

Dane aktualne na dzień: 26-09-2026 00:03

Link do produktu: <https://www.cecho.pl/lancuch-do-ocynkowni-pewag-kwf-p-489.html>

## Łańcuch do ocynkowni pewag KWF

Producent

Pewag



### Opis produktu

### Łańcuch do ocynkowni pewag KWF — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER FIRE

**Do ocynkowni** Osobny system osprzętu

DOR

**0,5-3,75 t** Według wykonania

PROCES CYNKOWANIA

**Do 475°C** W kąpeli cynkowej

WSPARCIE CECHO

**Dystrybucja i dobór** [Kontakt z technikiem →](#)

#### OSPRZĘT DO CYNKOWANIA OGNIOWEGO

### Łańcuch do powtarzanego cyklu trawienia i cynkowania.

KWF tworzy ciężna spawanych zawiesi winner fire. Współpracuje z właściwymi ogniwami i hakami tego systemu; dobór oraz wykonanie kompletnego zawiesia prowadzi pewag.

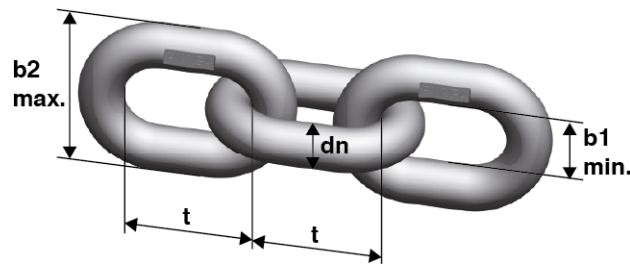
Tabela pokazuje parametry łańcucha, w tym masę jednego metra i standardową długość dostawy. Długość gotowego zawiesia ustala się osobno. Siła zrywająca jest parametrem siłowym i nie stanowi dopuszczalnego obciążenia roboczego.

[Zobacz akcesoria zawiesiowe →](#)

#### DANE TECHNICZNE PEWAG

### Rysunek wymiarowy i tabela KWF

Dobierz rozmiar do obciążenia, geometrii połączeń i warunków procesu cynkowania.



Oryginalny rysunek pewag KWF. Wymiary i oznaczenia w tabeli poniżej.

## ZASADY UŻYTKOWANIA

### Osobny DOR systemu winner fire.

Nie stosuj do KWF tabel udźwignów zwykłych łańcuchów klasy 8, 10 ani 12. DOR całego układu zależy od konfiguracji, kątów, osprzętu i ograniczeń użytkowania.

## PARAMETRY TECHNICZNE

### pewag KWF — nośności i wymiary

| Typ    | DOR [t] | Średnica d [mm] | Podziałka t [mm] | b1 min. [mm] | b2 maks. [mm] | Siła zrywająca [kN] | Masa [kg/m] | Długość standardowa [m] |
|--------|---------|-----------------|------------------|--------------|---------------|---------------------|-------------|-------------------------|
| KWF 8  | 0,5     | 8               | 24               | 10,9         | 28,8          | 33,3                | 1,41        | 50                      |
| KWF 10 | 0,8     | 10              | 30               | 13,5         | 36            | 53,2                | 2,4         | 50                      |
| KWF 13 | 1,325   | 13              | 39               | 17,5         | 46,8          | 88,1                | 4           | 50                      |
| KWF 16 | 2       | 16              | 48               | 21,5         | 58,2          | 133                 | 6,03        | 25                      |
| KWF 20 | 3,15    | 20              | 60               | 26           | 74            | 209                 | 9,77        | 25                      |
| KWF 22 | 3,75    | 22              | 66               | 29,5         | 79,2          | 251                 | 11,76       | 25                      |

DOR pojedynczego ciągu w tonach. Masa w kg/m, długość standardowa w m, pozostałe wymiary w mm. Siła zrywająca w kN nie jest DOR. Nośność całego zawiesia ustala się dla jego konfiguracji i warunków pracy. Źródło: [karta producenta pewag KWF](#) ↗.

## DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

### Dobierz łańcuch KWF do procesu.

Podaj obciążenie, geometrię połączeń, temperatury i skład kąpeli oraz sposób podwieszenia.

01

#### Obciążenie i połączenia

Określ średnicę, wymaganą długość, DOR oraz konfigurację cięgien. Unikaj obciążania łańcucha na krawędziach; jeśli nie można go wyeliminować, zastosuj redukcje podane w instrukcji.

02

#### Warunki kąpeli

Instrukcja dopuszcza kąpiel trawiącą z 15% kwasem solnym do 30°C oraz kąpiel cynkową do 475°C. Nie rozszerzaj tych warunków na inne chemikalia ani większe stężenia. Ubytki materiału wymagają regularnej kontroli.

03

#### Montaż i kontrola

System spawany winner fire kompletuje i naprawia pewag. Nie spawaj, nie prostuj i nie poddawaj elementów własnej obróbce cieplnej. Nie rozłączaj siłą elementów sklejonnych cynkiem.

#### DOKUMENTACJA PRODUCENTA

### Właściwa instrukcja dla modelu.

Przed zastosowaniem zapoznaj się z instrukcją konkretnego modelu oraz całego układu. [Instrukcja pewag KWF ↗](#). Nośność w warunkach ograniczonych wymaga uwzględnienia wszystkich odpowiednich współczynników producenta.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

[Karta KWF i dokumentacja pewag ↗](#)

#### KONTROLA I CZĘŚCI

### Wsparcie techniczne CECHO.

Oględziny wykonuj przed każdym użyciem. Instrukcja wymaga kontroli przez osobę kompetentną co najmniej co 14 dni, a przy intensywnej eksploatacji częściej. Do kontroli osprzęt musi być wolny od cynku, korozji i zanieczyszczeń. Nie wykonuj prób obciążeniowych używanego osprzętu — producent wskazuje ryzyko korozji naprężeniowej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy [+48 692 943 742](tel:+48692943742) [dskwarek@cecho.pl](mailto:dskwarek@cecho.pl)

[Zobacz zakres serwisu CECHO →](#)

#### PYTANIA O KWF

### Co sprawdzić przed doborem?

#### Kto produkuje łańcuch KWF?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

#### Czy długość dostawy oznacza długość gotowego zawiesia?

Nie. Tabela podaje standardowe odcinki łańcucha. Długość roboczą kompletnego układu dobiera się osobno.

#### Czy siłę zrywającą można traktować jako DOR?

Nie. Siła zrywająca w kN i DOR w tonach opisują różne parametry. Do użytkowania służy DOR z uwzględnieniem ograniczeń instrukcji.

#### Jakie informacje przesłać do wyceny?

Prześlij wymagany model, ilość, obciążenie, parametry kąpieli i rysunek lub zdjęcie układu podnoszenia.