Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/lancuch-do-podnoszenia-pewag-winner-400-klasy-10-p-469.html



Łańcuch do podnoszenia pewag winner 400 klasy 10

Producent	**Pewag**

Opis produktu

Łańcuch do podnoszenia pewag WIN 400 — najważniejsze informacje

KLASA OSPRZĘTU
10 Według dokumentacji pewag

ZAKRES DOR
1–40 t 11 wykonań w tabeli

DOKUMENTACJA
EN818-2 / PAS1061 Parametry mechaniczne G10

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

OSPRZĘT DO PODNOSZENIA PEWAG

Łańcuch klasy 10 do wymagających układów podnoszenia.

winner 400 jest produkowany według EN 818-2 z podwyższonymi parametrami mechanicznymi klasy 10/PAS 1061. Służy jako komponent do wykonywania zawiesi i układów podnoszenia.

Bieżąca oferta obejmuje średnice 5,6,7,8,10,13,16,19,22,26 i 32 mm. LFM oznacza dostawę na metry bieżące. LAC i PCP oznaczają odrębne wykonania powierzchni; PCP ma powłokę ochronną corropro.

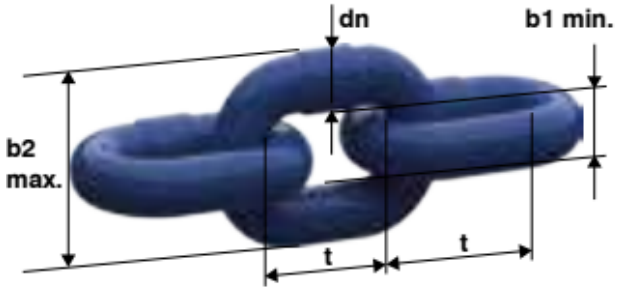
Długości fabryczne wynoszą 50 m dla 5–13 mm,25 m dla 16–22 mm oraz 15 m dla 32 mm. Dla 26 mm producent wymienia 25 m w LAC i 15 m w PCP. Długość odcinka oraz wykonanie potwierdź w zapytaniu.

Zobacz akcesoria zawiesiowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela WIN 400

Aktualne parametry według karty pewag. DOR podano w tonach. Wymiary odnoszą się do oznaczeń na rysunku.



Schemat oznaczeń wymiarów winner 400 z katalogu pewag, s. 15. Symbole odpowiadają tabeli poniżej.

WARUNKI ZASTOSOWANIA

Temperatura wpływa na dopuszczalne obciążenie.

Od −40 do +200°C współczynnik temperatury wynosi 1. Powyżej 200 do 300°C:0,9; powyżej 300 do 380°C:0,75. Obowiązują również ograniczenia wszystkich zastosowanych komponentów. Nie stosować poza zakresem −40…+380°C.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag WIN 400 — DOR i parametry

Typ	dn [mm]	DOR [t]	t [mm]	b1 min. [mm]	b2 max. [mm]	BF [kN]	Masa [kg/m]
WIN 5 400	5	1	16	7,5	18,5	39,3	0,61
WIN 6 400	6	1,4	18	8,7	22,2	56,5	0,85
WIN 7 400	7	1,9	21	9,5	25,2	77	1,12
WIN 8 400	8	2,5	24	10,9	28,8	101	1,44
WIN 10 400	10	4	30	13,5	36	157	2,27
WIN 13 400	13	6,7	39	17,7	46,4	265	3,84
WIN 16 400	16	10	48	21,5	57,6	402	6,08
WIN 19 400	19	14	57	26,6	69,4	567	8,92
WIN 22 400	22	19	66	29,5	79,2	760	11,7
WIN 26 400	26	26,5	78	35	94	1060	16,18
WIN 32 400	32	40	96	43,2	115	1610	24,1

DOR w tonach, wymiary w mm, masa w kg/m. BF jest siłą zrywającą w kN, nie dopuszczalnym obciążeniem roboczym. Tabela obejmuje jedenaście średnic; długości dostawy i powierzchnie opisano powyżej. Źródło: karta producenta pewag WIN 400 ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz łańcuch do podnoszenia WIN 400.

Prześlij parametry ładunku, geometrię połączenia i warunki pracy.

01

Średnica i DOR

Dobierz średnicę do wymaganego DOR oraz konfiguracji układu. Użyj zgodnego osprzętu i zachowaj identyfikowalność łańcucha.

02

Długość i powierzchnia

Podaj długość w metrach i wykonanie LAC lub PCP. Masa w tabeli dotyczy jednego metra, a nie kompletnego odcinka.

03

Warunki pracy

Uwzględnij temperaturę, krawędzie, kąty cięgien i rozkład obciążenia. Cały układ ogranicza najsłabszy zastosowany element.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Katalog pewag winner G10, s.12 i 15, podaje EN 818-2 z parametrami G10/PAS 1061 oraz współczynniki temperaturowe. Stosuj właściwą instrukcję podnoszenia i identyfikację konkretnej partii łańcucha.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta WIN 400 i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj oznaczenia producenta, klasę, typ 400 i kod partii oraz zużycie, wydłużenie i uszkodzenia ogniw. Nie prostuj ani nie spawaj uszkodzonego łańcucha. CECHO pomaga dobrać odcinek i zgodny osprzęt.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O WIN 400

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje łańcuch do podnoszenia WIN 400?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy łańcuch jest dostępny na metry?

Tak. LFM oznacza dostawę na metry bieżące. Dostępne są także odcinki fabryczne o długościach zależnych od średnicy i wykonania powierzchni.

Czy można pracować w 380°C z pełnym DOR?

Nie. Powyżej 300 do 380°C producent podaje współczynnik 0,75. Trzeba uwzględnić także ograniczenia innych komponentów.

Czym BF różni się od DOR?

BF jest siłą zrywającą w kN. DOR oznacza dopuszczalne obciążenie robocze przy podnoszeniu i podajemy je w tonach.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj wymagany DOR, średnicę, długość odcinka i warunki zastosowania.