Dane aktualne na dzień: 27-10-2026 01:06
Link do produktu: https://www.cecho.pl/manipulator-prozniowy-klaner-vms-600-2-p-548.html

Manipulator próżniowy KLANER VMS 600-2

Kod producenta	**VMS 600-2**
Producent	**KLANER**

Opis produktu

Producent: KLANER SYSTEMS
Dobór i sprzedaż: CECHO

POZIOME PODNOSZENIE PŁASKICH ŁADUNKÓW

VMS 600-2 — manipulator próżniowy bez zewnętrznego zasilania

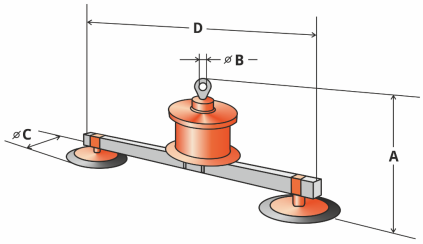
Dwie przyssawki o średnicy 400 mm tworzą układ na belce do poziomego transportu arkuszy. Producent podaje dwa wykonania długości D: 1910 lub 2200 mm — właściwą konfigurację dobiera się do stanowiska i materiału.

0,6 t
WLL całego urządzenia

2 przyssawki
Ø 400 mm

Bez zasilania
podciśnienie powstaje pod wpływem obciążenia

Rysunek i parametry VMS 600-2



Oryginalny rysunek producenta. Otwórz w nowej karcie, aby powiększyć.

KLANER VMS 600-2 — dane do wstępnego doboru

Parametr	Wartość
Dopuszczalne obciążenie robocze WLL	0,6 t
Minimalna masa ładunku	0,005 t
Liczba przyssawek	2
Średnica przyssawek	Ø 400 mm
Maksymalny format arkusza referencyjnego	3000 × 1500 mm
Minimalny format ładunku	850 × 450 mm
Minimalna grubość blachy stalowej	2 mm
Masa własna urządzenia	82 kg
Możliwość wyposażenia w zawory odcinające	Nie

Wymiary VMS 600-2 według oznaczeń na rysunku

Parametr	Wartość
Amax	750 mm
Ø B	50 mm
Ø C	400 mm
D	1910 lub 2200 mm

Format maksymalny dotyczy arkusza referencyjnego producenta, a minimalna grubość — blachy stalowej. Wartości nie stanowią automatycznego dopuszczenia każdego materiału w tym formacie. WLL, sztywność, szczelność powierzchni i konfigurację przyssawek ocenia się łącznie. Minimalna masa ładunku nie jest masą własną urządzenia.

Do jakich prac dobierać ten model?

VMS 600-2 służy do **poziomego przemieszczania płaskich ładunków o nieprzepuszczalnej powierzchni** . Typowe zastosowania to przenoszenie blach stalowych, nierdzewnych i płyt aluminiowych. Inne materiały wskazywane dla rodziny KLANER — tworzywa, szkło, szlifowany kamień i drewno z nieprzepuszczalnym wykończeniem — wymagają indywidualnego sprawdzenia warunków chwytu.

Urządzenie zawiesza się pod odpowiednio dobraną dźwignicą. Operator steruje suwnicą lub wciągnikiem, a mechanizm manipulatora realizuje cykl chwytania i odkładania. Brak zewnętrznego zasilania manipulatora nie oznacza zwolnienia z kontroli, przeglądów i przestrzegania instrukcji.

Dobór obejmuje cały układ podnoszenia.

Uwzględnij masę ładunku oraz 82 kg masy własnej VMS 600-2, dostępne miejsce pod hakiem, wymiary elementu, jego grubość, stan powierzchni i przebieg transportu. Nie zakładaj możliwości podnoszenia pionowego, obrotu ładunku ani pracy na materiale porowatym. Producent nie przewiduje wyposażenia tego modelu w zawory odcinające.

Zobacz, jak pracuje manipulator KLANER

▶ Film producenta: zasada działania i przenoszenie ładunku

Film pokazuje działanie rodziny urządzeń KLANER. Parametry zamawianego modelu określają jego tabela i instrukcja.

Dokumentacja, akcesoria i części

Podstawą użytkowania jest instrukcja właściwego wykonania i oznakowanie urządzenia. Przy doborze akcesoriów lub części podaj model i numer seryjny oraz prześlij zdjęcie tabliczki. KLANER oferuje m.in. uchwyty prowadzące, stojaki postojowe i wyposażenie specjalne; kompatybilność potwierdzamy dla konkretnego urządzenia.

Karta VMS 600-2 na stronie producenta ↗ · Akcesoria, części i obsługa KLANER

Pytania przed zamówieniem

Czy VMS 600-2 wymaga prądu lub sprężonego powietrza?

Manipulator jest samozasysający i działa bez zewnętrznego źródła zasilania. Wymagania zasilania samej suwnicy lub wciągnika są odrębną kwestią.

Czy sama masa poniżej 0,6 t wystarczy do doboru?

Nie. Trzeba także sprawdzić minimalną masę, format i grubość materiału, jego ugięcie, powierzchnię styku oraz rozmieszczenie przyssawek. Wartości dotyczą kompletnego urządzenia i konfiguracji określonej przez producenta.

Dobierz VMS 600-2 do swojego stanowiska

Prześlij materiał, najmniejszy i największy format, zakres mas, grubość oraz zdjęcie powierzchni. Opisz suwnicę i planowany cykl pracy. Przygotujemy propozycję właściwego modelu i wycenę.

Wyślij parametry do CECHO

Dariusz Skwarek · +48 692 943 742 · dskwarek@cecho.pl