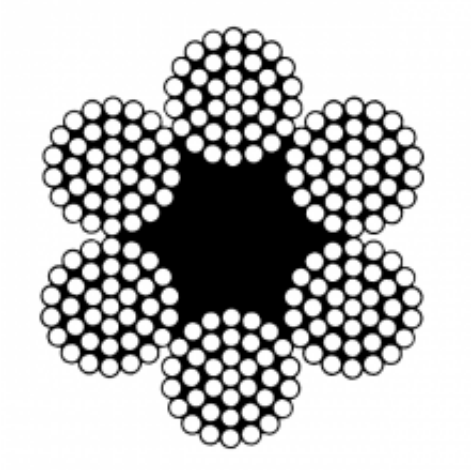
Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 13:59
Link do produktu: https://www.cecho.pl/lina-stalowa-6x37-fc-p-96.html



Lina stalowa 6x37 FC

Numer katalogowy	**LINA-96**

Opis produktu

KONSTRUKCJA
6×37 FC Sześć splotek, rdzeń włókienny FC

ŚREDNICE W TABELI
5–36 mm 22 średnic do doboru

KLASA WYTRZYMAŁOŚCI
1770 N/mm² Siła zrywająca w kN zależnie od średnicy

NORMA LINY
PN-EN 12385-4 Według specyfikacji produktu

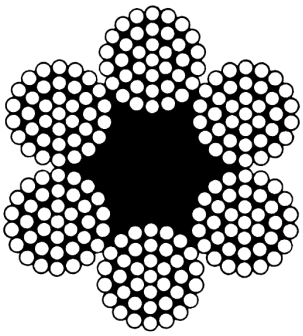
DOKUMENTACJA
Deklaracja zgodności Instrukcja użytkowania

WSPARCIE TECHNICZNE
Kontrola i serwis Uzgodnij zakres z technikiem

Minimalna siła zrywająca liny nie jest jej dopuszczalnym obciążeniem roboczym ani udźwigiem urządzenia.

LINY STALOWE DLA PRZEMYSŁU

Lina stalowa 6×37 FC z rdzeniem włókiennym



Przekrój konstrukcji 6×37 FC.

Konstrukcja 6×37 FC składa się z sześciu splotek po 37 drutów, ułożonych wokół rdzenia włókiennego. To lina ogólnego przeznaczenia, którą dobieramy dla firm na podstawie pełnej specyfikacji. Przy wymianie sprawdzamy wymagania istniejącego układu, a przy nowym zastosowaniu — założenia projektowe i dokumentację.

Rdzeń FC jest częścią specyfikacji

Oznaczenie FC wskazuje rdzeń włókienny. Nie należy utożsamiać tej liny z wykonaniem o rdzeniu stalowym IWRC ani dobierać zamiennika wyłącznie na podstawie średnicy.

Dobór dla utrzymania ruchu i przemysłu

Prześlij oznaczenie obecnej liny, dane urządzenia lub zastosowania oraz potrzebną długość. Uzgodnimy konstrukcję, klasę wytrzymałości, zwicie i warunki dostarczenia.

DOBÓR DO KONKRETNEGO ZASTOSOWANIA

Dobierzmy linę według pełnej specyfikacji.

Do przygotowania oferty potrzebujemy trzech grup informacji. Jeżeli nie masz pełnych danych, prześlij dostępne dokumenty i zdjęcia oznaczeń.

01

Zastosowanie i dokumentacja

Podaj funkcję liny oraz model urządzenia, jeśli w nim pracuje. Dołącz specyfikację dotychczasowego wykonania, dokumentację lub zdjęcie oznaczeń.

02

Średnica, zwicie i długość

Wskaż średnicę, konstrukcję 6×37 FC, klasę 1770 N/mm² oraz wymagany kierunek i rodzaj zwicia. Podaj długość i liczbę odcinków.

03

Warunki pracy i termin

Opisz środowisko użytkowania oraz wymagania dotyczące wykończenia i mocowania końców. Jeżeli lina współpracuje z bębnem lub krążkami, prześlij ich dane z dokumentacji. Wskaż potrzebny termin.

Ta sama średnica nie oznacza takiego samego wykonania.

Rdzeń, budowa splotek, klasa wytrzymałości oraz kierunek zwicia muszą odpowiadać wymaganiom zastosowania. Dla konstrukcji 6×37M–FC karta DRUMET wskazuje pracę bez krętlika. Montaż i eksploatację prowadź zgodnie z dokumentacją dostarczonej liny i urządzenia.

