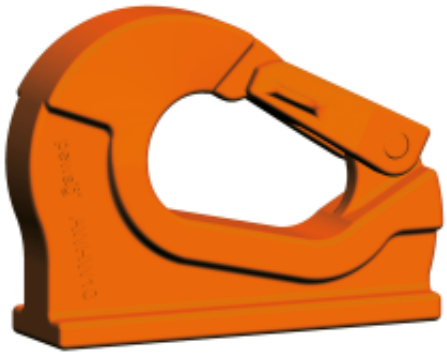
Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 21:30
Link do produktu: https://www.cecho.pl/hak-do-przyspawania-awhw-p-157.html



Hak do przyspawania AWHW

Numer katalogowy	**HAKD-157**

Opis produktu

Hak pewag AWHW — najważniejsze informacje

PEWAG WINNER
Do przyspawania Mocowanie do konstrukcji

ZABEZPIECZENIE
Kuta zapadka Zestaw części SFGW-A

DOKUMENTACJA
EN 1677-1 Instrukcja użytkowania i spawania

WSPARCIE CECHO
Dystrybucja i dobór Kontakt z technikiem →

MOCOWANIE SPAWANE · ZAPADKA ZABEZPIECZAJĄCA

Stały punkt zaczepienia na przygotowanej konstrukcji.

AWHW służy do przyspawania m.in. do trawers i odpowiednio przygotowanych elementów maszyn. Kuta, ulepszana cieplnie zapadka osadza się w końcówce haka i jest chroniona przed bocznym przesunięciem. Po wpięciu osprzętu musi dać się całkowicie zamknąć.

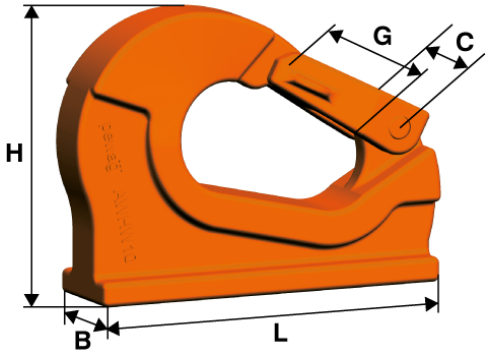
Dopuszczalne obciążenie zależy od sektora pracy określonego w instrukcji pewag. Obciążenia poprzeczne są niedopuszczalne, a wpięty element nie może się zakleszczać. Montaż wymaga zastosowania instrukcji spawania i kontroli przed uruchomieniem.

Dobierz kompletne zawiesie łańcuchowe →

DANE TECHNICZNE PEWAG

Rysunek wymiarowy i tabela AWHW

Tabela podaje maksymalne DOR haka. Dla innych sektorów obciążenia obowiązują niższe wartości z instrukcji; sprawdź także nośność konstrukcji i połączenia spawanego.



Rysunek producenta dla AWHW. Wymiary w mm; dobór spoiny i konstrukcji zgodnie z instrukcją spawania.

MONTAŻ NA MASZYNIE

Sprawdź konstrukcję i kierunek siły

Przyspawanie AWHW do łyżki maszyny do robót ziemnych wymaga wcześniejszej zgody producenta maszyny. Po montażu kompetentna osoba powinna skontrolować wykonanie i możliwość bezpiecznego użytkowania.

PARAMETRY TECHNICZNE

pewag AWHW — wykonania, DOR i wymiary

Typ	DOR [t]	L [mm]	H [mm]	G [mm]	B [mm]	C [mm]	Masa [kg/szt.]
AWHW 1,3	1,3	95	74	20	25	34	0,67
AWHW 3,8	3,8	132	106	26	35	40	1,4
AWHW 6,3	6,3	167	133	29	45	49	2,95
AWHW 10	10	175	136	29	50	49	4,02

DOR = dopuszczalne obciążenie robocze (WLL), podane w tonach. Masa własna w kg/szt., wymiary w mm. Źródło: karta producenta pewag AWHW ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Dobierz AWHW wraz z miejscem montażu.

CECHO pomoże dobrać zgodne wykonanie do całego układu podnoszenia.

01

Konstrukcja i spoina

Podaj materiał i grubość konstrukcji, miejsce montażu oraz model AWHW. Warunki przygotowania i wykonania spoiny muszą odpowiadać instrukcji spawania właściwego haka.

02

Kierunek obciążenia

Podaj masę ładunku i rzeczywiste kierunki działania siły we wszystkich położeniach roboczych. Maksymalne DOR z tabeli nie obowiązuje automatycznie w każdym sektorze.

03

Osprzęt i dostęp

Sprawdź swobodne wpięcie osprzętu, pełne zamknięcie zapadki, brak zakleszczenia oraz dostęp do zaczepiania i kontroli

haka.

DOKUMENTACJA PRODUCENTA

Właściwa instrukcja dla modelu.

Katalog pewag potwierdza EN 1677-1 z podwyższonym DOR i oznakowanie CE. Instrukcja osprzętu winner G10, strony 57–58, przedstawia sektory obciążenia AWHW. Przed montażem należy zastosować również instrukcję spawania dostarczaną z hakiem.

Dokumenty wymagane dla dostawy uzgodnij przy zapytaniu. Deklarację zgodności i świadectwa dobieramy do konkretnego wyrobu oraz zamówienia.

Karta AWHW i dokumentacja pewag ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Prześlij zdjęcia korpusu, zapadki, spoiny i otaczającej konstrukcji. Producent przewiduje zestaw zapadki SFGW-A. Wymiana zapadki nie zastępuje oceny stanu haka ani połączenia spawanego.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA O AWHW

Co sprawdzić przed doborem?

Kto produkuje hak AWHW?

Producentem jest pewag. CECHO jest dystrybutorem i pomaga w doborze osprzętu oraz przygotowaniu oferty.

Czy AWHW można przyspawać do dowolnej łyżki koparki?

Nie. Instrukcja wymaga wcześniejszej zgody producenta maszyny oraz montażu uwzględniającego obciążenia i wszystkie położenia łyżki.

Czy pełny DOR obowiązuje w każdym kierunku?

Nie. DOR zależy od sektora obciążenia opisanego w instrukcji. Obciążenie poprzeczne jest niedopuszczalne.

Czy zapadkę AWHW można wymienić?

Tak, producent przewiduje zestaw SFGW-A dobrany do wykonania haka. Po wpięciu osprzętu zapadka musi całkowicie się zamykać.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model AWHW, materiał i grubość konstrukcji, miejsce montażu, masę ładunku oraz kierunki działania siły. Dołącz zdjęcie lub rysunek miejsca montażu.