Dane aktualne na dzień: 27-10-2026 01:09
Link do produktu: https://www.cecho.pl/manipulator-prozniowy-klaner-vms-1200-1-p-554.html

Manipulator próżniowy KLANER VMS 1200-1

Kod producenta	**VMS 1200-1**
Producent	**KLANER**

Opis produktu

Producent: KLANER SYSTEMS
Dobór i sprzedaż: CECHO

POZIOME PODNOSZENIE PŁASKICH ŁADUNKÓW

VMS 1200-1 — manipulator próżniowy bez zewnętrznego zasilania

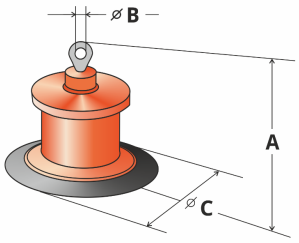
Jedna duża przyssawka Ø 770 mm zapewnia centralne pole chwytu w klasie WLL 1,2 t. Producent podaje minimalny format Ø 800 mm; materiał musi zapewnić pełne i szczelne przyleganie przyssawki.

1,2 t
WLL całego urządzenia

1 przyssawka
Ø 770 mm

Bez zasilania
podciśnienie powstaje pod wpływem obciążenia

Rysunek i parametry VMS 1200-1



Oryginalny rysunek producenta. Otwórz w nowej karcie, aby powiększyć.

KLANER VMS 1200-1 — dane do wstępnego doboru

Parametr	Wartość
Dopuszczalne obciążenie robocze WLL	1,2 t
Minimalna masa ładunku	0,01 t
Liczba przyssawek	1
Średnica przyssawek	Ø 770 mm
Maksymalny format arkusza referencyjnego	2000 × 2000 mm
Minimalny format ładunku	Ø 800 mm
Minimalna grubość blachy stalowej	2 mm
Masa własna urządzenia	130 kg
Możliwość wyposażenia w zawory odcinające	Nie

Wymiary VMS 1200-1 według oznaczeń na rysunku

Parametr	Wartość
Amax	754 mm
Ø B	60 mm
Ø C	770 mm

Format maksymalny dotyczy arkusza referencyjnego producenta, a minimalna grubość — blachy stalowej. Wartości nie stanowią automatycznego dopuszczenia każdego materiału w tym formacie. WLL, sztywność, szczelność powierzchni i konfigurację przyssawek ocenia się łącznie. Minimalna masa ładunku nie jest masą własną urządzenia.

Do jakich prac dobierać ten model?

VMS 1200-1 służy do **poziomego przemieszczania płaskich ładunków o nieprzepuszczalnej powierzchni** . Typowe zastosowania to przenoszenie blach stalowych, nierdzewnych i płyt aluminiowych. Inne materiały wskazywane dla rodziny KLANER — tworzywa, szkło, szlifowany kamień i drewno z nieprzepuszczalnym wykończeniem — wymagają indywidualnego sprawdzenia warunków chwytu.

Urządzenie zawiesza się pod odpowiednio dobraną dźwignicą. Operator steruje suwnicą lub wciągnikiem, a mechanizm manipulatora realizuje cykl chwytania i odkładania. Brak zewnętrznego zasilania manipulatora nie oznacza zwolnienia z kontroli, przeglądów i przestrzegania instrukcji.

Dobór obejmuje cały układ podnoszenia.

Uwzględnij masę ładunku oraz 130 kg masy własnej VMS 1200-1, dostępne miejsce pod hakiem, wymiary elementu, jego grubość, stan powierzchni i przebieg transportu. Nie zakładaj możliwości podnoszenia pionowego, obrotu ładunku ani pracy na materiale porowatym. Producent nie przewiduje wyposażenia tego modelu w zawory odcinające.

Zobacz, jak pracuje manipulator KLANER

▶ Film producenta: zasada działania i przenoszenie ładunku

Film pokazuje działanie rodziny urządzeń KLANER. Parametry zamawianego modelu określają jego tabela i instrukcja.

Dokumentacja, akcesoria i części

Podstawą użytkowania jest instrukcja właściwego wykonania i oznakowanie urządzenia. Przy doborze akcesoriów lub części podaj model i numer seryjny oraz prześlij zdjęcie tabliczki. KLANER oferuje m.in. uchwyty prowadzące, stojaki postojowe i wyposażenie specjalne; kompatybilność potwierdzamy dla konkretnego urządzenia.

Karta VMS 1200-1 na stronie producenta ↗ · Akcesoria, części i obsługa KLANER

Pytania przed zamówieniem

Czy VMS 1200-1 wymaga prądu lub sprężonego powietrza?

Manipulator jest samozasysający i działa bez zewnętrznego źródła zasilania. Wymagania zasilania samej suwnicy lub wciągnika są odrębną kwestią.

Czy sama masa poniżej 1,2 t wystarczy do doboru?

Nie. Trzeba także sprawdzić minimalną masę, format i grubość materiału, jego ugięcie, powierzchnię styku oraz rozmieszczenie przyssawek. Wartości dotyczą kompletnego urządzenia i konfiguracji określonej przez producenta.

Dobierz VMS 1200-1 do swojego stanowiska

Prześlij materiał, najmniejszy i największy format, zakres mas, grubość oraz zdjęcie powierzchni. Opisz suwnicę i planowany cykl pracy. Przygotujemy propozycję właściwego modelu i wycenę.

Wyślij parametry do CECHO

Dariusz Skwarek · +48 692 943 742 · dskwarek@cecho.pl