Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 03:03
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwa-zbiorcze-specjalne-vaw-p-108.html



Ogniwa zbiorcze specjalne VAW

Numer katalogowy	**OGNI-108**

Opis produktu

Ogniwa pewag VAW — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER
Klasa 10 Specjalny zestaw zbiorczy

ZASTOSOWANIE
3 lub 4 cięgna Łańcuchowe lub linowe

DOKUMENTACJA
EN 1677-4 Parametry klasy 10 · CE

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

ZESTAW SPECJALNY · DUŻE OGNIWA PRZEJŚCIOWE

Więcej miejsca na połączenia cięgien.

VAW to specjalny zestaw ogniw zbiorczych pewag winner do zawiesi trzy- i czterocięgnowych. Duże ogniwa przejściowe zapewniają przestrzeń dla połączeń; producent wskazuje je jako szczególnie przydatne w zawiesiach linowych.

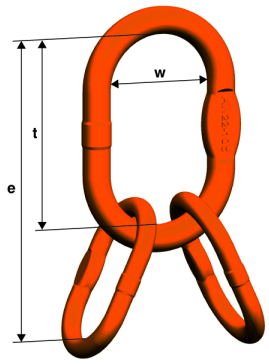
W zawiesiach łańcuchowych VAW może pracować w systemie składanym lub spawanym. Każde wykonanie ma ściśle określony skład ogniw. Dla zawiesi linowych trzeba uwzględnić, że nośności producenta podano przy współczynniku bezpieczeństwa 4.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VAW

Dziewięć wykonań VAW. Aktualne DOR dla 0–45°, skład zestawu, wymiary wszystkich ogniw oraz dopasowanie do haków pojedynczych i podwójnych.



Oryginalny rysunek VAW: długość zestawu e i prześwit t × w ogniwa głównego. Pozostałe wymiary ogniwa głównego i ogniw przejściowych podano w tabeli.

DOBÓR DO ZAWIESIA LINOWEGO

Uwzględnij współczynnik 4

pewag podaje nośności VAW przy współczynniku bezpieczeństwa 4. Przy doborze do zawiesia linowego należy sprawdzić wymagania kompletnego układu, sposób zakończenia lin i rzeczywiste kąty pracy.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VAW — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR 0–45° [t]	Skład zestawu	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	t_1 [mm]	w_1 [mm]	Masa [kg/szt.]	Nr haka DIN 15401	Nr haka DIN 15402
VAW 6/7	5	AW 18 + 2 AW 14	245	19	135	75	14	14	110	60	1,72	5	6
VAW 8	6,3	AW 22 + 2 AW 16	270	23	160	90	17	16	110	60	2,66	6	8
VAW 10	9,5	AW 26 + 2 AW 18	315	27	180	100	20	19	135	75	4,3	8	10
VAW 13	16,1	AW 32 + 2 AW 26	380	33	200	110	26	27	180	100	9,06	10	12
VAW 16	25,1	AW 36 + 2 AW 32	460	36	260	140	29	33	200	110	14,53	16	20
VAW 19/20	41,1	AW 50 + 2 MW 36	625	50	350	190	43	38	275	150	31,51	32	40
VAW 22	47,4	AW 50 + 2 AW 45	690	50	350	190	43	45	340	180	42,19	32	40
VAW 26	58	AW 56 + 2 AW 50	750	56	400	200	-	50	350	190	56,4	32	40
VAW 32	85	AW 72 + 2 AW 56	860	70	460	250	-	56	400	200	99,02	50	63

DOR w tonach dla kąta β 0–45° względem pionu, przy współczynniku bezpieczeństwa 4. Dobór zawiesia linowego wymaga uwzględnienia jego wymaganego współczynnika. Wymiary w mm, masa zestawu w kg/szt. d, t, w i s dotyczą ogniwa głównego; d_1, t_1 i w_1 — ogniw przejściowych. Kreska oznacza brak podanej wartości. Numery DIN oznaczają wielkość haka, nie udźwig. Tabelarycznego przypisania nie należy przenosić na układy z rozdzielaczem obciążenia. Źródło: karta producenta pewag VAW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz VAW do rodzaju cięgien i haka.

CECHO sprawdzi dopasowanie zestawu do cięgien, haka i wymaganej nośności.

01

Rodzaj zawiesia

Podaj zawiesie łańcuchowe lub linowe, liczbę cięgien, ich średnicę i sposób zakończenia. Dla lin uwzględnij wymagany współczynnik bezpieczeństwa.

02

Przestrzeń połączenia

Porównaj prześwit t × w z hakiem dźwignicy i t_1 × w_1 z zakończeniami cięgien. Wykonanie VAW 19/20 wykorzystuje AW 50 i dwa MW 36 — dobieraj pełny skład zestawu.

03

Warunki pracy

Podaj DOR i kąty pracy. Instrukcja wymaga równomiernego obciążenia wzdłużnego i dopuszcza nachylenie cięgien do 60°; tabela obejmuje wyłącznie 0–45°. Zawiesia spawane wykonuje tylko pewag.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Karta VAW potwierdza EN 1677-4 z wartościami mechanicznymi G10, oznakowanie CE i dopuszczenie BG. Instrukcja winner G10 opisuje zestawy VAW; katalog producenta wskazuje zastosowanie w zawiesiach linowych przy współczynniku bezpieczeństwa 4.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta VAW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Do oceny prześlij fotografie zestawu, oznaczenia wszystkich ogniw i sposób połączenia cięgien. Kontrola obejmuje zużycie przekrojów, odkształcenia, powierzchnię i swobodę ustawienia elementów. Nie prostuj ani nie spawaj ogniw samodzielnie.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O VAW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwa VAW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Co wyróżnia zestaw VAW?

Duże ogniwa przejściowe, które zapewniają więcej miejsca na połączenia cięgien. Producent wskazuje VAW jako szczególnie przydatny do zawiesi linowych.

Czy DOR można bezpośrednio przyjąć dla każdego zawiesia linowego?

Nie. Producent podaje wartości przy współczynniku bezpieczeństwa 4 i kącie 0–45°. Trzeba je odnieść do wymagań oraz konfiguracji kompletnego zawiesia.

Jaki jest skład VAW 19/20?

Bieżące dane pewag wskazują ogniwo AW 50 i dwa ogniwa MW 36. Skład oraz DOR należy odczytywać dla pełnego oznaczenia wykonania.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj rodzaj zawiesia, liczbę cięgien, średnicę łańcucha lub liny, wymagane DOR i kąty pracy. Dołącz wymiary haka,

zakończeń cięgien i oznaczenia ogniw.