Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwo-glowne-aw-p-98.html



Ogniwo główne AW

Numer katalogowy	**OGNI-98**

Opis produktu

Ogniwo pewag AW — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER
Klasa 10 Ogniwo główne do zawiesi

KONFIGURACJA
1 lub 2 cięgna System Connex

DOKUMENTACJA
EN 1677-4 Parametry klasy 10 · CE

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OGNIWO GŁÓWNE · SYSTEM CONNEX

Początek właściwie dobranego zawiesia.

AW jest ogniwem głównym pewag winner do zawiesi jedno- i dwucięgnowych. Umożliwia połączenie z hakiem dźwignicy i montaż cięgien przez właściwe złączki Connex. Producent przewiduje je również jako komponent systemu spawanego.

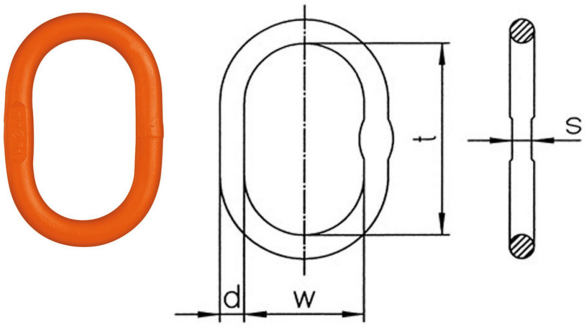
Przy trzech i czterech cięgnach AW pracuje w kompletnym zestawie VW z ogniwami przejściowymi BW. Nie przyłącza się wszystkich cięgien bezpośrednio do pojedynczego AW. Dobór obejmuje nośność, prześwit ogniwa, wielkość haka i geometrię zawiesia.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela AW

Dwanaście wykonań AW według bieżącej tabeli pewag. DOR zachowuje źródłowy zakres 0–45°; średnice łańcucha i numery haków służą do doboru zgodnego połączenia.



Rysunek wymiarowy AW. Sprawdź w tabeli wymiary oraz zgodność ogniwa z hakiem i łańcuchem.

ZGODNOŚĆ KOMPONENTÓW

Dopasuj ogniwo do haka i cięgien

Pojedyncze AW jest przeznaczone dla jednego lub dwóch cięgien. Dla układu trzy- albo czterocięgnowego dobierz zestaw VW. DOR ogniwa nie zastępuje nośności całego zawiesia przy danym kącie pracy.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag AW — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR 0–45° [t]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	Masa [kg/szt.]	Nr haka DIN 15401	Nr haka DIN 15402	Łańcuch 1 cięgno [mm]	Łańcuch 2 cięgna [mm]
AW 10	1,4	10	80	50	10	0,14	1,6	2,5	5	5
AW 13	2,3	13	110	60	10	0,34	2,5	4	6+7	6
AW 16	3,5	16	110	60	14	0,53	2,5	4	8	7
AW 18	5	19	135	75	14	0,92	5	6	10	8
AW 22	7,6	23	160	90	17	1,6	6	8	13	10
AW 26	10	27	180	100	20	2,46	8	10	16	13
AW 32	14	33	200	110	26	4,14	10	12	19	16
AW 36	25,1	36	260	140	29	6,22	16	20	22	19
AW 45	30,8	45	340	180	—	12,82	25	32	26	22
AW 50	40	50	350	190	43	16,55	32	40	32	26
AW 56	64	56	400	200	—	22	32	40	-	32
AW 72	85	70	460	250	—	45,3	50	63	-	-

DOR w tonach według tabeli producenta dla zakresu 0–45°. Kąt β określa nachylenie cięgna względem pionu. DOR całego zawiesia należy dobrać oddzielnie. Wymiary i średnice łańcucha w mm, masa w kg/szt. Numery haków DIN oznaczają wielkość haka, nie jego udźwig. Kreska lub puste pole w źródle oznaczają brak podanej wartości; nie należy odczytywać ich jako zera. Źródło: karta producenta pewag AW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz AW do kompletnego układu.

CECHO dobierze ogniwo do łańcucha, haka dźwignicy i konfiguracji zawiesia.

01

Łańcuch i liczba cięgien

Podaj średnicę i klasę łańcucha, liczbę cięgien oraz wymagane DOR. Określ nachylenie cięgien względem pionu, aby można było dobrać nośność kompletnego zawiesia.

02

Dopasowanie do haka

Sprawdź wewnętrzne wymiary t i w oraz numer haka pojedynczego lub podwójnego. Ogniwo musi swobodnie układać się w części nośnej haka i przenosić obciążenie wzdłużne.

03

Montaż i kontrola

Montaż wykonuje osoba kompetentna, z użyciem zgodnych elementów. Instrukcja wymaga równomiernego obciążenia i kąta nie większego niż 60° względem osi podłużnej. Zawiesia spawane mogą być wykonywane wyłącznie przez pewag.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

pewag wskazuje EN 1677-4 z wartościami mechanicznymi klasy 10, oznakowanie CE i dopuszczenie BG. Instrukcja winner G10 wyjaśnia dobór AW do liczby cięgien, zasady obciążenia oraz identyfikację po oznaczeniu ogniwa.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta AW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Do oceny istniejącego AW prześlij zdjęcia całego ogniwa, oznaczeń i połączenia z hakiem. Sprawdzeniu podlegają zużycie przekroju, odkształcenia oraz stan powierzchni. Nie prostuje się wygiętych ogniw ani nie naprawia ich samodzielnie przez spawanie.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O AW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwo AW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Do ilu cięgien służy pojedyncze AW?

Do jednego lub dwóch cięgien. Dla zawiesi trzy- i czterocięgnowych stosuje się zestaw VW, w którym AW współpracuje z ogniwami przejściowymi BW.

Co oznaczają numery DIN w tabeli?

To dopuszczone wielkości haków dźwignic: pojedynczych według DIN 15401 i podwójnych według DIN 15402. Nie są to wartości DOR ogniwa ani udźwigu haka.

Dlaczego nie podano wszędzie wymiaru s?

Dla części wykonań aktualna tabela producenta pozostawia to pole puste. Oznaczono je kreską i nie dopisywano wartości ze starszego katalogu.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj średnicę i klasę łańcucha, liczbę cięgien, wymagane DOR i kąty pracy. Dołącz wymiary haka dźwignicy oraz zdjęcia obecnego połączenia.