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica, masa i minimalna siła zrywająca

Masa dotyczy **100 metrów liny** , a minimalna siła zrywająca jest podana w **kN** . Tabela dotyczy klasy **1770 N/mm²** .

Parametry techniczne — Lina stalowa 6x37 FC

Średnica liny [mm]	Masa orientacyjna [kg/100m]	Minimalna siła zrywająca [kN] 1770 N/mm²
5	8,65	13,1
6	12,50	18,8
7	17,00	25,6
8	22,10	33,4
9	28,00	42,3
10	34,60	52,2
11	41,90	63,2
12	49,80	75,2

Średnica liny [mm]	Masa orientacyjna [kg/100m]	Minimalna siła zrywająca [kN] 1770 N/mm²
13	58,50	88,2
14	67,80	102
15	77,00	117
16	89,00	134
18	112,00	169
20	138,00	209
22	167,00	253
24	199,00	301
26	234,00	353
28	271,00	409
30	311,00	470
32	354,00	535
34	400,00	604
36	448,00	677

Tabela obejmuje średnice 5–36 mm. Minimalne siły zrywające dla 1770 N/mm² zweryfikowano z kartą DRUMET 6×37M–FC. Masy orientacyjne podano według specyfikacji CECHO. Parametry zamawianego wykonania należy potwierdzić w jego dokumentacji.

Siła zrywająca to nie DOR ani udźwig.

Nie traktuj wartości siły zrywającej jako dopuszczalnego obciążenia roboczego. Wybór liny musi uwzględniać wymagania urządzenia, sposób prowadzenia i warunki pracy całego układu.

DOKUMENTACJA LINY

Deklaracja zgodności i instrukcja

Do produktu przewidziano deklarację zgodności i instrukcję użytkowania. Specyfikacja liny wskazuje normę PN-EN 12385-4.

Zachowaj dokumentację dostarczonej liny. Przed montażem porównaj oznaczenie i parametry z wymaganiami urządzenia.

Deklaracja zgodności Instrukcja użytkowania Identyfikacja wykonania

POMOC W EKSPLOATACJI

Skontaktuj się z technikiem

Chcesz omówić stan liny, kontrolę lub serwis? Prześlij dane urządzenia i opis problemu. Zakres pomocy, miejsce i termin ustalimy indywidualnie.

+48 692 943 742
dskwarek@cecho.pl

Zdjęcia pomagają przygotować konsultację, ale nie zastępują wymaganej oceny technicznej.

PYTANIA PRZED ZAPYTANIEM

6×37 FC — pytania o dobór liny

Co oznacza konstrukcja 6×37 FC?

Oznacza sześć splotek po 37 drutów oraz rdzeń włókienny FC. Odpowiadająca konstrukcja w katalogu DRUMET jest oznaczona

6×37M–FC. Sama zgodność średnicy nie wystarcza do wyboru liny.

Jaki zakres średnic przedstawia ta karta?

Tabela obejmuje 22 średnice od 5 do 36 mm dla klasy wytrzymałości 1770 N/mm². W zapytaniu wskaż potrzebną średnicę i długość; wykonanie oraz dostępność potwierdzimy indywidualnie.

Jakie kierunki i rodzaje zwicia można uzgodnić?

Specyfikacja produktu obejmuje liny prawe i lewe, przeciwzwite i współzwite, oznaczane sZ, zZ, zS oraz sS. Właściwe wykonanie ustalamy zgodnie z dokumentacją zastosowania i potwierdzamy w ofercie.

Czy minimalna siła zrywająca oznacza udźwig?

Nie. Minimalna siła zrywająca jest podana w kiloniutonach (kN). Nie jest dopuszczalnym obciążeniem roboczym ani udźwigiem urządzenia. Dobór wymaga uwzględnienia dokumentacji i warunków całego układu linowego.

Jak uzyskać ofertę i wsparcie techniczne?

Prześlij specyfikację liny, jej średnicę, wymaganą długość oraz dane urządzenia. W sprawach kontroli lub serwisu skontaktuj się z technikiem, aby uzgodnić zakres, miejsce i termin pomocy.

Pozostałe konstrukcje lin stalowych →

DOBÓR I OFERTA DLA FIRM

Potrzebujesz liny 6×37 FC?

Prześlij specyfikację, wymagane wymiary i dane zastosowania. Uzgodnimy wykonanie i przygotujemy ofertę.

Zapytaj o dobór i wycenę → +48 33 825 04 84 biuro@cecho.pl