Dane aktualne na dzień: 10-11-2026 15:04
Link do produktu: https://www.cecho.pl/hak-skracajacy-iswp-p-397.html



Hak skracający ISWP

Numer katalogowy	**HAKS-397**

Opis produktu

Hak pewag ISWP — najważniejsze informacje

PEWAG G12
Klasa 12 ISWP 10

SKRACANIE
W cięgnie Obsługa jedną ręką

SYSTEM
WINPRO 10 mm Bez łączenia innych klas

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

KONSTRUKCJA I ZASTOSOWANIE

Regulacja długości w dolnej części cięgna.

ISWP montuje się w dolnej jednej trzeciej cięgna. Ułatwia to regulację długości od dołu, bez opuszczania całego zawiesia; po opanowaniu obsługi mechanizm można przestawiać jedną ręką.

Dwustopniowy mechanizm ogranicza ryzyko przypadkowego zwolnienia łańcucha. Dodatkowy ogranicznik na ostatnim ogniwie zapobiega zsunięciu elementu.

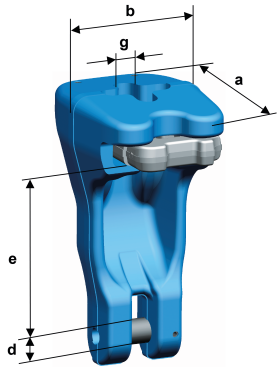
Element współpracuje wyłącznie z łańcuchem winner pro tego samego rozmiaru. Odpowiednia geometria podparcia ogniwa pozwala zachować DOR przy prawidłowym skróceniu; nie wolno łączyć go z innymi klasami.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela ISWP

Producent publikuje wykonanie ISWP 10 o DOR 5 t. Średnica łańcucha to 10 mm, a d na rysunku jest wymiarem połączenia.



Oryginalny rysunek ISWP 10. Litery odnoszą się do wymiarów elementu, nie do oznaczenia średnicy łańcucha.

ZGODNOŚĆ SYSTEMU

WINPRO 10 mm i właściwy montaż.

Dwustopniowe zabezpieczenie oraz ogranicznik końcowego ogniwa są częścią układu. Sposób regulacji i montażu sprawdź w instrukcji ISWP.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag ISWP — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR [t]	e [mm]	a [mm]	b [mm]	d [mm]	g [mm]	Masa [kg/szt.]
ISWP 10	5	100	99	78	14	12	2,42

DOR = dopuszczalne obciążenie robocze (WLL), podane w tonach. Masa własna w kg/szt., wymiary w mm. Źródło: karta producenta pewag ISWP ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz ISWP do konkretnego cięgna WINPRO.

Dobór obejmuje cały układ: łańcuch, połączenie i sposób obciążenia.

01

Rozmiar i DOR

Podaj średnicę i klasę łańcucha oraz wymagane DOR całego zawiesia. Symbol haka musi odpowiadać właściwemu rozmiarowi systemu pewag G12.

02

Geometria połączenia

Podaj sposób zakończenia i długość cięgna. Sprawdź miejsce montażu, swobodę regulacji oraz układ zabezpieczenia końcowego ogniwa.

03

Montaż i kontrola

Sprawdź oznaczenia i stan techniczny. Montaż oraz wymianę części należy wykonać według instrukcji właściwego modelu.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Montaż i obsługę opisuje dedykowana instrukcja pewag ISWP ↗ . Karta producenta wskazuje EN 1677-1; wartości nośności dotyczą systemu G12.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta ISWP i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Podczas kontroli sprawdź korpus, połączenie widełkowe i zabezpieczenia. Prześlij pełne oznaczenie oraz zdjęcia do doboru części; elementy odkształcone wymagają wycofania do oceny.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O ISWP

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje hak ISWP?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy skrócenie przy użyciu ISWP obniża DOR?

Producent przewiduje zachowanie DOR przy prawidłowym podparciu i montażu w zgodnym systemie. Trzeba spełnić wymagania instrukcji ISWP.

Czy ISWP 10 pasuje do łańcucha klasy 8 lub 10?

Nie. Producent dopuszcza łańcuch winner pro tego samego rozmiaru i wyklucza łączenie z innymi klasami.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj ISWP 10, oznaczenie łańcucha WINPRO 10 mm, długość i konfigurację zawiesia. Dołącz zdjęcie układu skracania.