Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 02:31
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwa-zbiorcze-powiekszone-vmw-p-105.html



Ogniwa zbiorcze powiększone VMW

Numer katalogowy	**OGNI-105**

Opis produktu

Ogniwa pewag VMW — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER
Klasa 10 Zestaw MW + 2 BW

ZASTOSOWANIE
Większy hak Zawiesia 3- lub 4-cięgnowe

DOKUMENTACJA
EN 1677-4 Parametry klasy 10 · CE

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OGNIWA POWIĘKSZONE · ZAWIESIA III/IV-CIĘGNOWE

Większy prześwit dla haka dźwignicy.

VMW to powiększony zestaw ogniw zbiorczych pewag winner do zawiesi trzy- i czterocięgnowych. Składa się z ogniwa głównego MW i dwóch ogniw przejściowych BW. Producent przewiduje zastosowanie w systemach składanych i spawanych.

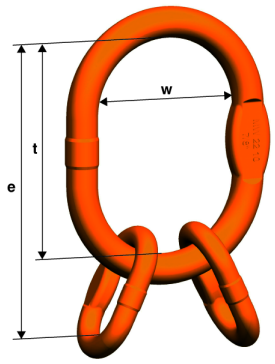
Ogniwo MW ma większy prześwit wewnętrzny niż ogniwo główne zestawu VW, co pozwala dopasować zestaw do większego haka. O wyborze decydują rzeczywiste wymiary, numery haków w tabeli oraz DOR konkretnego wykonania VMW.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VMW

Siedem wykonań VMW z ogniwem powiększonym MW. Tabela obejmuje DOR dla 0–45°, skład zestawu, wymiary obu rodzajów ogniw i dopasowanie do haków DIN.



Oryginalny rysunek pewag VMW: długość e oraz powiększony prześwit t × w ogniwa MW. Parametry ogniw przejściowych d_1, t_1 i w_1 podano w tabeli.

POWIĘKSZONY PRZEŚWIT

Dobierz VMW do większego haka

Większy prześwit nie oznacza automatycznie większego DOR. Przykładowo VMW 7/8 ma 6,6 t dla 0–45°. Korzystaj z tabeli właściwego modelu, bez przenoszenia wartości z VW.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VMW — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR 0–45° [t]	Skład zestawu	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	s [mm]	d_1 [mm]	t_1 [mm]	w_1 [mm]	Masa [kg/szt.]	Nr haka DIN 15401	Nr haka DIN 15402
VMW 6	4,2	MW 18 + 2 BW 13	214	19	160	95	14	13	54	25	1,43	6	8
VMW 7/8	6,6	MW 22 + 2 BW 16	240	23	170	105	17	17	70	34	2,46	10	12
VMW 10	10,1	MW 26 + 2 BW 20	275	27	190	110	20	20	85	40	4,01	10	12
VMW 13	15,7	MW 32 + 2 BW 22	345	33	230	130	26	23	115	50	7,1	12	16
VMW 16	21,2	MW 36 + 2 BW 26	415	38	275	150	29	27	140	65	11,3	20	25
VMW 19/20	34,1	MW 56 + 2 BW 32	500	56	350	250	46	33	150	70	28,3	50	63
VMW 22	40	MW 56 + 2 BW 36	520	56	350	250	46	36	170	75	30,22	50	63

DOR w tonach dla kąta β 0–45° względem pionu. DOR kompletnego zawiesia wymaga odrębnego doboru. Wymiary w mm, masa całego zestawu w kg/szt. d, t, w i s dotyczą ogniwa głównego; d_1, t_1 i w_1 dotyczą ogniw przejściowych. Kreska oznacza brak podanej wartości. Numery DIN określają wielkość haka, nie udźwig. Źródło: karta producenta pewag VMW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dopasuj VMW do haka i konfiguracji cięgien.

CECHO pomoże dobrać powiększony zestaw do wymiarów haka, wymaganej nośności i warunków pracy.

01

Łańcuch i liczba cięgien

Podaj średnicę i klasę łańcucha, trzy lub cztery cięgna, DOR oraz kąty pracy. Dobierz nośność kompletnego zawiesia do jego rzeczywistej konfiguracji.

02

Dopasowanie do haka

Zmierz hak i porównaj go z prześwitem t × w ogniwa MW oraz numerami DIN 15401 i DIN 15402. Sprawdź też ułożenie dwóch ogniw BW i przestrzeń dla dalszych połączeń.

03

Montaż i kontrola

Zestaw powinien pracować z równomiernym obciążeniem wzdłużnym. Instrukcja dopuszcza maksymalne nachylenie cięgien 60° względem osi podłużnej; DOR dla zakresu powyżej 45° wymaga odrębnego potwierdzenia. Zawiesia spawane mogą być wykonywane tylko przez pewag.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

pewag potwierdza EN 1677-4 z wartościami mechanicznymi klasy 10 oraz oznakowanie CE. Instrukcja winner G10 obejmuje VMW i opisuje identyfikację zestawu na podstawie oznaczeń jego elementów.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta VMW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Prześlij zdjęcia zestawu oraz czytelne oznaczenia MW i obu BW. Sprawdza się zużycie przekroju, odkształcenia, powierzchnię ogniw i geometrię połączenia. Nie prostuj ogniw ani nie naprawiaj ich samodzielnie przez spawanie.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O VMW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwa VMW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czym VMW różni się od VW?

VMW wykorzystuje powiększone ogniwo główne MW, dzięki czemu ma większy prześwit do osadzenia na haku. VW ma ogniwo AW. Każdy zestaw ma własne wymiary i tabelę DOR.

Czy powiększone ogniwo zwiększa nośność?

Nie należy tego zakładać. Na przykład producent podaje dla VMW 7/8 DOR 6,6 t przy 0–45°. Nośność trzeba odczytać dla pełnego oznaczenia konkretnego zestawu.

Jak rozpoznać wykonanie VMW?

Zestaw identyfikuje się po oznaczeniach ogniw MW i BW. Przykładowo VMW 10 składa się z MW 26-10 oraz dwóch BW 20-10. Instrukcja wyjaśnia, że samo oznaczenie zestawu VMW nie jest wybijane na jego ogniwach.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj średnicę i klasę łańcucha, trzy lub cztery cięgna, wymagane DOR i kąty pracy. Dołącz wymiary haka oraz oznaczenia ogniw MW i BW istniejącego zestawu.