANIA OGNIOWEGO**

## Połączenie zawiesia z hakiem w procesie cynkowania.

AWF jest elementem spawanego systemu pewag winner fire. Stosuje się je jako ogniwo główne w układach jedno- i dwucięgnowych, a z odpowiednimi ogniwami pośrednimi także w zespołach trzy- i czterocięgnowych. Może pełnić funkcję ogniwa końcowego.

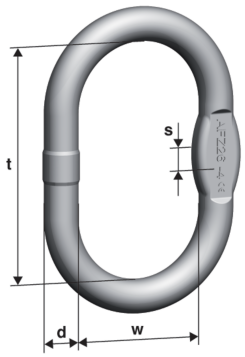
Wymiary wewnętrzne t i w oraz numer haka DIN 15401 pomagają sprawdzić osadzenie ogniwa w siodle haka. Obciążenie powinno działać w płaszczyźnie i wzdłuż ogniwa; element musi swobodnie ustawiać się w kierunku siły.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

**DANE TECHNICZNE PEWAG**

## Rysunek wymiarowy i tabela AWF

Dobierz rozmiar do obciążenia, geometrii połączeń i warunków procesu cynkowania.




Oryginalny rysunek pewag AWF. Wymiary i oznaczenia w tabeli poniżej.

ZASADY UŻYTKOWANIA

## DOR ogniwa a nośność zawiesia.

Wartości tabeli nie zastępują doboru kompletnego zawiesia. Sprawdź łańcuch, liczbę cięgien i kąt pracy. Numery haków DIN określają ich wielkość, nie udźwig.

**PARAMETRY TECHNICZNE**

### pewag AWF — nośności i wymiary

| Typ | DOR [t] 0–45° | Hak pojedynczy DIN 15401 nr | d [mm] | t [mm] | w [mm] | s [mm] | Masa [kg/szt.] | Łańcuch 1 cięgno [mm] | Łańcuch 2 cięgna [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **AWF 16** | 0,5 | 2,5 | 16 | 110 | 60 | 14 | 0,53 | 8 | - |
| **AWF 18** | 0,8 | 5 | 19 | 135 | 75 | 14 | 0,92 | 10 | 8 |
| **AWF 22** | 1,325 | 6 | 23 | 160 | 90 | 17 | 1,6 | 13 | 10 |
| **AWF 26** | 2 | 8 | 27 | 180 | 100 | 20 | 2,46 | 16 | 13 |
| **AWF 32** | 3,15 | 10 | 33 | 200 | 110 | 26 | 4,14 | 20 | 16 |
| **AWF 36** | 4,25 | 16 | 36 | 260 | 140 | 29 | 6,22 | 22 | 20 |
| **AWF 45** | 5,9 | 25 | 45 | 340 | 180 | — | 12,82 | — | 22 |
| **AWF 50** | 8 | 32 | 50 | 350 | 190 | 43 | 16,55 | — | — |

DOR = dopuszczalne obciążenie robocze, podane w tonach. Masa w kg/szt., wymiary w mm. DOR kompletnego układu zależy także od liczby cięgien i ich kąta β względem pionu. Znak — oznacza brak wartości w tabeli producenta. Źródło: karta producenta pewag AWF ↗ .

**DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM**

# Dobierz ogniwo główne AWF do procesu.

Podaj obciążenie, geometrię połączeń, temperatury i skład kąpieli oraz sposób podwieszenia.

01

## Obciążenie i połączenia

Sprawdź DOR, wymiary haka i łańcuch winner fire. Dla trzech lub czterech cięgien dobiera się odpowiedni zespół z ogniwami pośrednimi; nie wpina się ich dowolnie do pojedynczego AWF.

02

## Warunki kąpieli

Instrukcja dopuszcza kąpiel trawiącą z 15% kwasem solnym do 30°C oraz kąpiel cynkową do 475°C. Nie rozszerzaj tych

warunków na inne chemikalia ani większe stężenia. Ubytki materiału wymagają regularnej kontroli.

03

### Montaż i kontrola

System spawany winner fire kompletuje i naprawia pewag. Nie spawaj, nie prostuj i nie poddawaj elementów własnej obróbce cieplnej. Nie rozłączaj siłą elementów sklejonych cynkiem.

**DOKUMENTACJA PRODUCENTA**

## Właściwa instrukcja dla modelu.

Przed zastosowaniem zapoznaj się z instrukcją konkretnego modelu oraz całego układu. Instrukcja pewag AWF ↗ . Nośność w warunkach ograniczonych wymaga uwzględnienia wszystkich odpowiednich współczynników producenta.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta AWF i dokumentacja pewag ↗

**KONTROLA I CZĘŚCI**

## Wsparcie techniczne CECHO.

Oględziny wykonuj przed każdym użyciem. Instrukcja wymaga kontroli przez osobę kompetentną co najmniej co 14 dni, a przy intensywnej eksploatacji częściej. Do kontroli osprzęt musi być wolny od cynku, korozji i zanieczyszczeń. Nie wykonuj prób obciążeniowych używanego osprzętu — producent wskazuje ryzyko korozji naprężeniowej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

**PYTANIA O AWF**

## Co sprawdzić przed doborem?

**Kto produkuje ogniwo główne AWF?**

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

**Czy AWF można montować samodzielnie przez spawanie?**

Nie. Kompletowanie i naprawa spawanego systemu winner fire należą do pewag.

**Jak rozumieć dobór łańcucha w tabeli?**

Kolumny wskazują nominalną średnicę KWF dla układu jedno- lub dwucięgnowego. Nie oznaczają nośności całego zawiesia niezależnej od kąta pracy.

**Jakie informacje przesłać do wyceny?**

Prześlij wymagany model, ilość, obciążenie, parametry kąpieli i rysunek lub zdjęcie układu podnoszenia.