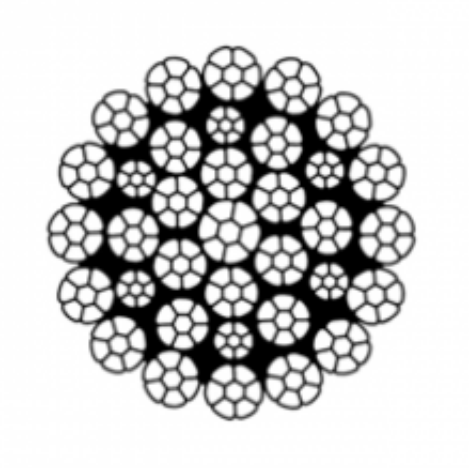
Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 21:22
Link do produktu: https://www.cecho.pl/lina-stalowa-35x7-nieodkretna-kompaktowana-p-93.html



Lina stalowa 35x7 nieodkrętna kompaktowana

Numer katalogowy	**LINA-93**

Opis produktu

KONSTRUKCJA
35×7 kompaktowana Lina nieodkrętna, rdzeń stalowy

ŚREDNICE W TABELI
10–36 mm 17 średnic do indywidualnego doboru

KLASA WYTRZYMAŁOŚCI
2160 N/mm² Siła zrywająca w kN zależnie od średnicy

NORMA LINY
PN-EN 12385-4 Według specyfikacji produktu

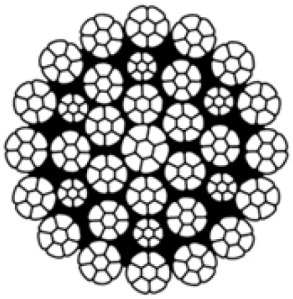
DOKUMENTACJA
Deklaracja zgodności Instrukcja użytkowania

WSPARCIE TECHNICZNE
Kontrola i serwis Uzgodnij zakres z technikiem

Minimalna siła zrywająca liny nie jest jej dopuszczalnym obciążeniem roboczym ani udźwigiem urządzenia.

LINY STALOWE DLA PRZEMYSŁU

Lina stalowa 35×7 nieodkrętna kompaktowana do dźwigów i żurawi



Przekrój konstrukcji 35×7 kompaktowanej.

Lina 35×7 kompaktowana z rdzeniem stalowym jest oferowana jako lina nośna do dźwigów i żurawi. Karta przedstawia konstrukcję nieodkrętną oraz parametry dla klasy 2160 N/mm². Pomagamy ustalić wykonanie odpowiadające specyfikacji urządzenia.

Konstrukcja i wykonanie mają znaczenie

Przy wymianie sprawdzamy nie tylko średnicę. Ważne są również kompaktowana budowa, klasa wytrzymałości, rodzaj zwicia oraz wymagania układu, w którym lina będzie pracowała.

Dobór dla utrzymania ruchu i firm dźwigowych

Prześlij dokumentację obecnej liny, dane urządzenia i potrzebną długość. Na tej podstawie uzgodnimy parametry, wykonanie, liczbę odcinków i warunki dostawy.

DOBÓR DO KONKRETNEGO URZĄDZENIA

Dobierzmy linę do mechanizmu, nie tylko do średnicy.

Do sprawnego przygotowania oferty potrzebujemy trzech grup informacji. Jeśli nie masz pełnej specyfikacji, dołącz dostępne dokumenty i zdjęcia oznaczeń.

01

Urządzenie i dokumentacja

Podaj producenta, model dźwigu lub żurawia oraz funkcję liny. Prześlij specyfikację producenta urządzenia lub dokumentację liny przeznaczonej do wymiany.

02

Średnica, zwicie i długość

Wskaż średnicę, konstrukcję 35×7 kompaktowaną, klasę wytrzymałości, kierunek i rodzaj zwicia. Podaj długość każdego odcinka oraz potrzebną liczbę odcinków.

03

Warunki i termin pracy

Opisz sposób użytkowania i warunki otoczenia. Dołącz dane dotyczące bębna, krążków i mocowania końców, jeśli są dostępne w dokumentacji. Wskaż wymagany termin.

„Nieodkrętna” nie oznacza dowolności doboru ani montażu.

Kierunek zwicia, prowadzenie liny i sposób jej mocowania muszą odpowiadać wymaganiom urządzenia. Przed wymianą potwierdź zgodność nowego wykonania z dokumentacją.

PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica, masa i minimalna siła zrywająca

Wybierz średnicę i porównaj parametry z wymaganiami urządzenia. Masa dotyczy **100 metrów liny** , a minimalna siła zrywająca jest podana w **kN** dla klasy **2160 N/mm²** .

Parametry liny stalowej 35×7 nieodkrętnej kompaktowanej — klasa 2160 N/mm²

Średnica liny [mm]	Masa [kg/100 m]	Minimalna siła zrywająca [kN] 2160 N/mm²
10	48	98
11	58	116
12	68	140
13	81	162
14	94	172
15	108	206
16	122	250
18	155	308

Średnica liny [mm]	Masa [kg/100 m]	Minimalna siła zrywająca [kN] 2160 N/mm²
19	173	346
22	241	482
24	284	574
26	335	661
28	391	786
30	446	900
32	503	987
34	574	1 105
36	642	1 248

Tabela dotyczy liny 35×7 nieodkrętnej kompaktowanej. Parametry zamawianego wykonania należy potwierdzić w jego dokumentacji.

Siła zrywająca to nie DOR ani udźwig.

Nie traktuj wartości z ostatniej kolumny jako dopuszczalnego obciążenia roboczego. O doborze decydują wymagania urządzenia i warunki całego układu linowego.

DOKUMENTACJA LINY

Deklaracja zgodności i instrukcja

Do produktu przewidziano deklarację zgodności i instrukcję użytkowania. Specyfikacja liny wskazuje normę PN-EN 12385-4.

Zachowaj dokumenty dostarczonej liny i porównaj jej parametry z wymaganiami urządzenia przed montażem.

Deklaracja zgodności Instrukcja użytkowania Identyfikacja wykonania

POMOC W EKSPLOATACJI

Skontaktuj się z technikiem

Chcesz omówić stan liny, kontrolę lub serwis? Prześlij dane urządzenia i opis problemu. Zakres możliwej pomocy, miejsce i termin ustalimy indywidualnie.

+48 692 943 742
dskwarek@cecho.pl

Zdjęcia pomagają przygotować konsultację, ale nie zastępują wymaganej oceny technicznej.

PYTANIA PRZED ZAPYTANIEM

Lina 35×7 kompaktowana — pytania o dobór

Do jakich urządzeń przeznaczona jest lina 35×7 kompaktowana?

Ta konstrukcja jest oferowana jako lina nośna do dźwigów i żurawi. Jej zastosowanie należy potwierdzić na podstawie wymagań konkretnego urządzenia, w tym średnicy, zwicia i wymaganej siły zrywającej. Sama nazwa 35×7 nie wystarcza do wyboru zamiennika.

Czy minimalna siła zrywająca w tabeli oznacza udźwig?

Nie. Minimalna siła zrywająca jest podana w kiloniutonach (kN) i nie jest dopuszczalnym obciążeniem roboczym ani udźwigiem urządzenia. Dobór musi uwzględniać dokumentację urządzenia i cały układ linowy; nie należy przeliczać tej kolumny bezpośrednio na masę podnoszonego ładunku.

Czy wystarczy podać średnicę starej liny?

Nie. Do doboru potrzebne są również konstrukcja liny, kierunek i rodzaj zwicia, klasa wytrzymałości, długość oraz model urządzenia. Najlepiej przesłać dotychczasową specyfikację lub dokumentację liny i zdjęcia oznaczeń.

Jakie wykonania zwicia są dostępne?

Karta obejmuje liny prawe i lewe, przeciwzwite oraz współzwite, oznaczane sZ, zZ, zS i sS. Właściwy wariant oraz możliwość jego dostarczenia ustalamy przy zapytaniu. Nie należy zamieniać kierunku ani rodzaju zwicia bez sprawdzenia wymagań urządzenia.

Jak otrzymać ofertę i skonsultować eksploatację?

Prześlij dane urządzenia, specyfikację i potrzebną długość liny do zespołu CECHO. W sprawach kontroli lub serwisu skontaktuj się z technikiem, aby uzgodnić zakres, miejsce i termin pomocy.

Pozostałe konstrukcje lin stalowych →

DOBÓR I OFERTA DLA FIRM

Potrzebujesz liny 35×7 kompaktowanej?

Wyślij specyfikację, dane urządzenia i potrzebną długość. Uzgodnimy właściwe wykonanie oraz przygotujemy ofertę.

Zapytaj o dobór i wycenę → +48 33 825 04 84 biuro@cecho.pl