Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:05
Link do produktu: https://www.cecho.pl/ogniwa-zbiorcze-nierdzewne-do-zawiesi-linowych-pewag-vawi-p-421.html



Ogniwa zbiorcze nierdzewne do zawiesi linowych pewag VAWI

Numer katalogowy	**VAWI**
Producent	**Pewag**

Opis produktu

Ogniwa zbiorcze pewag VAWI — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER INOX
Klasa 6 Stal nierdzewna 1.4462

ZAKRES DOR
1,85–13,2 t Dla kąta 0–45°

KONSTRUKCJA
3 lub 4 cięgna Powiększone ogniwa przejściowe

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

NIERDZEWNE ZAWIESIA LINOWE

Miejsce na dwie kausze w każdym ogniwie przejściowym.

VAWI łączy ogniwo główne z dwoma powiększonymi ogniwami przejściowymi. Taka konstrukcja pozwala skompletować nierdzewne zawiesie linowe z trzema lub czterema cięgnami i prawidłowo rozmieścić zakończenia lin.

Zestaw klasy 6 wykonano ze stali nierdzewnej 1.4462 (AISI F51 / AISI 318 LN). Powiększone, spłaszczone ogniwa przejściowe ułatwiają łączenie elementów. O doborze decydują zarówno nośność, jak i rzeczywiste wymiary kausz oraz haka urządzenia.

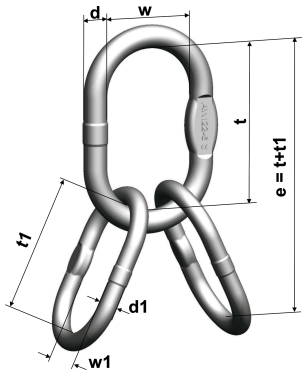
Producent wskazuje gospodarkę wodną i ściekową jako typowe obszary zastosowania. Kontakt z chemikaliami lub produktami spożywczymi wymaga potwierdzenia warunków pracy — samo wykonanie nierdzewne nie oznacza odporności na każde medium.

Zobacz osprzęt nierdzewny →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela VAWI

Pięć wykonań VAWI. DOR poniżej dotyczy zakresu kąta 0–45° podanego przez producenta; nośność gotowego zawiesia ustala się z uwzględnieniem wszystkich elementów i geometrii pracy.



Rysunek VAWI: e = t + t1. Wymiary d, t, w dotyczą ogniwa głównego, a d1, t1, w1 — ogniw przejściowych.

DOBÓR ZAWIESIA LINOWEGO

Symbol VAWI nie jest średnicą liny.

Oznaczenia 6, 7/8, 10, 13 i 16 pochodzą z systemu osprzętu producenta. Dobierz linę i kauszę na podstawie obciążenia oraz wymiarów, a nie tylko numeru w nazwie ogniwa.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag VAWI — DOR dla kąta 0–45°, wymiary i masa

Typ	DOR 0–45° [t]	e [mm]	d [mm]	t [mm]	w [mm]	d1 [mm]	t1 [mm]	w1 [mm]	Masa [kg/szt.]
VAWI 6-6	1,85	220	16	110	60	13	110	60	1,21
VAWI 7/8-6	3,35	245	18	135	75	16	110	60	1,98
VAWI 10-6	5,25	320	23	160	90	23	160	90	4,8
VAWI 13-6	8,9	360	27	180	100	27	180	100	7,38
VAWI 16-6	13,2	400	32	200	110	32	200	110	12,42

DOR w tonach, wymiary w mm, masa w kg/szt. Numer przy symbolu VAWI nie określa średnicy liny. Właściwą linę, kauszę oraz nośność całego zawiesia dobieramy osobno. Źródło: karta producenta pewag VAWI ↗ .

VAWI — skład zestawu i numery wielkości haków

Typ	Skład zestawu	Hak pojedynczy DIN 15401 — nr	Hak podwójny DIN 15402 — nr
VAWI 6-6	AWI 16-6 + 2 AWI 13-6	2,5	4
VAWI 7/8-6	AWI 18-6 + 2 AWI 16-6	5	6
VAWI 10-6	AWI 22-6 + 2 AWI 22-6	6	8
VAWI 13-6	AWI 26-6 + 2 AWI 26-6	8	10
VAWI 16-6	AWI 32-6 + 2 AWI 32-6	10	12

Numery wielkości haków nie są wartościami DOR. Dopasowanie wymaga sprawdzenia wymiarów konkretnego haka i swobodnego ułożenia ogniwa.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ogniwa do kausz, haka i obciążenia.

Prześlij konfigurację zawiesia i wymiary współpracujących elementów.

01

Obciążenie i kąty

Podaj masę ładunku, liczbę cięgien i kąt ich pracy. Wartości 1,85–13,2 t z tabeli dotyczą zakresu 0–45°; nie przenoś ich na inne kąty ani niesymetryczny rozkład obciążenia.

02

Kausze i liczba cięgien

Podaj średnicę i konstrukcję liny oraz zewnętrzne wymiary kausz. Każde ogniwo przejściowe jest przeznaczone do pomieszczenia dwóch kausz, ale ich rzeczywiste dopasowanie trzeba sprawdzić.

03

Hak i środowisko

Prześlij typ i wymiary haka pojedynczego lub podwójnego. Określ medium, temperaturę i sposób czyszczenia, szczególnie w instalacjach chemicznych lub spożywczych.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Zestaw jest znakowany oznaczeniem oraz CE. Producent opisuje wykonanie w nawiązaniu do DIN 5688-1 i DIN 3088-1989; nie zastępuje to oceny i dokumentacji kompletnego zawiesia linowego. Montaż oraz użytkowanie prowadź według dokumentacji właściwego wykonania.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta VAWI i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj oznaczenia, zużycie, pęknięcia, odkształcenia i korozję wszystkich ogniw. Sprawdź swobodne ułożenie kausz i właściwe oparcie ogniwa głównego w haku. Uszkodzonych elementów nie prostuj ani nie naprawiaj przez samodzielne spawanie.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O VAWI

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje ogniwa zbiorcze VAWI?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Do ilu cięgien służy VAWI?

Producent przewiduje zestaw do zawiesi linowych 3- i 4-cięgnowych. Każde z dwóch powiększonych ogniw przejściowych mieści po dwie kausze.

Czy VAWI 10-6 jest przeznaczone wyłącznie do liny 10 mm?

Nie. Numer w symbolu osprzętu nie jest wskazaniem średnicy liny. Właściwą linę i kauszę dobiera się z uwzględnieniem DOR, konstrukcji zawiesia oraz wymiarów połączenia.

Czy tabelaryczny DOR dotyczy wszystkich kątów pracy?

Nie. Producent podaje tutaj zakres 0–45°. Dla innych kątów i nietypowego rozkładu obciążenia trzeba osobno dobrać kompletny zestaw.

Czy VAWI można stosować w kontakcie z chemikaliami?

Możliwość zależy od medium, stężenia, temperatury i warunków ekspozycji. Prześlij te informacje do CECHO, aby potwierdzić właściwe wykonanie.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj masę ładunku, liczbę cięgien, kąty pracy, wymiary kausz i typ haka urządzenia.