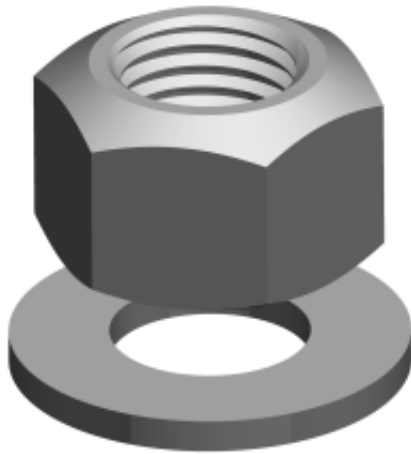


Dane aktualne na dzień: 27-09-2026 02:31

Link do produktu: <https://www.cecho.pl/nakretka-do-punktow-podnoszenia-pewag-plms-p-518.html>

Nakrętka do punktów podnoszenia pewag PLMS

Producent

Pewag

Opis produktu

Nakrętka do punktów podnoszenia pewag PLMS — najważniejsze informacje

ORYGINALNE PEWAG
PLMS Akcesorium do punktówDOBÓR
M8-M100 18 rozmiarówZGODNOŚĆ
Model i wykonanie Porównaj pełne oznaczeniaWSPARCIE CECHO
Dobór i dokumentacja [Kontakt z technikiem →](#)

AKCESORIA DO PUNKTÓW PODNOSZENIA

Nakrętka do punktów podnoszenia pewag PLMS.

W zakresie M8-M48 oferowany jest zestaw nakrętki DIN 980 V w klasie wytrzymałości 10 i podkładki. Od M56 stosowana jest nakrętka DIN 6331 o wysokości 1,5 średnicy gwintu; dodatkowa podkładka nie jest wymagana.

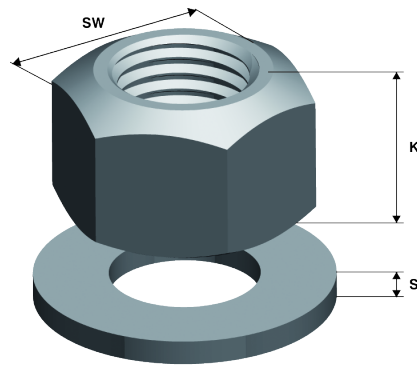
Dobierz gwint, długość śruby, wysokość nakrętki i konstrukcję podłoża. Nośność kompletnego połączenia wynika z dokumentacji właściwego punktu i warunków jego montażu, a nie z samej średnicy nakrętki.

[Zobacz akcesoria zawiesiowe →](#)

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela PLMS

Porównaj oznaczenie i wymagania montażowe. CECHO pomoże dobrać część do konkretnego punktu.



Materiał producenta przedstawiający PLMS.

ZGODNOŚĆ CZĘŚCI

Dobierz do konkretnego wykonania.

Prześlij pełne oznaczenie punktu oraz zdjęcia elementu do wymiany. Zastosuj oryginalną, zgodną część i procedurę montażu właściwej rodziny.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag PLMS — wykonania i dobór

Typ	Gwint	Skok P [mm]	SW [mm]	K [mm]	S [mm]
PLMS 8	M8	1,25	13	8	1,6
PLMS 10	M10	1,5	17	10	2
PLMS 12	M12	1,75	19	12	2,5
PLMS 14	M14	2	22	14	3
PLMS 16	M16	2	24	16	3
PLMS 18	M18	2,5	27	18	4
PLMS 20	M20	2,5	30	20	4
PLMS 24	M24	3	36	24	4
PLMS 30	M30	3,5	46	30	5
PLMS 36	M36	4	55	36	6
PLMS 42	M42	4,5	65	42	7
PLMS 48	M48	5	75	48	8
PLMS 56	M56	5,5	85	84	—
PLMS 64	M64	6	95	96	—
PLMS 72	M72	6	105	108	-
PLMS 80	M80	6	115	120	-
PLMS 90	M90	6	130	135	-
PLMS 100	M100	6	145	150	-

Wymiary w mm. S oznacza grubość podkładki. Od M56 dodatkowej podkładki nie stosuje się; znak „—” nie oznacza wartości zerowej. Źródło: karta producenta pewag PLMS ↗.

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz PLMS z CECHO.

Pomagamy ustalić właściwe wykonanie na podstawie oznaczeń i zdjęć użytkowanego punktu.

01

Identyfikacja

Podaj producenta, pełny model punktu, oznaczenie części i numer seryjny, jeżeli jest dostępny.

02

Wykonanie

Porównaj gwint, długość, konstrukcję i zakres dostawy. W razie wersji specjalnej prześlij rysunek lub dokumentację punktu.

03

Montaż i kontrola

Wymianę oraz kontrolę wykonuje kompetentny personel według dokumentacji właściwego punktu. Przed użyciem sprawdź kompletność i prawidłowe działanie.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Stosuj dokumentację punktu, do którego dobierana jest część. CECHO pomaga ustalić właściwą instrukcję i wykonanie.

Dokumentację części zamiennej i zakres dostawy uzgodnij przy zapytaniu.

[Karta PLMS i dokumentacja pewag ↗](#)

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Przegląd punktu przed wymianą pozwala ocenić również stan pozostałych elementów. Uszkodzeń ucha, korpusu i gwintu nie usuwa się przez samą wymianę akcesorium.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy [+48 692 943 742](tel:+48692943742) dskwarek@cecho.pl

[Zobacz zakres serwisu CECHO →](#)

PYTANIA O PLMS

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje nakrętkę PLMS?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy część pasuje do każdego punktu z podobnym gwintem?

Nie. Zgodność wymaga potwierdzenia modelu, wersji i rozmiaru części. Sam wygląd lub średnica gwintu nie wystarczają.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model i oznaczenia punktu oraz prześlij zdjęcie poszukiwanej części.