Dane aktualne na dzień: 17-11-2026 03:31
Link do produktu: https://www.cecho.pl/elektropermanentny-uchwyt-magnetyczny-neo-ep-p-389.html



Elektropermanentny uchwyt magnetyczny NEO EP

Numer katalogowy	**ELEK-389**

Opis produktu

NEO EP — najważniejsze informacje

DOR — PŁASKIE
0,3–4 t 4 wykonania

TECHNOLOGIA
Elektropermanentna Prąd przy przełączaniu

TEMPERATURA
Do 80°C Temperatura materiału

WSPARCIE CECHO
Dobór i serwis Kontakt z technikiem →

CZĘSTE PODNOSZENIE DETALI FERROMAGNETYCZNYCH

NEO EP — sterowanie elektryczne, trzymanie magnesem trwałym.

WALMAG NEO EP sprawdza się przy powtarzalnej obsłudze blach, wypałek, odlewów, odkuwek i części maszyn. Operator przełącza magnes przyciskami, bez ręcznego przestawiania dźwigni. Producent podaje **cykl pracy 100%** i współczynnik bezpieczeństwa **3:1** .

Energia elektryczna jest potrzebna do aktywacji i dezaktywacji. Po prawidłowym włączeniu podtrzymanie chwytu nie wymaga ciągłego zasilania. Nie zwalnia to z doboru magnesu do rzeczywistego materiału i warunków kontaktu. **Sterowanie zdalne i regulacja siły magnetycznej do pojedynczych blach są opcjami** , które należy uzgodnić przy zamówieniu.

NEOSQ300 służy do mniejszych detali, **NEOSQ600** ma wydłużoną powierzchnię chwytania do dłuższych elementów i profili, **NEOSQ1000** do grubszych blach, wypałek i narzędzi, a **NEOSQ4000** do dużych detali, m.in. przy stanowiskach cięcia plazmowego.

DANE TECHNICZNE

Budowa i parametry NEO EP

Cztery wykonania z aktualnej karty producenta. DOR nominalny wymaga zgodnych warunków materiału i chwytu.



Budowa na przykładzie NEO EP 600. Schemat objaśnia elementy urządzenia; wymiary W, L i H poszczególnych wykonań podano w tabeli.

WARUNKI CHWYTU

Sprawdź materiał i powierzchnię kontaktu.

Masa ładunku to tylko jeden z parametrów doboru. Znaczenie mają grubość i gatunek stali, płaskość, stan powierzchni, temperatura oraz pokrycie biegunów. Wartość znamionowa nie oznacza udźwigu dla dowolnego detalu.

PARAMETRY TECHNICZNE

WALMAG NEO EP — DOR, wymiary i powierzchnia magnetyczna

Typ	DOR — płaskie (t)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Liczba biegunów	Biegun (mm)	Powierzchnia W × L (mm)	Masa (kg/szt.)
NEOSQ300	0,3	164	164	420	4	50 x 50	116 x 116	23
NEOSQ600	0,6	95	420	450	6	50 x 50	52 x 372	31
NEOSQ1000	1	228	228	295	4	80 x 80	172 x 172	39
NEOSQ4000	4	228	783	295	16	80 x 80	172 x 724	132

DOR podano w tonach dla materiału płaskiego. Wymiary i wielkości biegunów w mm, masa własna w kg/szt. W × L oznacza wymiary powierzchni magnetycznej; W, L, H w tabeli dotyczą gabarytów urządzenia. Źródło: karta techniczna WALMAG NEO EP ↗ .

DOBÓR Z DYSTRYBUTOREM

Jak dobrać wykonanie NEO EP?

Dobór obejmuje ładunek, powierzchnię magnetyczną i stanowisko pracy.

01

Ładunek i kontakt

Podaj masę, długość, szerokość i grubość detalu, gatunek stali oraz stan powierzchni. Uwzględnij farbę, korozję, zgorzelinę i nierówności mogące ograniczać kontakt.

02

Wykonanie magnesu

Porównaj rozmiar i kształt powierzchni chwytania z detalem. Sprawdź środek ciężkości, temperaturę materiału do 80°C oraz udźwig całego urządzenia podnoszącego z masą magnesu.

03

Zasilanie i sterowanie

Ustal dostępne zasilanie, sposób prowadzenia przewodu i pozycję operatora. Pilot oraz regulację siły do pojedynczych blach zamawia się jako opcje; potwierdź właściwe wykonanie dla stanowiska.

DOKUMENTACJA I MONTAŻ

Instrukcja właściwa dla elementu.

Zapoznaj się z dokumentacją właściwego wykonania NEO EP oraz warunkami dopuszczalnego udźwigu dla danego materiału. Karta techniczna producenta jest dostępna poniżej. Instrukcję użytkowania dopasuj do numeru i wyposażenia urządzenia.

Karta techniczna producenta ↗

KONTROLA I CZĘŚCI

Wsparcie techniczne CECHO.

Kontroluj powierzchnię biegunów, ucho, korpus, przewód oraz elementy sterowania zgodnie z instrukcją. Uszkodzenie lub nieprawidłowy chwyt wymaga wyłączenia urządzenia i oceny technicznej.

Dariusz Skwarek · serwis i przeglądy +48 692 943 742 dskwarek@cecho.pl

Zobacz zakres serwisu CECHO →

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Co sprawdzić przed doborem?

Czy NEO EP potrzebuje prądu przez cały czas podnoszenia?

Nie. Energia jest potrzebna do włączenia i wyłączenia magnesu. Po prawidłowej aktywacji chwyt podtrzymują magnesy trwałe.

Czy pilot jest wyposażeniem standardowym?

Sterowanie zdalne jest opcją. Podobnie regulację siły magnetycznej do manipulowania pojedynczymi blachami trzeba uzgodnić przy doborze.

Czy NEO EP 4 t podniesie każdy detal o tej masie?

Nie. DOR nominalny dotyczy odpowiednich warunków materiału i kontaktu. Grubość, gatunek stali, stan powierzchni, geometria i temperatura wpływają na możliwy udźwig.

Jakie informacje przesłać do wyceny?

Podaj model lub masę, wymiary, grubość i gatunek stali, temperaturę, stan powierzchni, rodzaj stanowiska, dostępne zasilanie oraz potrzebę sterowania zdalnego.